



ООО "Фирма АПО" ИНН 7727151573

117218, г. Москва, Нахимовский пр-т, д.32

+7(495)223-35-91, +7(495)974-78-26, +7(495)974-25-49

www.apto-m.ru apto@apto.ru

Система "Т70"

СТАЦИОНАРНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ

Технический каталог

Москва 2018 г.

Оглавление

1 Введение	2
2 Состав системы	3
2.1 Аллюминиевые профили	3
2.2 Уплотнители	5
2.3 Комплекующие	5
2.4 Крепеж	6
2.5 Оснастка	6
3 Сечения аллюминиевых профилей	7
4 Типовые узлы и сечения	11
4.1 Варианты возможных заполнений	11
4.2 Горизонтальные и вертикальные сечения перегородки с использованием профиля T72-23	11
4.3 Горизонтальные и вертикальные сечения перегородки с использованием профиля T72-24	13
4.4 Поворот линии перегородки на 90°	15
4.5 Т-образное соединение перегородок	16
4.6 Соединение перегородки под произвольным углом	17
4.7 Стойка, не примыкающая к стене	18
4.8 Крепление перегородки к полу и потолку	19
4.9 Крепление перегородки к стене	20
4.10 Крепление перегородки к стене под углом 45°-135°	21
5 Схема соединения профилей	22
6 Проводка электрических коммуникаций	23
7 Установка жалюзи	24
8 Установка дверей	26
8.1 Двери в аллюминиевой раме	26
8.2 Дверь деревянная	27
8.3 Двери цельностеклянные	27
9 Сборка углов коробки из профиля T151 с помощью угловых соединителей T459 ...	29
10 Статические расчеты	30
11 Монтаж перегородки	31
11.1 Сборка каркаса	32
11.2 Установка заполнений	32
11.2.1 Секция с двухсторонним остеклением	32
11.2.2 Секция с односторонним остеклением	33
11.2.3 Глухая секция	33
11.2.4 Секция перегородки с поворотными стойками	33

1 Введение

Система стационарных перегородок "FORUM" предназначена для изготовления светопрозрачных и глухих перегородок, устанавливаемых внутри помещения. Перегородки "FORUM" могут применяться в торговых и выставочных центрах, в административных и офисных зданиях и т.д.

Система "FORUM" позволяет:

- устанавливать в помещениях перегородки любой сложности и конфигурации;
- производить монтаж перегородки как во время отделочных работ, так и после их окончания;
- производить разводку электропитания, компьютерных и телефонных сетей;
- устанавливать в остекленные секции жалюзи различных типов, в том числе с дистанционным управлением;
- устанавливать в перегородку различные двери: в алюминиевой раме, остекленные полностью или частично, одностворчатые и двухстворчатые, деревянные, цельностеклянные двери с фурнитурой компаний "DORMA", "GCC" и пр.

Для заполнения светопрозрачных проемов используется стекло по ГОСТ 111-2001 толщиной 5 и 6 мм, либо другие прозрачные материалы толщиной 5, 6, 10 мм (например, оргстекло или сотовый поликарбонат).

Для заполнения глухих секций в стандартном исполнении используется гипсокартон толщиной 12,5 мм, окрашенный или оклеенный виниловыми обоями (гипсовинил). Кроме гипсокартона в качестве заполнения может использоваться МДФ, ДСП, сэндвич-панели и т.д., толщиной 5, 6, 10, 12 и 13 мм.

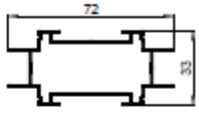
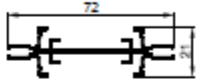
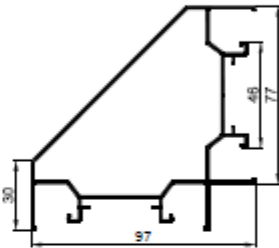
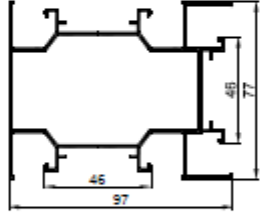
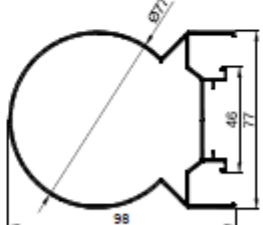
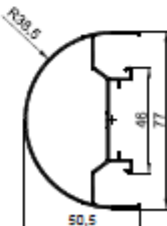
Алюминиевые профили изготавливаются из сплава АД31 ГОСТ 4784-97 (состояние материала профиля - Т1) или из сплава AW 6063 EN 573-2005 (состояние материала профиля - Т6) в соответствии с рабочими чертежами и техническими условиями по ГОСТ 22233-2001.

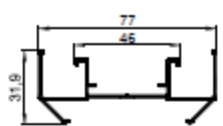
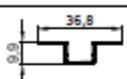
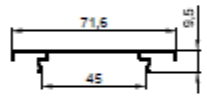
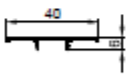
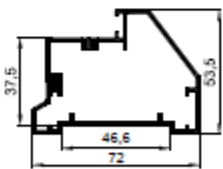
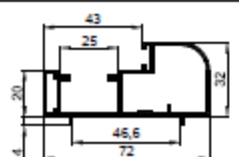
Конструкции из алюминиевых профилей системы "FORUM" соответствуют требованиям ТУ-5284-002-44276447-09.

Возможность использования системы "FORUM" для строительства перегородки, высота перегородки, а так же размеры проемов под заполнение определяются при проектировании в зависимости от условий эксплуатации и в соответствии с действующими строительными нормами и правилами.

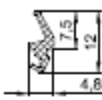
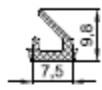
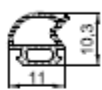
2 Состав системы

2.1 Алюминиевые профили

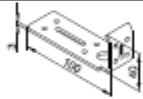
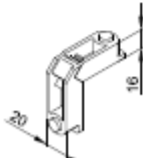
Код	Наименование	Эскиз 	Перим. нар., м	$I_x, \text{см}^4$	$I_y, \text{см}^4$
T72-23	Профиль каркасный		-	3,3	12,1
T72-24	Профиль каркасный узкий		-	0,4	10,3
T72-03	Профиль угловой 90°		0,607	54,6	54,6
T72-04	Профиль Т-образный		0,741	40,8	70,3
T72-05	Профиль угловой 90° - 270°		0,462	41,4	51,5
T72-06	Профиль угловой 135° - 225°		0,350	20,5	7,0

Код	Наименование	Эскиз 	Перим. нар., м	I_x , см ⁴	I_y , см ⁴
T72-07	Профиль-адаптер		0,405	1,4	17,7
T72-11	Профиль омегаобразный		-	-	-
T72-12	Профиль крышки		0,116	-	-
T72-18	Профиль крышки прижимной		0,161	0,1	2,5
T72-19	Профиль крышки для одинарного остекления		0,184	0,1	3,7
T72-20	Профиль крышки торцевой		0,207	0,1	5,1
T72-21	Прижим узкий		0,085	-	-
T72-22	Прижим узкий для примыканий		0,077	-	-
T72-25	Профиль крышки		0,107	-	-
T72-15	Профиль дверной коробки для ц.с. двери		0,256	13,5	25,4
T145	Профиль заглушки		0,080	-	-
T151	Профиль дверной коробки		0,285	4,0	19,3

2.2 Уплотнители

Код	Наименование	Эскиз	Цвет	Прим.
T217	Уплотнитель основной		серый	для стекла 5 и 6 мм
T207	Уплотнитель рамный		серый	для дверных полотен толщиной 40 мм
T226	Уплотнитель рамный		серый	- для дверных полотен из профиля Т34; - для цельностеклянных дверей толщиной 8 и 10 мм

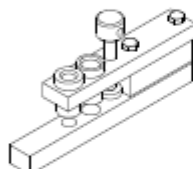
2.3 Комплектующие

Код	Наименование	Эскиз	Прим.
K606	Уголок		
T353	Гибкий стержень V13/MG, L=150 мм		
T445	Уголок соединительный		
T442	Ручка управления		
T443-1000 T443-1200 T443-1400 T443-1600 T443-1800 T443-2000	Привод жалюзи с ручкой управления L=1000 L=1200 L=1400 L=1600 L=1800 L=2000		
T459	Соединитель угловой 20x16		

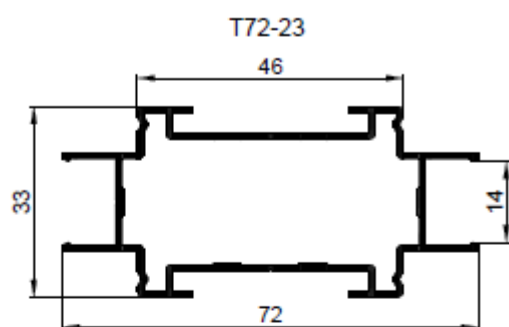
2.4 Крепеж

Код	Наименование	Эскиз
T504-3,5x19	Шуруп самосверлящий Ø3,5x19 DIN 7504-N (JP81) с буром	
T504-4,2x13	Шуруп самосверлящий Ø4,2x13 DIN 7504-N (JP81) с буром	
T509-6x30	Дюбель нейлоновый Ø6x30	
T537-4,5x40	Шуруп самонарезающий Ø4,5x40 универсальный с полукруглой головкой	

2.5 Оснастка

Код	Наименование	Эскиз	Прим.
ПК418	Кондуктор для сверления отверстий под угловой соединитель T459		для обработки профиля дверной коробки T151 под установку углового соединителя T459

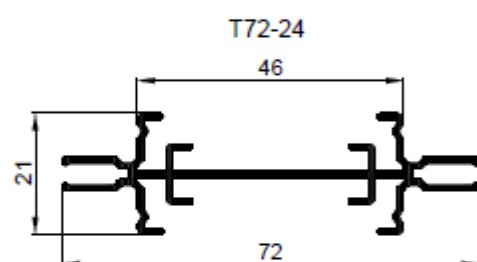
3 Сечения алюминиевых профилей



Обозначения:
 J_x, J_y - моменты инерции
 P_H - периметр наружный

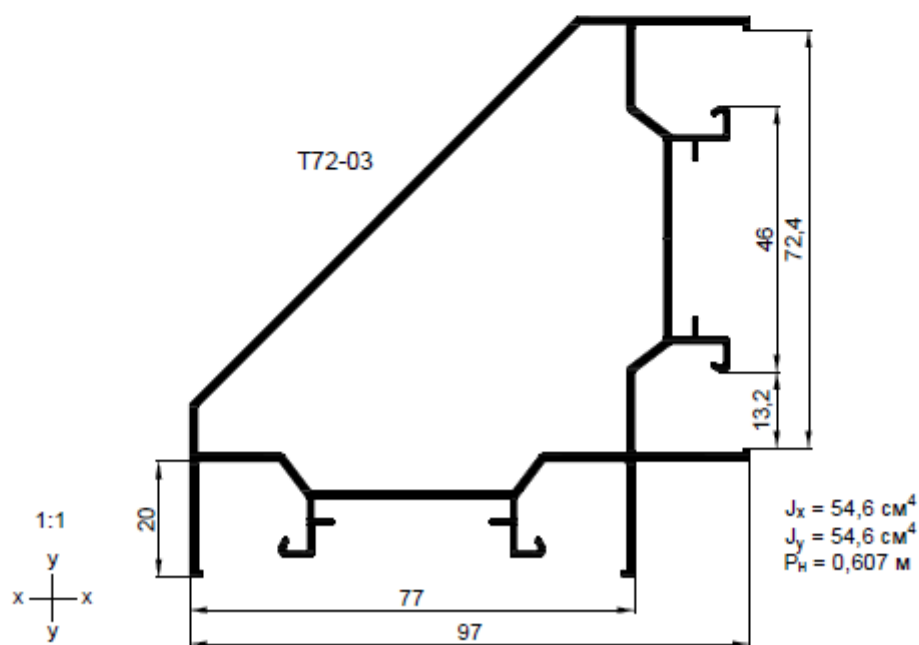
$$J_x = 3,3 \text{ см}^4$$

$$J_y = 12,1 \text{ см}^4$$

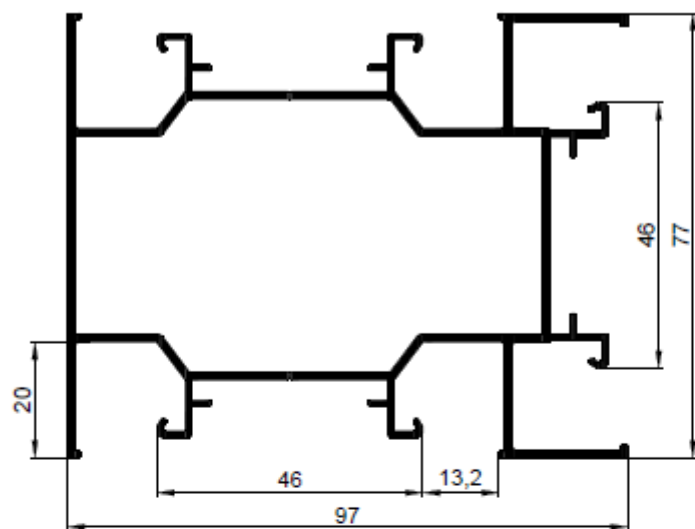


$$J_x = 0,4 \text{ см}^4$$

$$J_y = 10,3 \text{ см}^4$$



T72-04

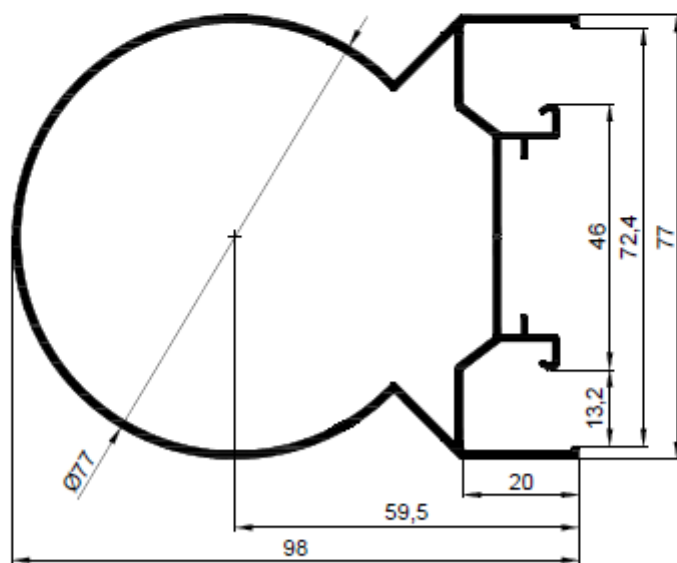


$$J_x = 40,8 \text{ cm}^4$$

$$J_y = 70,3 \text{ cm}^4$$

$$P_H = 0,741 \text{ M}$$

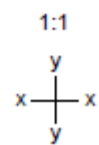
T72-05

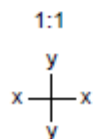
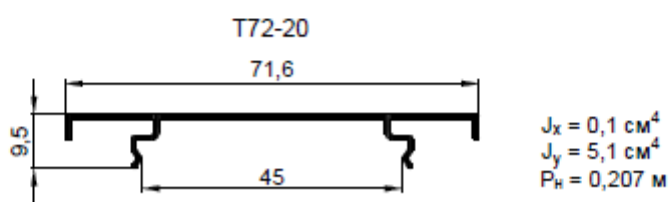
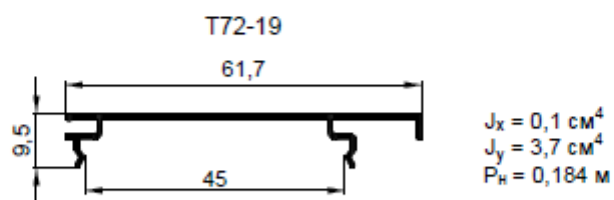
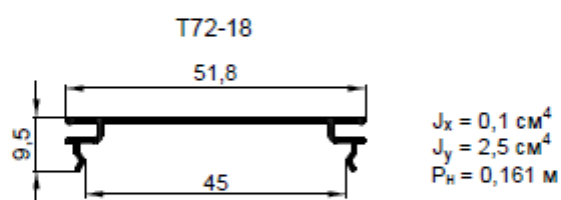
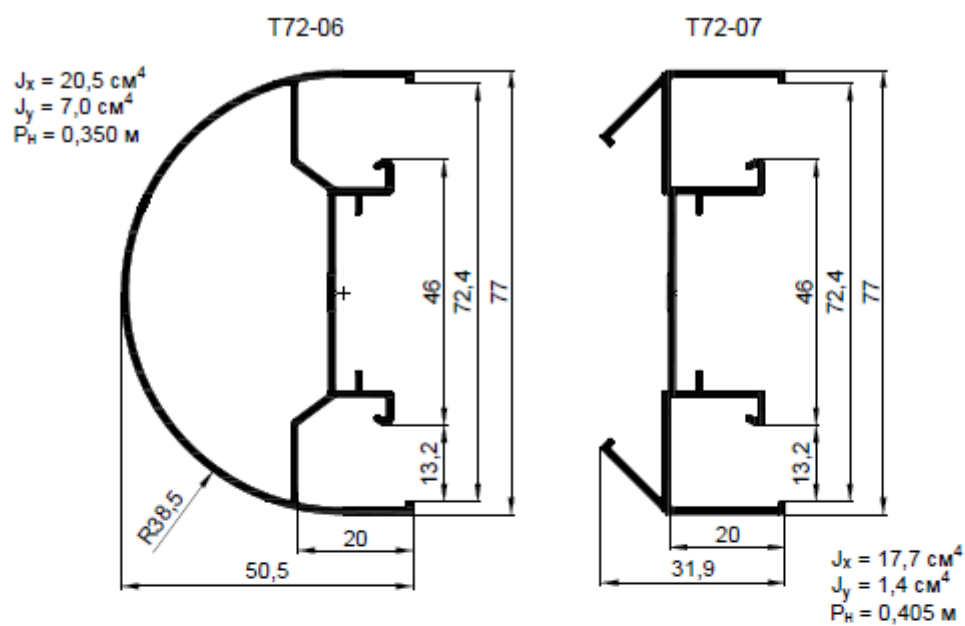


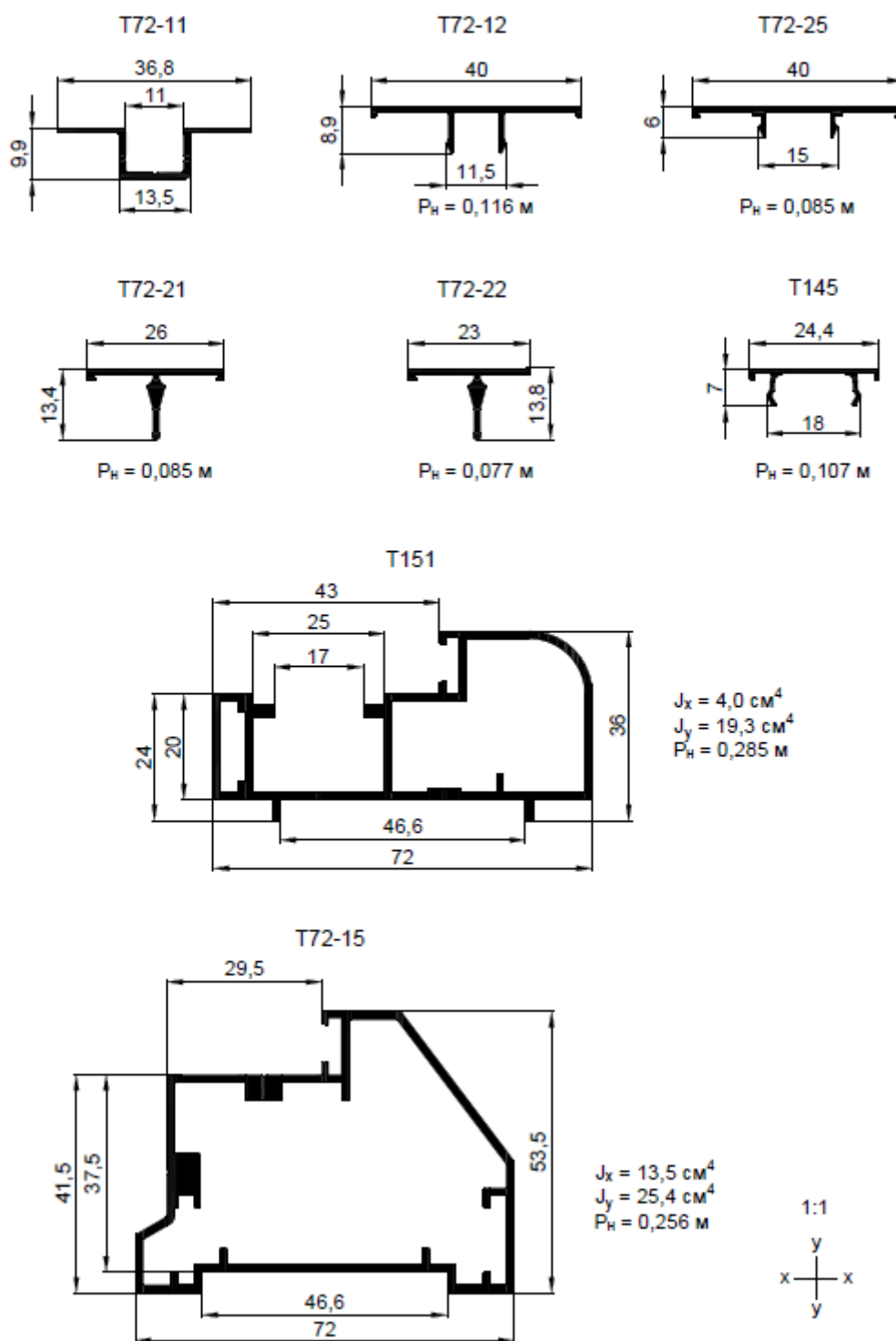
$$J_x = 41,4 \text{ cm}^4$$

$$J_y = 51,5 \text{ cm}^4$$

$$P_H = 0,462 \text{ M}$$

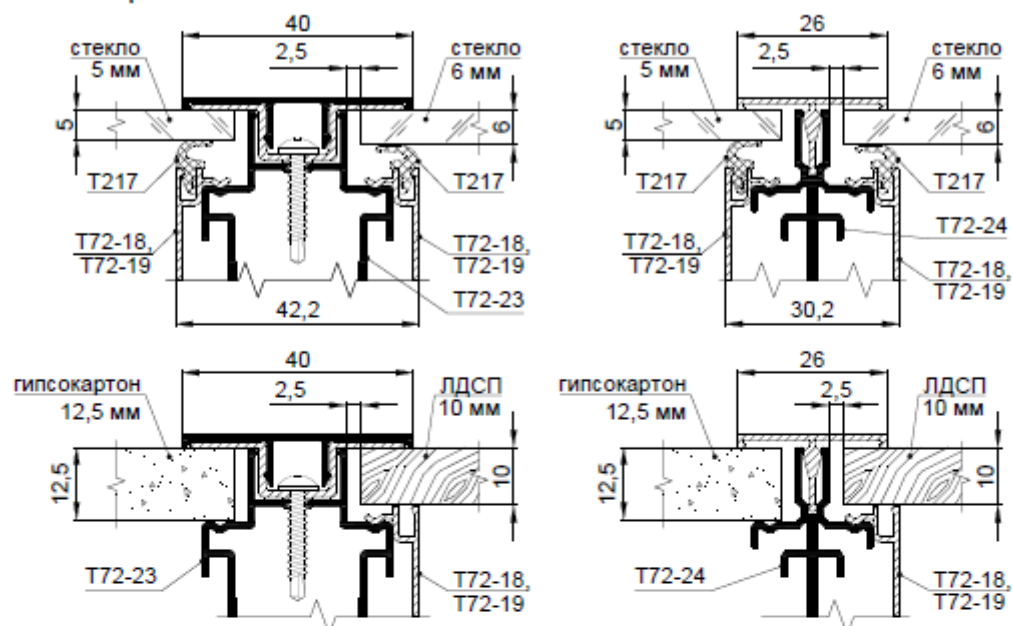




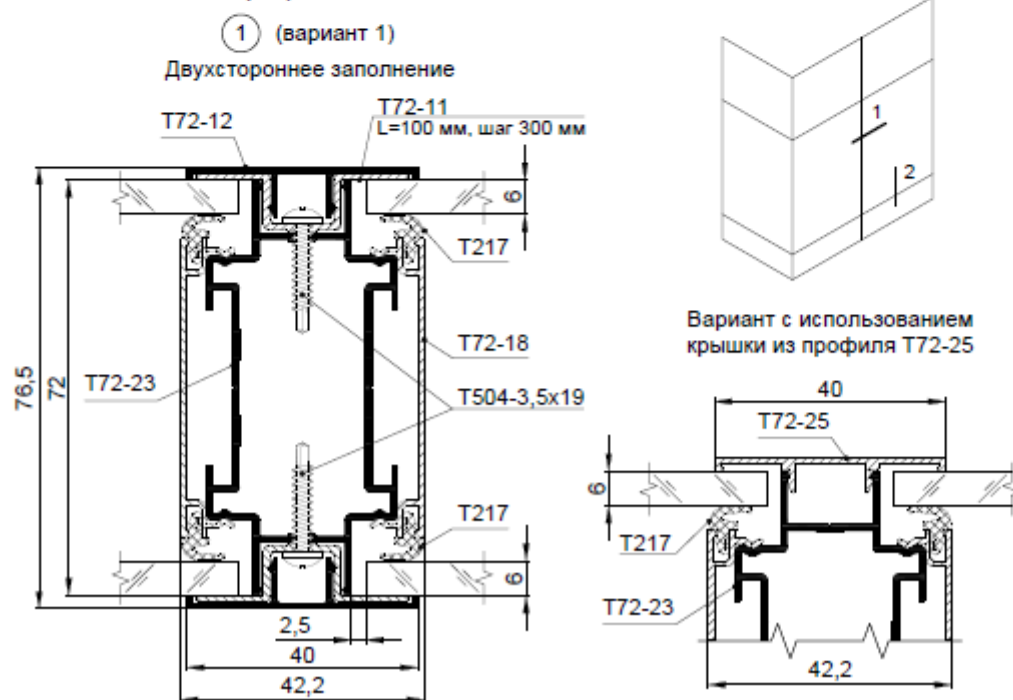


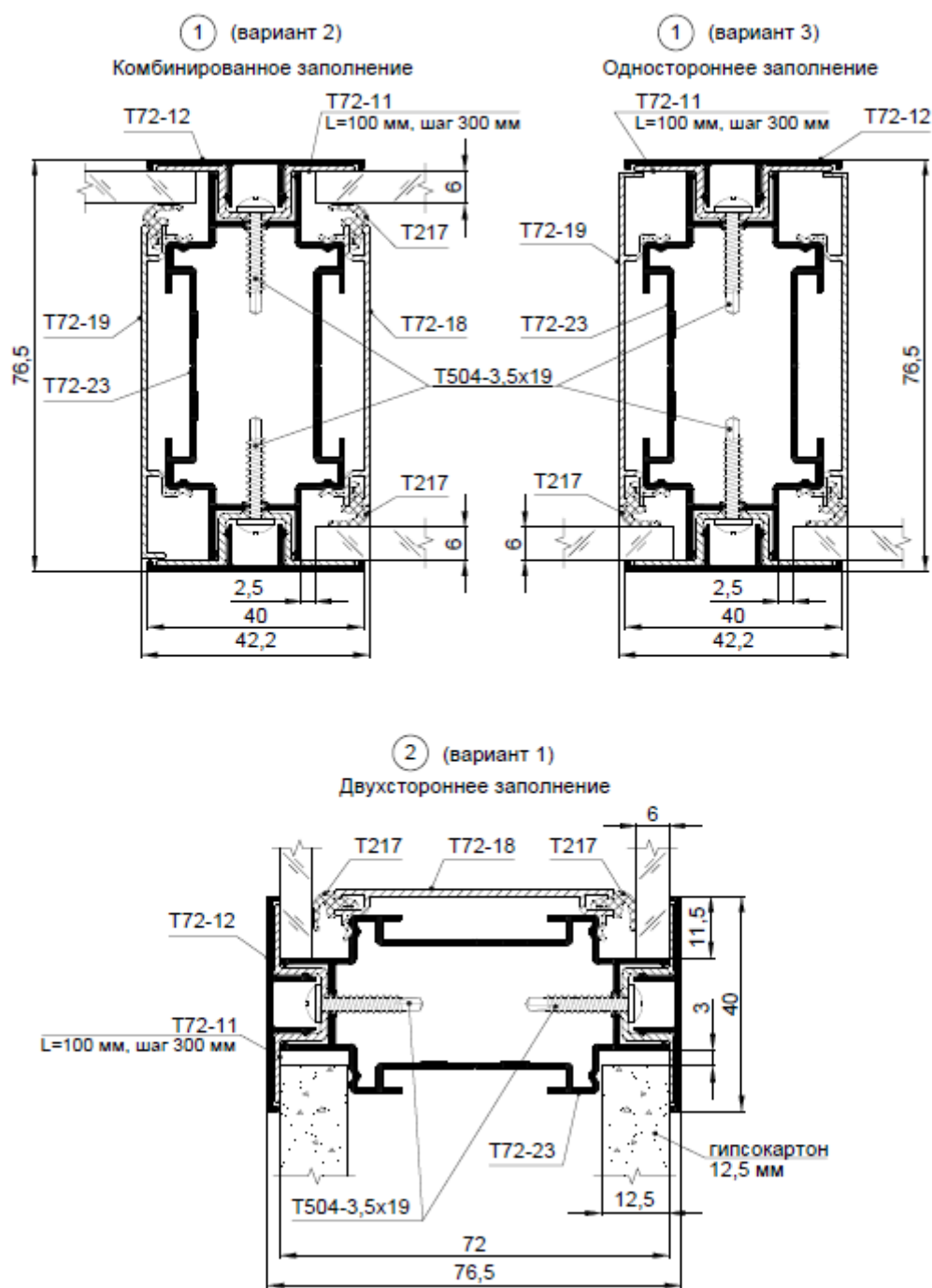
4 Типовые узлы и сечения

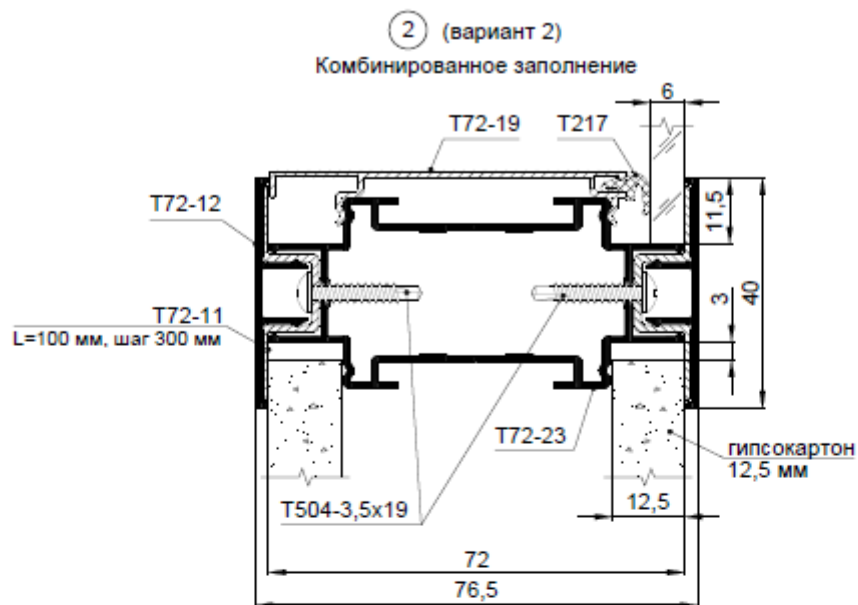
4.1 Варианты возможных заполнений



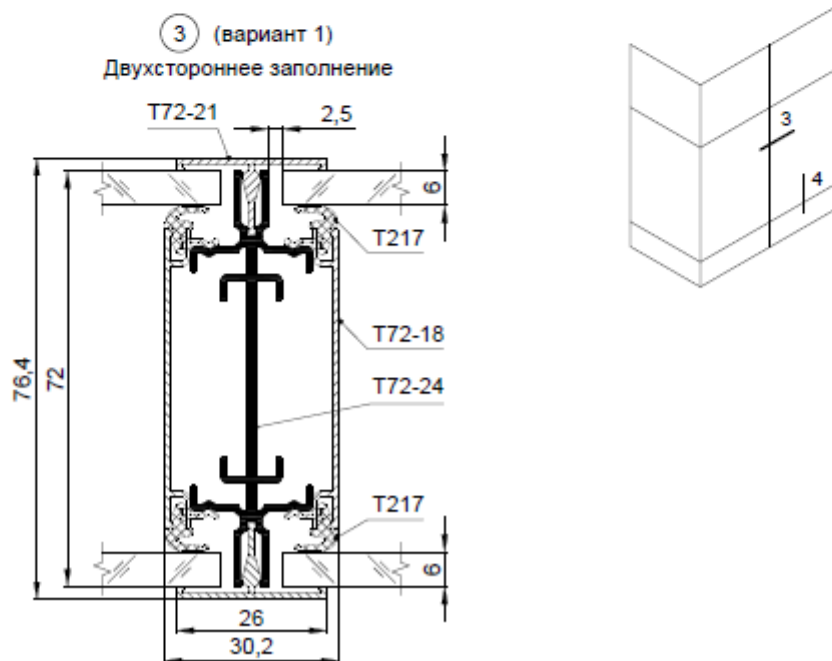
4.2 Горизонтальные и вертикальные сечения перегородки с использованием профиля T72-23

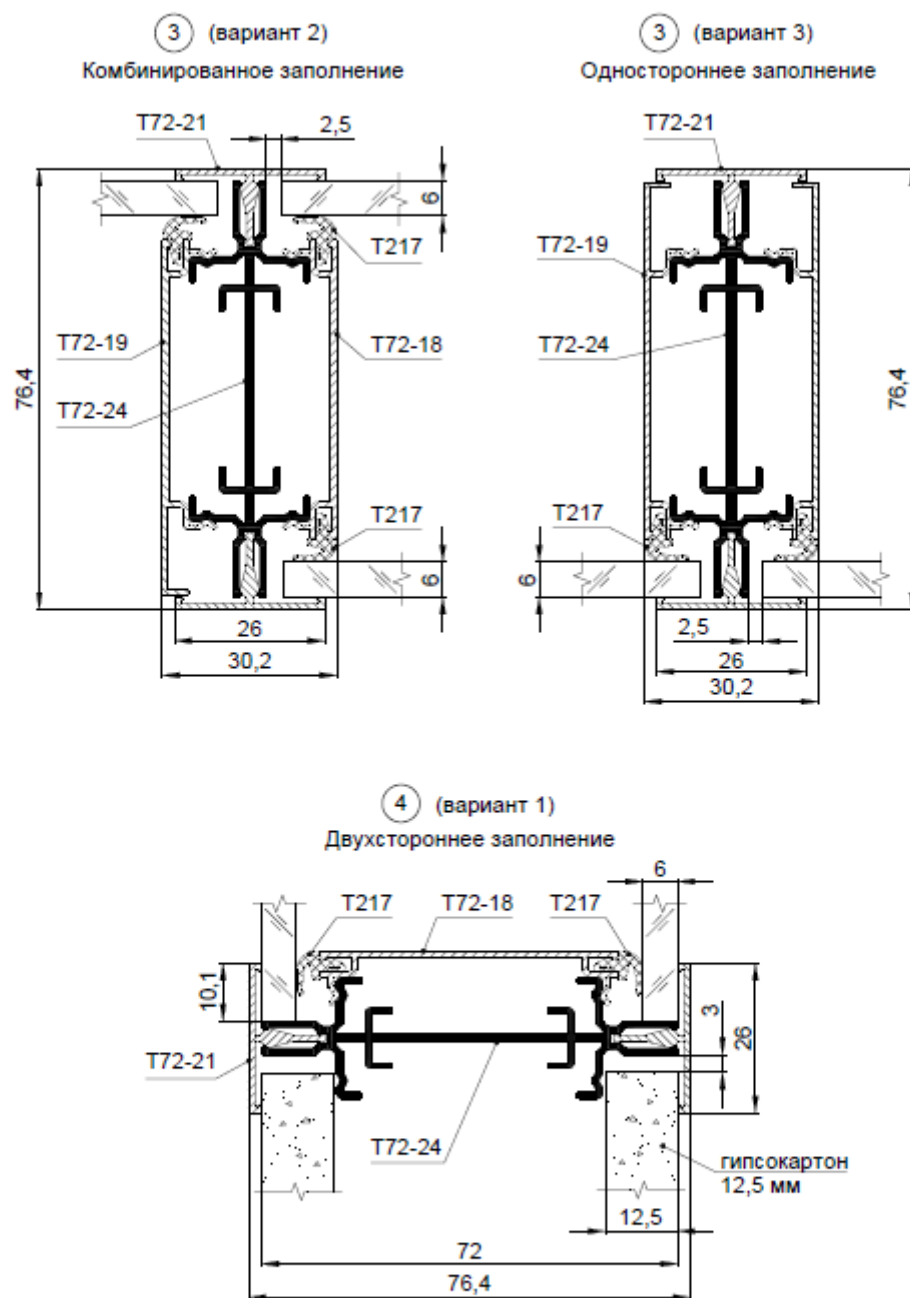




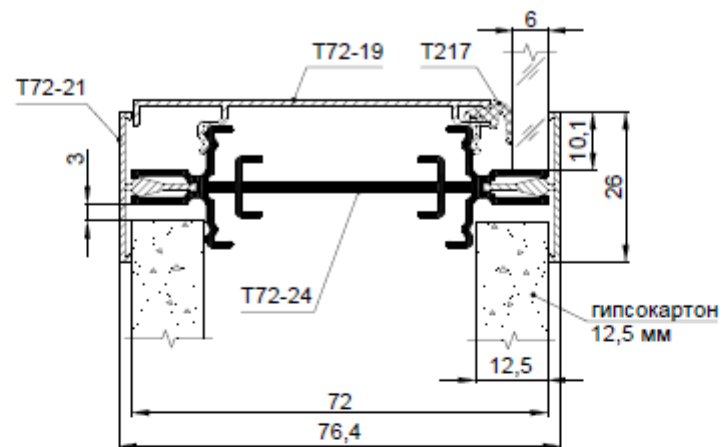


4.3 Горизонтальные и вертикальные сечения перегородки с использованием профиля T72-24



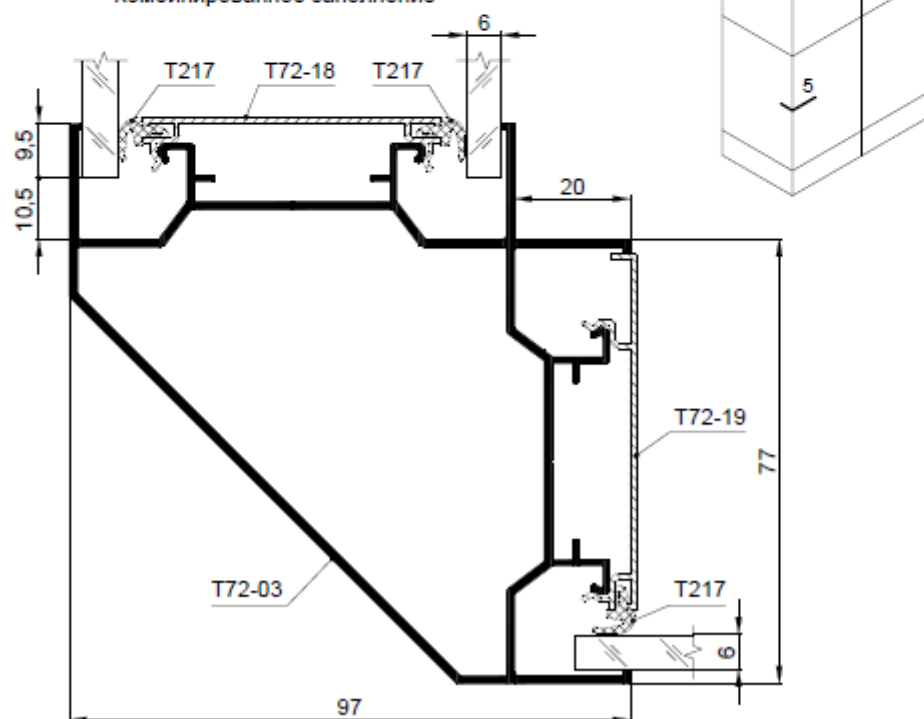


④ (вариант 2)
Комбинированное заполнение

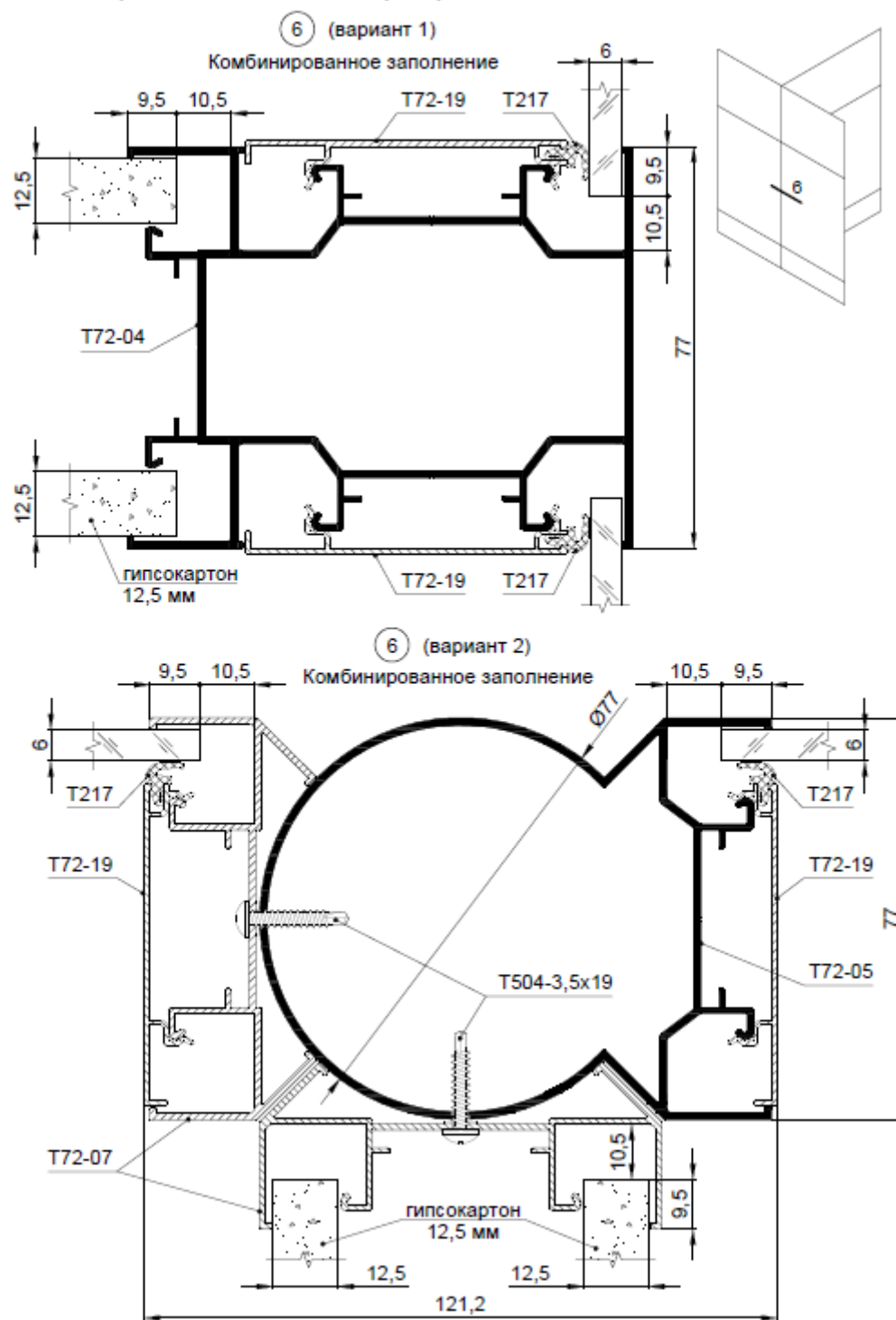


4.4 Поворот линии перегородки на 90°

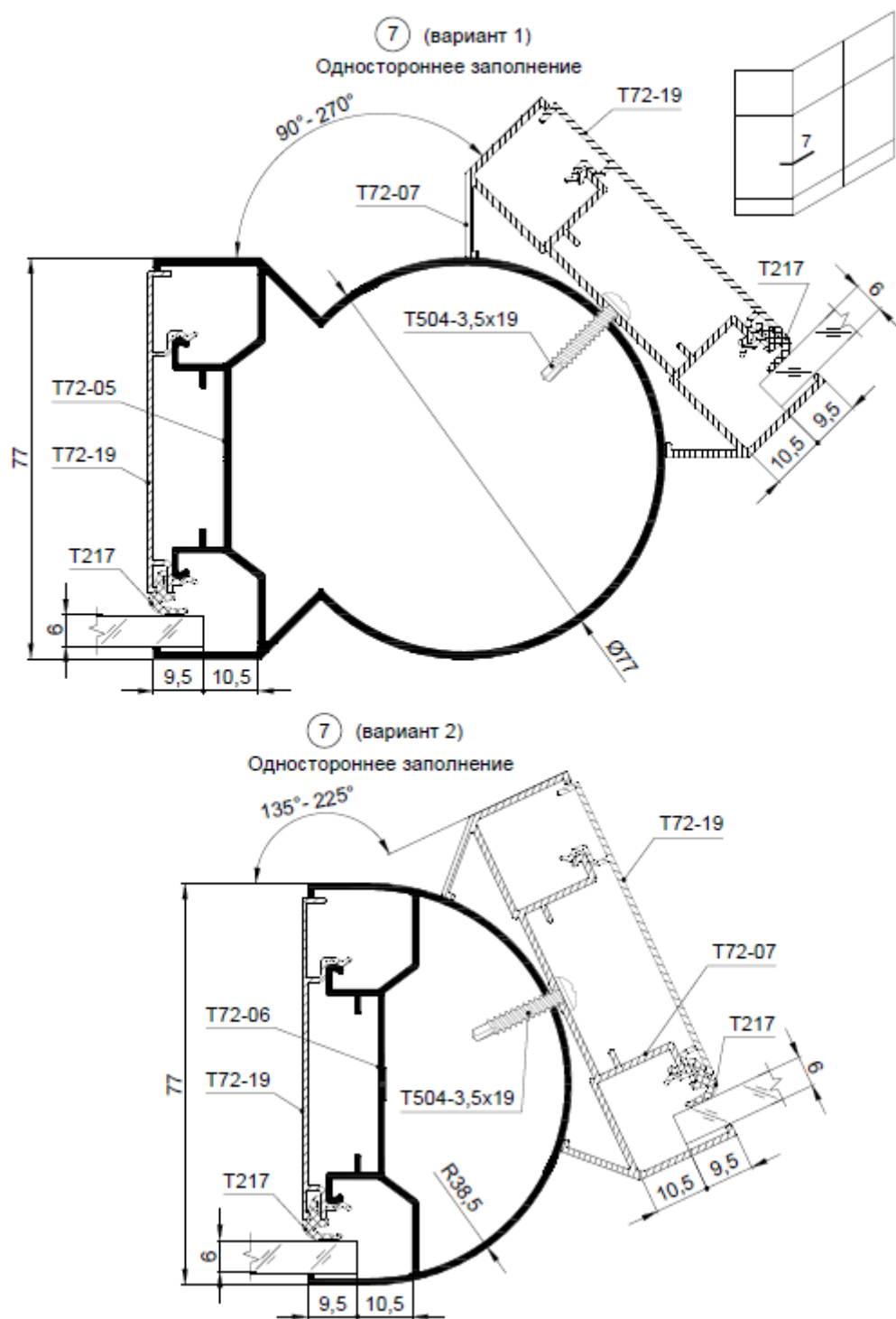
⑤
Комбинированное заполнение



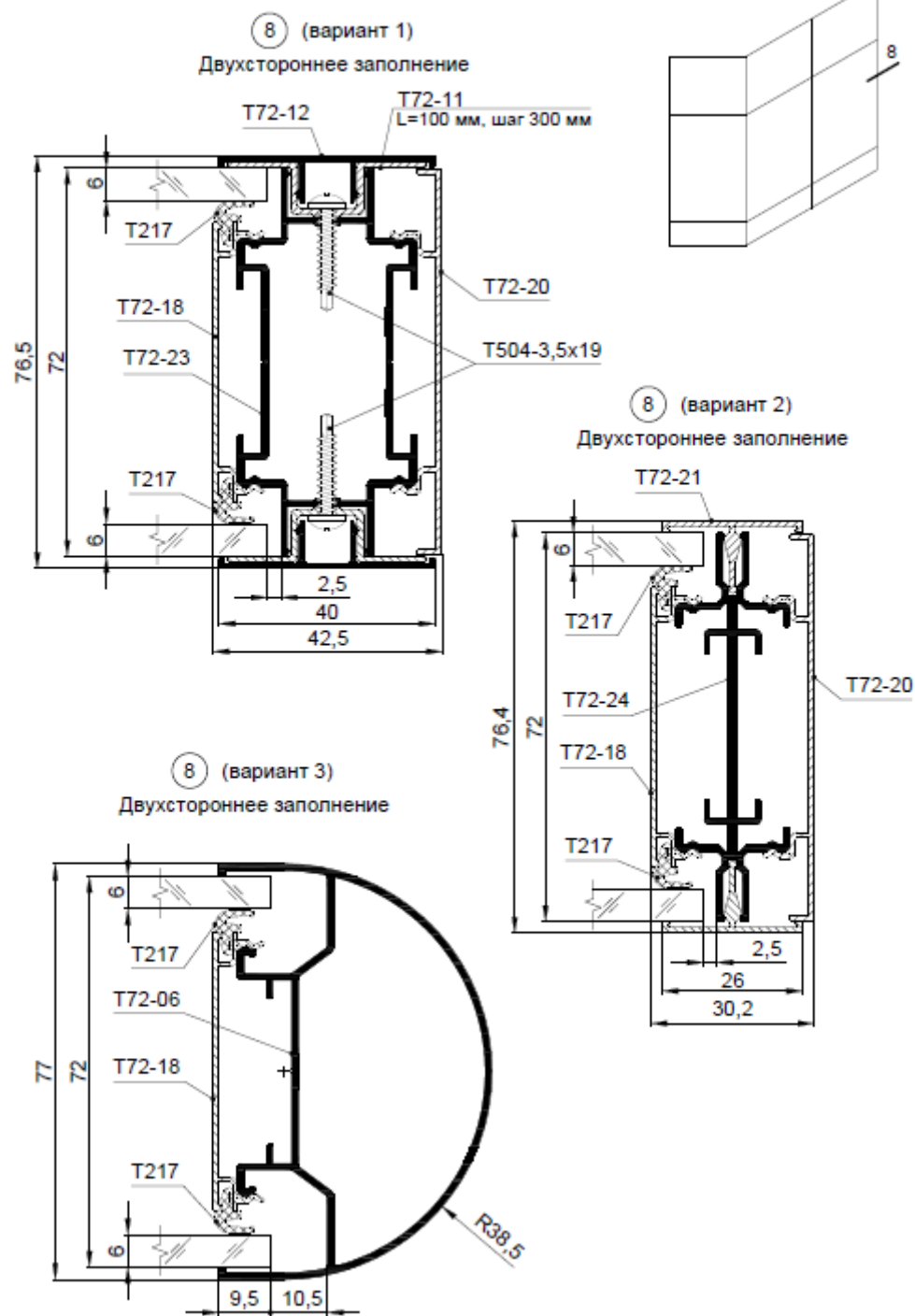
4.5 Т-образное соединение перегородок



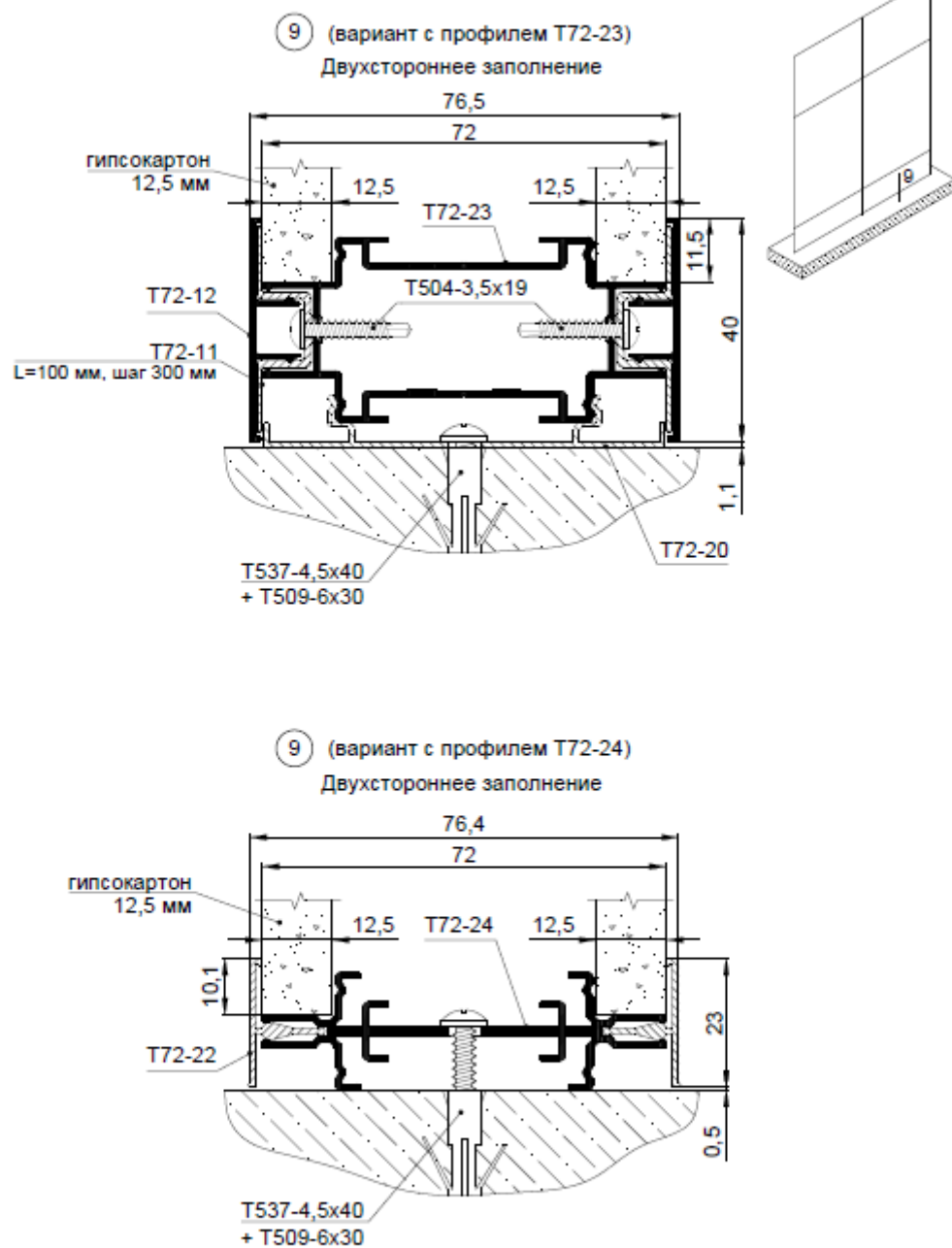
4.6 Соединение перегородки под произвольным углом



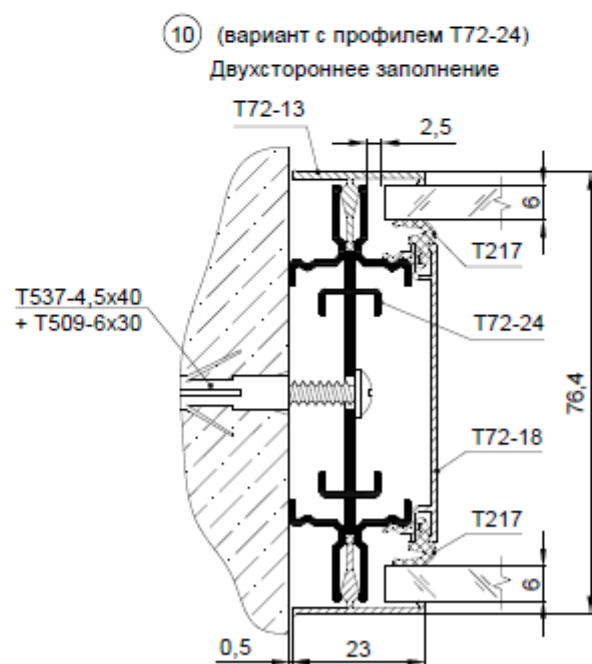
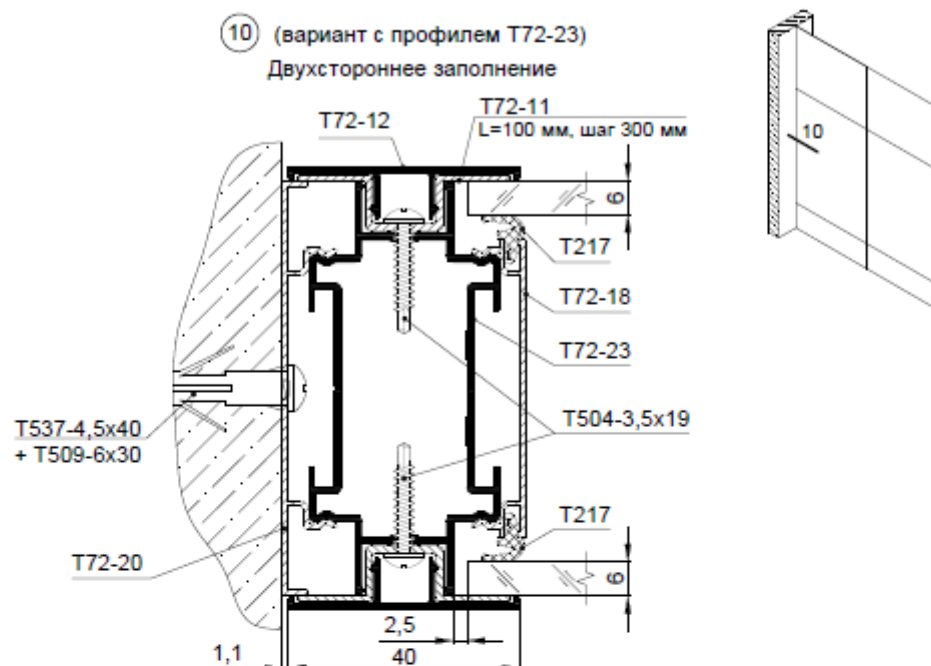
4.7 Стойка, не примыкающая к стене



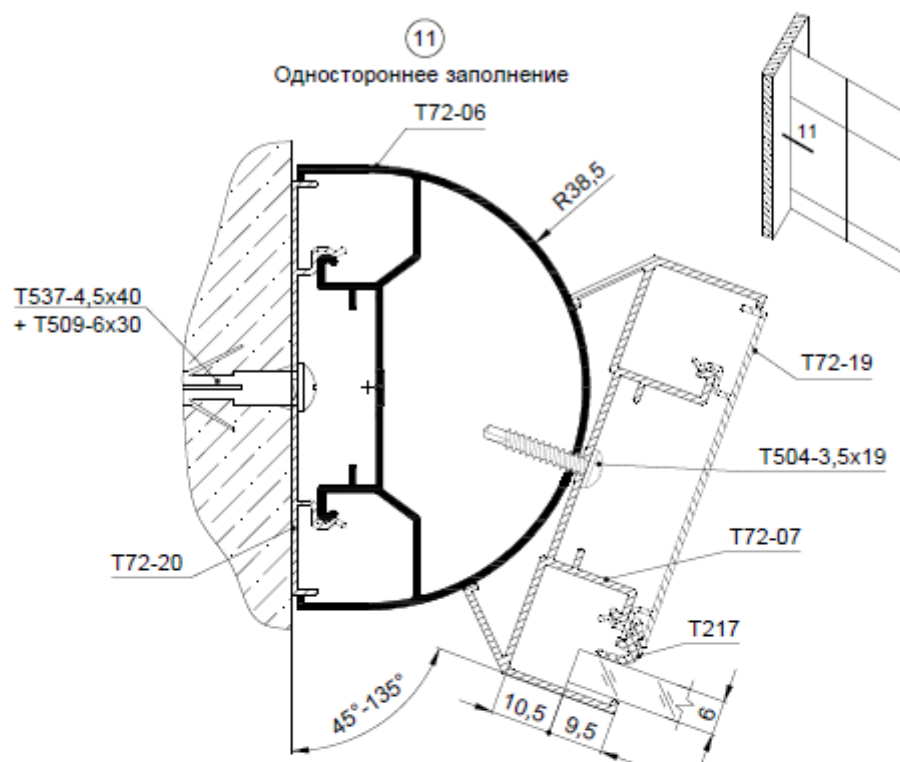
4.8 Крепление перегородки к полу и потолку



4.9 Крепление перегородки к стене



4.10 Крепление перегородки к стене под углом 45°-135°



5 Схема соединения профилей

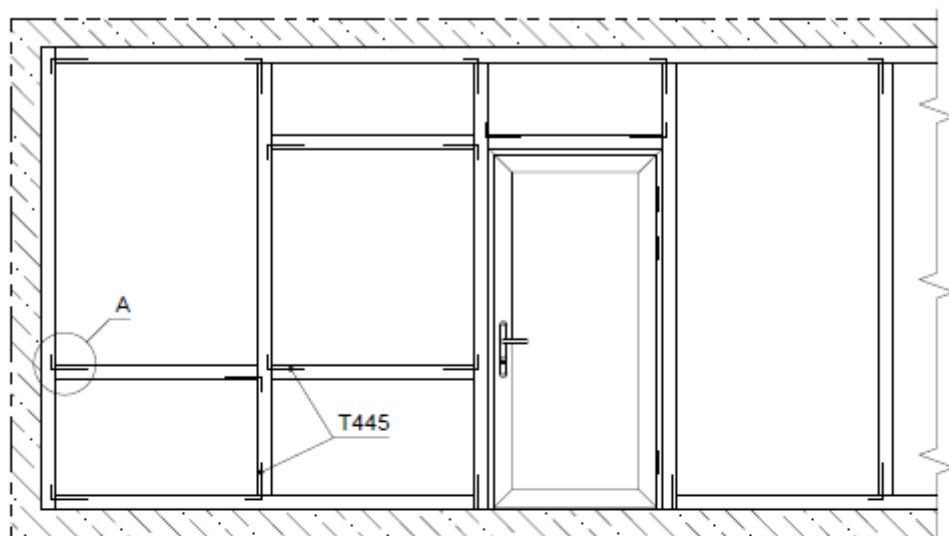
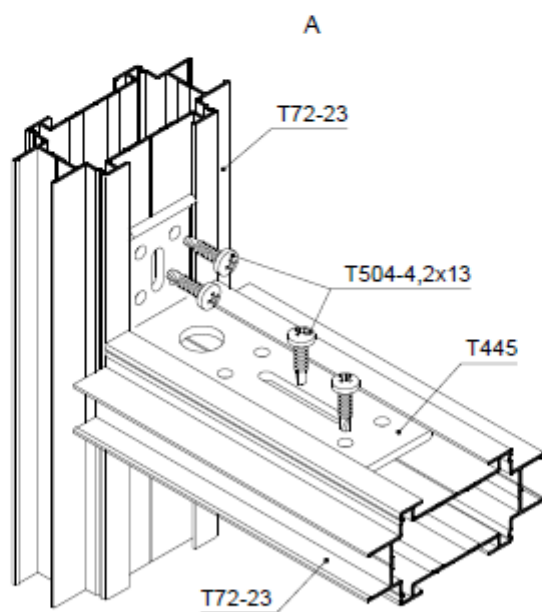


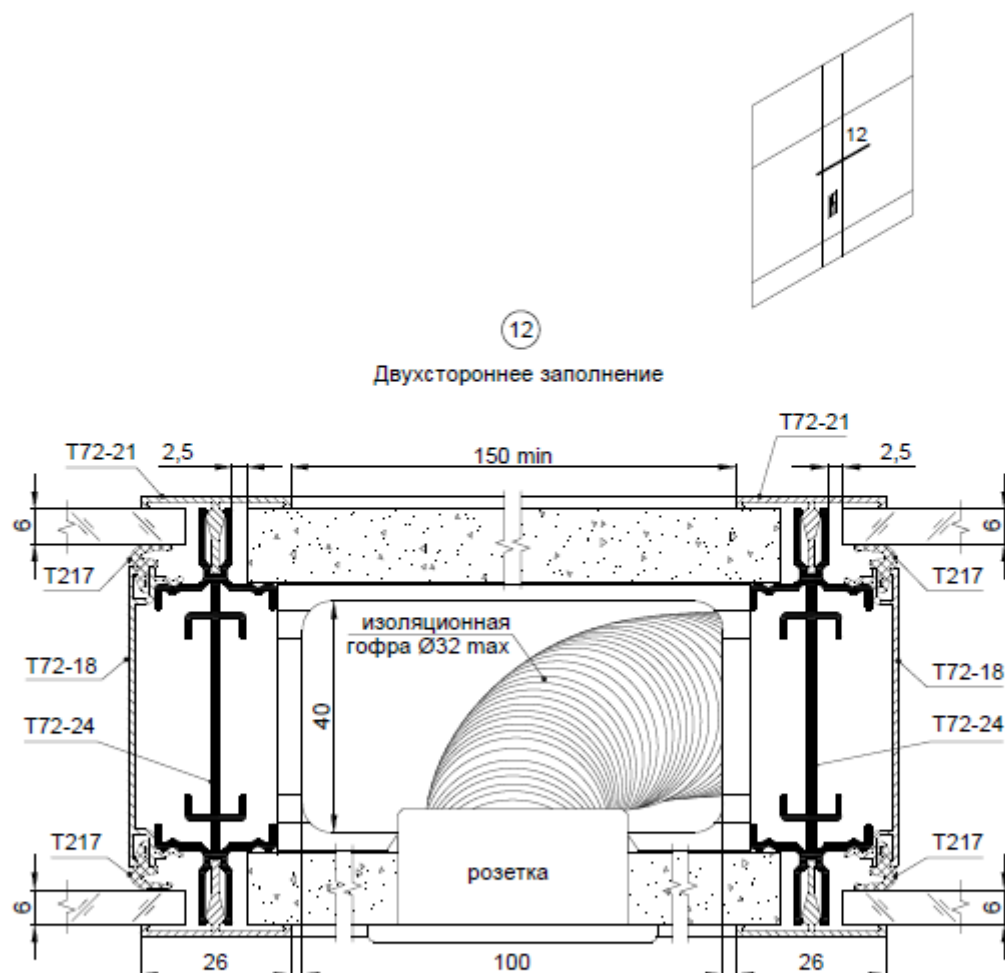
Рис. 5.1 Примерная схема установки соединительных уголков T445



Если в проеме устанавливаются жалюзи, уголок T445 в месте прохождения тросика управления следует заводить длинной полкой в стойку.

6 Проводка электрических коммуникаций

Установка электрических, компьютерных и телефонных розеток производится на облицовочную панель перегородки (гипсокартон 12,5 мм, ламинированное ДСП 10 мм). Для крепления розеток в панели выполняются установочные отверстия, а для прокладки коммуникаций в изоляционной гофре в стенках ригелей и стоек вырезаются отверстия 40х100 мм. Максимальный диаметр гофры 32 мм.



7 Установка жалюзи

В перегородках системы "Forum" предусмотрена возможность установки горизонтальных межрамных жалюзи с шириной короба и ламелей 16 и 25 мм.

Возможны 2 варианта установки:

- с доработкой штатного привода управления;
- с использованием готового привода с ручкой управления T443.

Ниже рассмотрен вариант установки жалюзи с доработкой штатного привода управления. Установка привода жалюзи с ручкой управления T443 аналогичная и отличается от рассмотренного варианта только тем, что паз 100x12 мм (см. рис. 7.4) выполнять не нужно.

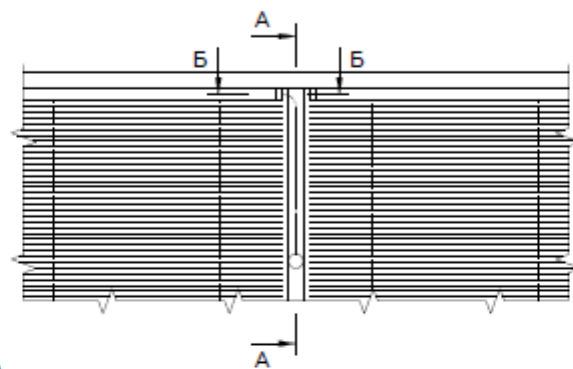


Рис. 7.1

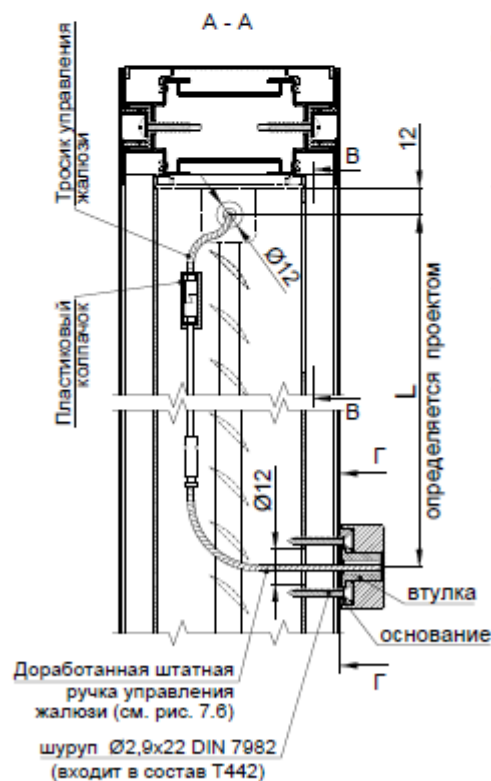


Рис. 7.2

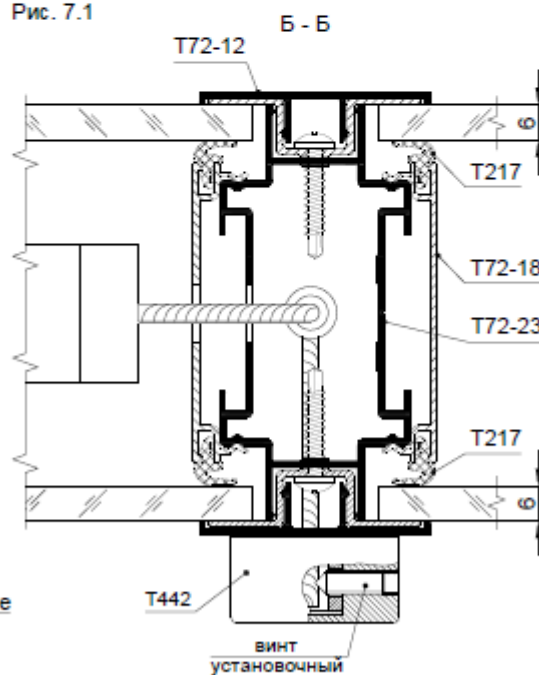


Рис. 7.3

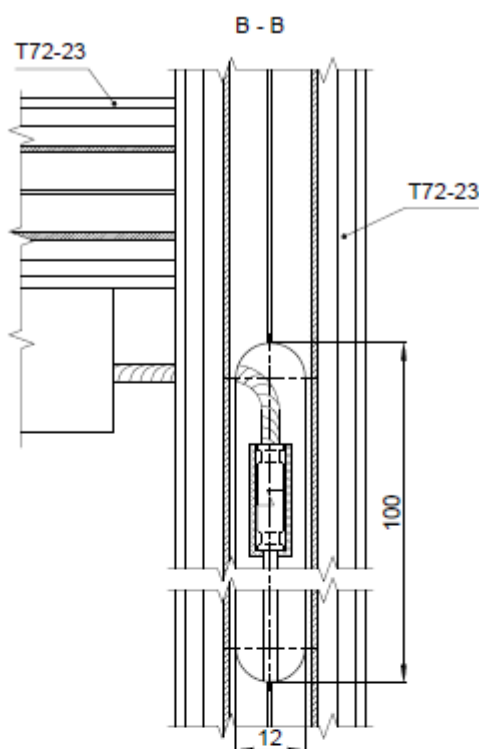


Рис. 7.4

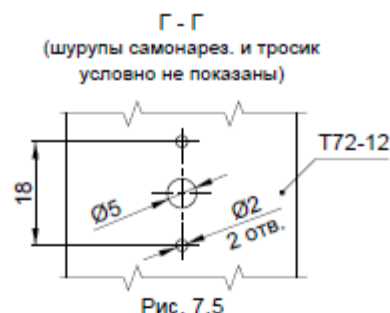


Рис. 7.5

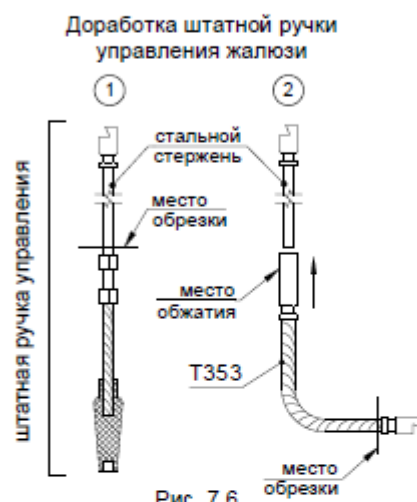


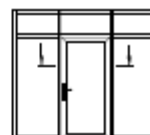
Рис. 7.6

Порядок установки жалюзи:

1. Доработать штатную ручку управления жалюзи (см. рис. 7.6).
2. В боковой пов-ти крышки T72-18 и стойки T72-23 просверлить отв. Ø12 мм для вывода тросика управления жалюзи (см. рис. 7.2).
3. Короб жалюзи закрепить к верхней крышке из профиля T72-18. Продеть тросик управления жалюзи через отв. Ø12 мм.
4. С лицевой стороны стойки на уровне отв. Ø12 мм выполнить паз 100x12 мм (см. рис. 7.4). На расстоянии L от тросика управления жалюзи просверлить отв. Ø12 мм (см. рис. 7.2).
5. Через верхний паз завести в стойку доработанную ручку управления жалюзи длиной L=200 мм, а тросик управления жалюзи вывести наружу (например, с помощью шпегата). Соединив ручку управления жалюзи с тросиком управления с помощью пластикового колпачка, спрятать весь привод внутри стойки.
6. Через нижнее отв. Ø12 мм вывести тросик ручки управления наружу.
7. После остекления проема и фиксации заполнения отрезками омегаобразного профиля T72-11 (длина 100 мм, шаг 300 мм) просверлить отв. Ø5 мм в крышке T72-12 для вывода тросика ручки управления наружу (см. рис. 7.5).
8. Крышку T72-12 защелкнуть на стойку. Через отв. Ø5 мм тросик вывести наружу.
9. Продеть тросик через втулку регулятора жалюзи (см. рис. 7.2). Надеть на втулку основание регулятора и прикрепить его к крышке T72-12 двумя самонарезающими шурупами Ø2,9x22 DIN 7982 через предварительно просверленные отв. Ø2 мм (см.рис.7.5). Тросик натянуть и отрезать на расстоянии 20 мм от торца втулки. Важно, чтобы тросик не перекручивался в стойке в процессе эксплуатации. Ручку регулятора надеть на втулку, совместив ось установочного винта (см. рис. 7.3) с осью отверстия на цилиндрической пов-ти втулки. Ручку прижать к основанию регулятора и затянуть установочный винт шестигранным ключом 2 мм. Проверить работоспособность ручки управления.

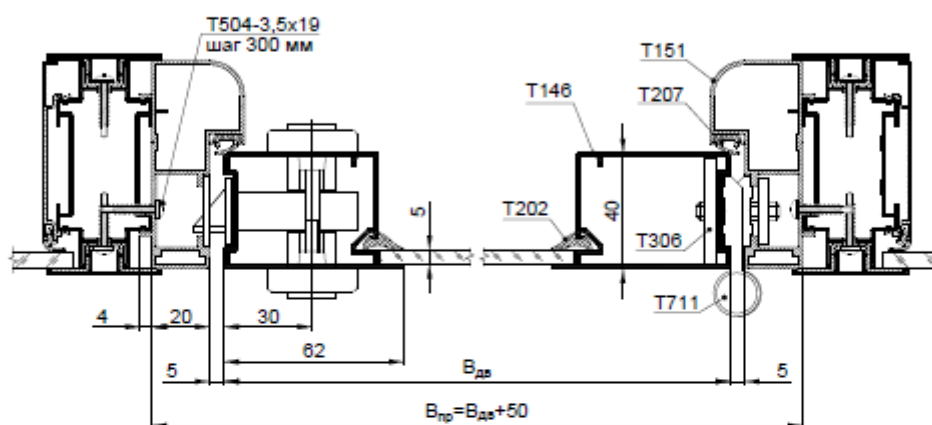
8 Установка дверей

Техническую информацию по дверям см. каталог "Дверные блоки систем стационарных перегородок".

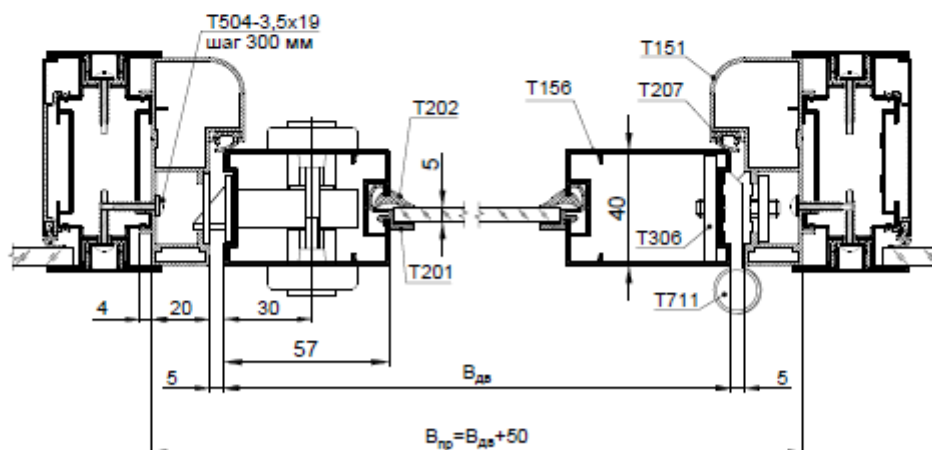


8.1 Двери в алюминиевой раме

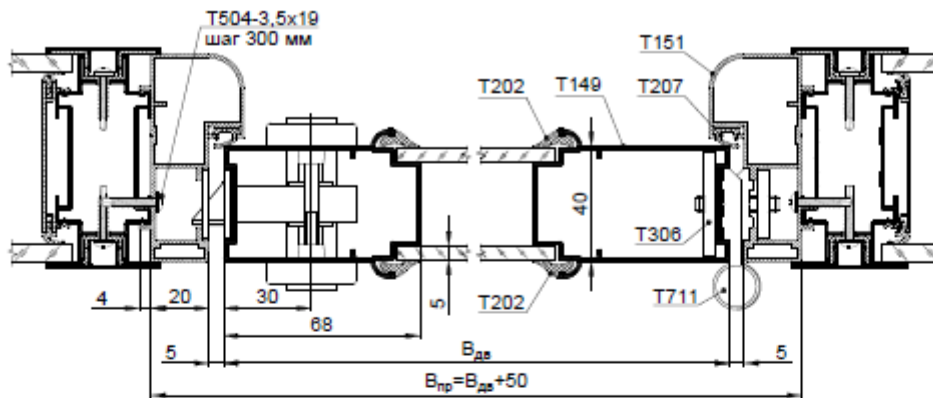
Одностороннее заполнение
Вариант 1



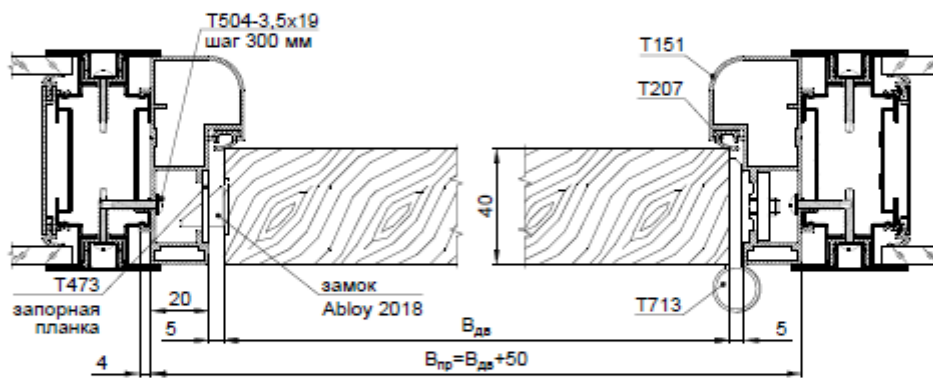
Одностороннее заполнение
Вариант 2



Двухстороннее заполнение



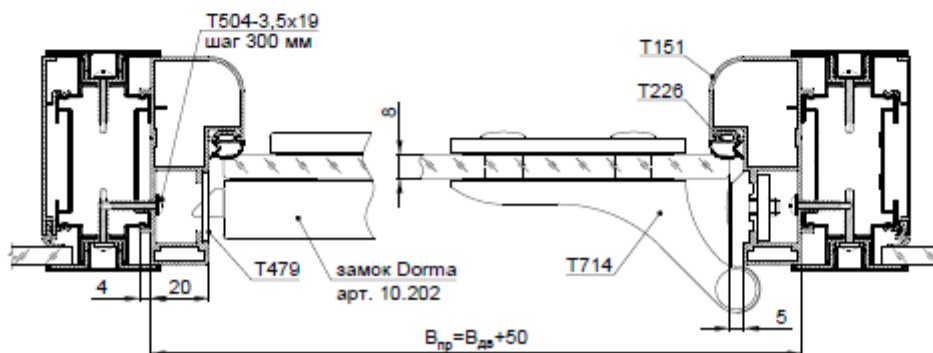
8.2 Дверь деревянная толщиной 40 мм



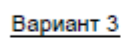
11.3 Двери цельностеклянные

Вариант 1

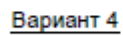
Цельностеклянная дверь толщиной 8 мм в коробке из профиля T151



Цельностеклянная дверь толщиной 10 мм в коробе из профиля Т151



Цельностеклянная дверь толщиной 8 мм в коробке из профиля Т72-15



Цельностеклянная дверь толщиной 10 мм в коробке из профиля Т72-15



9 Сборка углов коробки из профиля Т151 с помощью угловых соединителей Т459

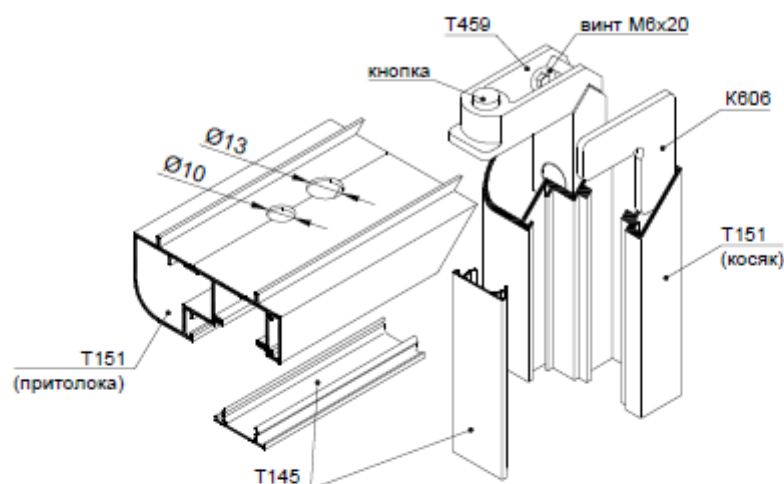


Рис. 9.1

Порядок сборки угла дверной коробки:

1. Выполнить отверстия в косяках и притолке (см. рис. 9.2) с помощью кондуктора ПК418;
2. Открутить винт М6х20 углового соединителя Т459 на 2-3 оборота шестигранным ключом s5;
3. Установить в косяк уголок К606 и соединитель Т459 головкой винта М6х20 наружу (см. рис. 6.4.1). Кнопку на угловом соединителе необходимо совместить с отв. Ø10 мм в косяке;
4. Одеть притолку на уголок К606 и соединитель Т459, совместив кнопку соединителя с отв. Ø10 мм притолки;
5. Закрутить винт М6х20 шестигранным ключом s5 через отв. Ø13 мм в притолке.
6. Прodelать операции 2-5 со вторым углом дверной коробки.

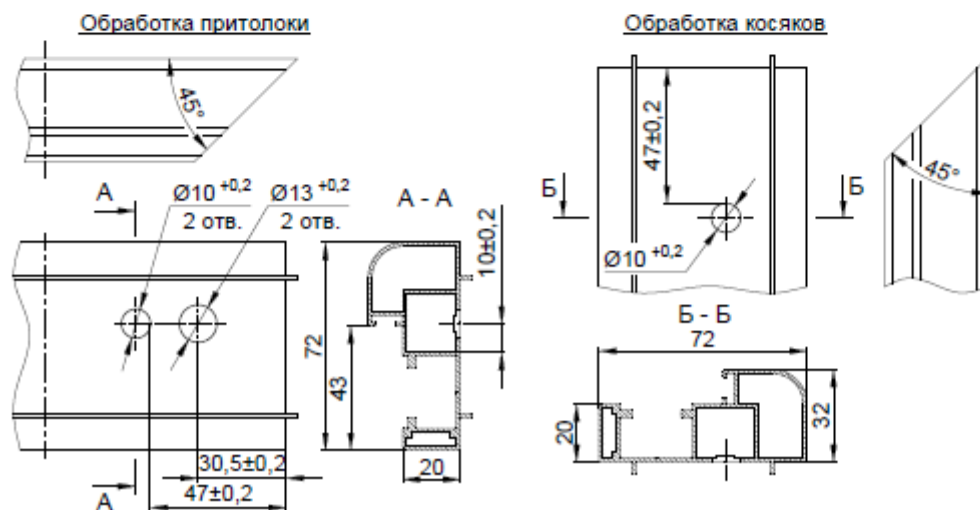


Рис. 9.2

10 Статические расчеты

Статические расчёты выполняются согласно СНиП 2.01.07-85 и СНиП 2.03.06-85. Приводимая в данном каталоге методика служит для предварительной проверки профилей на прогиб под воздействием нормативных нагрузок. Поэтому полученные результаты должны быть проверены и утверждены специалистом по расчёту конструкций с учётом особенностей эксплуатации конкретной перегородки и места её установки.

Расчёт на прочность и устойчивость

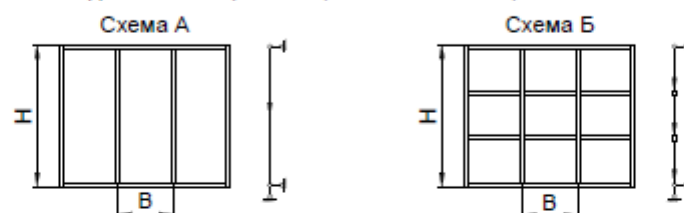
Для стоек максимальная высота $H_{\max}$ определяется по формуле: $\lambda = \frac{H_{\max} \times \mu}{r_x}$, где:

$\mu=0,725$ - коэффициент расчетной длины (табл. 26, СНиП 2.03.06-85).

r_x - радиус инерции профиля [см].

T72-23: $r_x=2,13$ см; T72-24: $r_x=2,16$ см.

λ - предельная гибкость сжатых элементов, должна быть не более 150 для схемы А и не более 120 для схемы Б (табл. 27, СНиП 2.03.06-85).



Расчёт по предельному относительному прогибу

Для стекла должно выполняться условие $\frac{f}{H_{\max}} \leq \frac{1}{200}$.

Прогиб рассчитывается по формуле: $f = \frac{5 \times p^{\text{норм}} \times B \times H_{\max}^4}{384 \times E \times I_x}$, где:

$E = 7,1 \times 10^5$ - модуль Юнга для алюминия [кгс/см²];

$p^{\text{норм}} = w_0 \cdot k \cdot 0,2$ - нормативное ветровое давление [кгс/см²];

k - коэффициент, учитывающий изменение ветрового давления по высоте;

w_0 - нормативное значение ветрового давления (табл. 5, СНиП 2.01.07-85).

Значение $p^{\text{норм}}$ принимается равным расчётному, но не менее 0,001 кгс/см² (п.9 Приложения 4, СНиП 2.01.07-85).

Шаг стоек (В) выбирается из графиков, представленных на рис. 10.1 и рис. 10.2.

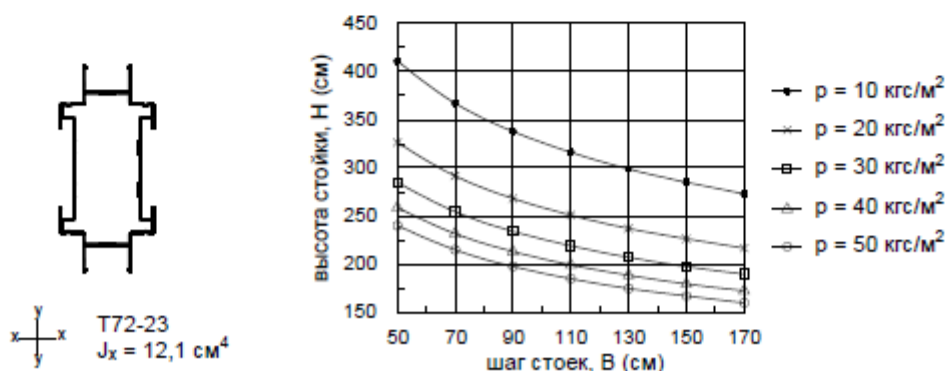


Рис. 10.1 График подбора шага стоек (В) из профиля Т72-23 в зависимости от высоты конструкции (Н) и ветрового давления (р)

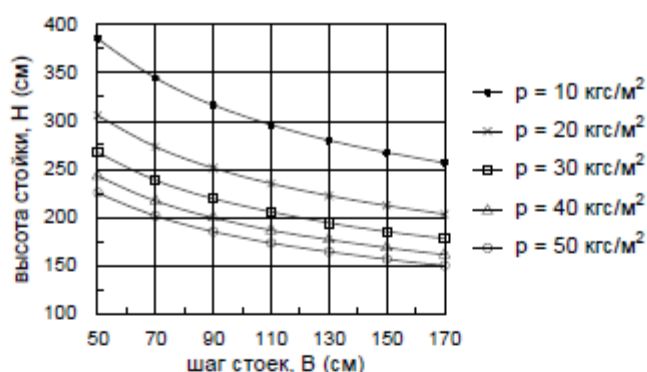
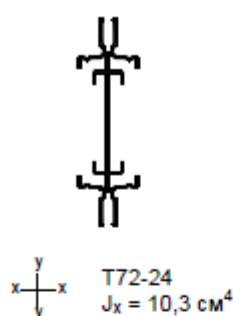


Рис. 10.2 График подбора шага стоек (В) из профиля Т72-24 в зависимости от высоты конструкции (Н) и ветрового давления (р)

11 Монтаж перегородки

11.1 Сборка каркаса

Монтаж перегородки начинается со сборки каркаса. Лазерным уровнем или отбивочным шнуром отмечается линия установки перегородки по потолку.

- В случае использования профиля Т72-23 к потолку по отмеченной линии крепится неокрашенный профиль крышки Т72-10, после чего на неё защелкивается профиль Т72-23.
- В случае использования профиля Т72-24 к потолку по линии крепится непосредственно сам профиль Т72-24, без профиля крышки Т72-10.

На верхнем профиле производится разметка осей расположения вертикальных стоек. С помощью соединительного уголка Т445 и самонарезающих шурупов Т504-4,2х13 (Ø4,2х13 DIN 7504-N, см. раздел 5) стойки соединяются с верхним профилем. Первой крепится стойка, примыкающая к стене (в зависимости от выбранной стойки крепление производится аналогично креплению к потолку).

Далее подвешивается стойка, примыкающая к дверной коробке со стороны петель, выставляется по уровню и крепится уголком Т445 к полу. К этой стойке крепится косяк коробки (профиль Т151 или Т72-15) самонарезающими шурупами Т504-3,5х19 (Ø3,5х19 DIN 7504-N) с шагом 250-300 мм. Затем собирается дверная коробка:

- из профиля Т151 с помощью двух уголков К606 и двух соединителей Т459;
- из профиля Т72-15 с помощью четырех уголков К606.

После этого вторая стойка дверного проема вплотную прижимается к дверной коробке и подвешивается к потолочному профилю. Второй косяк так же крепится к стойке самонарезающими шурупами, после чего стойка выставляется по уровню и крепится к полу соединительным уголком Т445. При этом следует контролировать по уровню и горизонтальность притолоки, и ширину дверного проема - она должна быть одинаковой по всей высоте. На притолоку устанавливается ригель из профиля Т72-23 или Т72-24 и крепится к ней самонарезающими шурупами Т504-3,5х19, а к стойкам - соединительными уголками Т445. На этом сборка дверного проема заканчивается.

Между стойкой, закрепленной к стене и стойкой дверного проема к полу крепится профиль Т72-23 или профиль Т72-24 (в зависимости от выбранного профиля крепление производится аналогично креплению к потолку). Между верхним и нижним профилем по уровню устанавливаются стойки с помощью соединительных уголков Т445. Затем между стойками по уровню выставляются ригели на нужной высоте и фиксируются соединительными уголками Т445 к стойкам.

В случае соединения перегородки под произвольным углом применяются стойки из профиля T72-05 и T72-06, которые выставляются по уровню и крепятся к полу и потолку соединительными уголками T445. К стойке под необходимым углом закрепляется профиль-адаптер T72-07 самонарезающими шурупами T504-3,5x19 с шагом 250-300 мм, после чего профиль-адаптер T72-07 крепится к полу и потолку соединительными уголками T445.

В случае поворота линии перегородки на 90° используется стойка из профиля T72-03. Она крепится к полу и потолку четырьмя соединительными уголками T445.

В случае Т-образного соединения перегородки применяется стойка T72-04, которая крепится к полу и потолку шестью соединительными уголками T445.

Нарезка профилей в необходимый размер осуществляется по месту в процессе монтажа каркаса перегородки.

При монтаже перегородки высотой ниже уровня потолка, без крепления к нему, разметка выполняется по полу, а сборка каркаса начинается с крепления профилей T72-23 (через профиль крышки T72-10) или T72-24 к полу по разметке.

11.2 Установка заполнений

11.2.1 Секция с двухсторонним остеклением

Сборка секции начинается с облицовки внутренней поверхности проема профилем крышки для двойного остекления T72-18. Сначала устанавливаются верхняя и нижняя крышки, а затем боковые. По периметру проема в пазы крышки T72-18 устанавливается уплотнитель T217. Измеряется проем под стекло между опорными выступами профилей стоек и ригелей (см. рис. 11.1 и 11.2). Размер вырезаемого стекла должен быть меньше замера проема по высоте на 3 мм, по ширине на 5 мм. Стекло поднимается и устанавливается в проем с помощью вакуумных присосок.

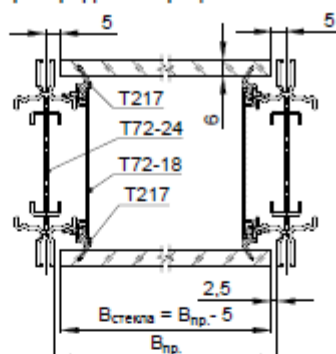
Если в качестве стоек и ригелей выбран профиль T72-23, то заполнение фиксируется отрезками омегаобразного профиля T72-11 длиной 100 мм с шагом ≈ 300 мм с помощью самонарезающих шурупов T504-3,5x19. После установки всех панелей в отрезки профилей T72-11 устанавливается профиль крышки T72-12 в размер секции перегородки.

Если в качестве стоек и ригелей выбран профиль T72-24, то заполнение временно фиксируется отрезками профиля прижима T72-21 длиной 100 мм с шагом ≈ 500 мм. После установки всех панелей технологические отрезки из профиля T72-13 последовательно заменяются на штатные в размер секции перегородки.



Рис. 11.1

Горизонтальный разрез секции перегородки из профиля T72-23



Вертикальный разрез секции перегородки из профиля T72-23

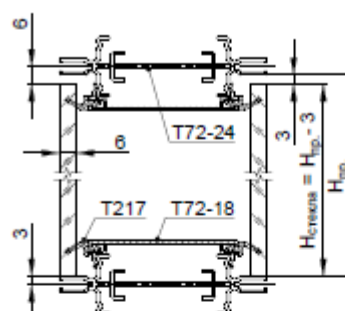


Рис. 11.2

11.2.2 Секция с односторонним остеклением

Сборка такой секции производится так же, как и сборка секции с двухсторонним остеклением, но вместо профиля крышки T72-18 применяется профиль крышки для одинарного остекления T72-19.

11.2.3 Глухая секция

Сборка глухой секции, в которой в качестве заполнения используется гипсокартон 12,5 мм, производится аналогично сборке секции с двухсторонним остеклением, но профиль крышки T72-18 и уплотнитель T217 не используются. Расчет размеров панелей из гипсокартона такой же, как и расчет для стекла (см. рис. 11.1 и 11.2). Между двумя листами гипсокартона рекомендуется устанавливать звукоизолирующий материал для повышения звукоизоляции перегородки.

Если в глухой секции применяется непрозрачное заполнение другой толщины, следует обратить внимание на необходимость установки профилей крышек и уплотнителя T217 на внутренний проем перегородки при определенных толщинах заполнения (см. раздел 4.1 "Варианты возможных заполнений").

11.2.4 Секция перегородки с поворотными стойками

Профили T72-03, T72-04, T72-05, T72-06 и T72-07 имеют специальные выступы с полостями для установки заполнений.

При сборке секций, образованных стойкой T72-23 (T72-24) и стойкой T72-03 (T72-04, T72-05, T72-06 или профилем-адаптером T72-07) замер ширины проема под заполнение производится от опорного выступа стойки T72-23 (T72-24) до кромки наружного выступа стойки T72-04 (см. рис. 11.3). Размер заполнения под такой проем должен быть больше замера проема на 7 мм по ширине, и меньше на 3 мм по высоте. Боковая кромка заполнения заводится под небольшим углом в полость стойки T72-03 (T72-04, T72-05, T72-06 или T72-07) так, чтобы противоположная кромка зашла за опорный выступ стойки T72-23 (T72-24) и панель встала на место. Расстояние между осями стоек таких секций не должно быть менее 700 мм.

Горизонтальный разрез секции перегородки,
образованной профилями T72-23, T72-24 и T72-04

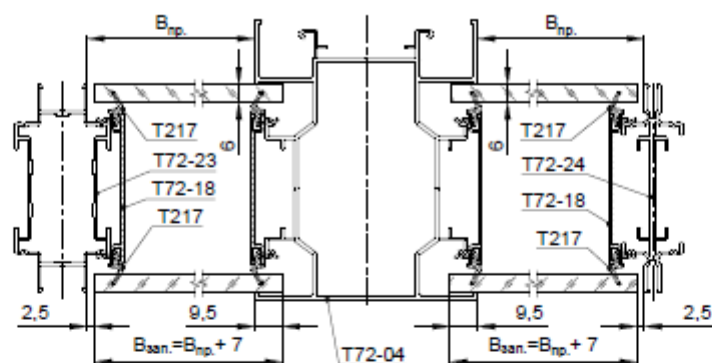


Рис. 11.3

При сборке секций, образованных стойками T72-03, T72-04, T72-05, T72-06 и адаптерами T72-07, замер ширины проема под заполнение производится между кромками наружных выступов (см. рис. 11.4). Размер заполнения под такой проем должен быть больше замера проема на 19 мм по ширине, и меньше на 3 мм по высоте. Боковая кромка заполнения заводится под небольшим углом в полость одной стойки до упора, а затем противоположная кромка заводится в полость противоположной стойки на 9 мм. Расстояние между осями стоек таких секций не должно быть менее 900 мм.

Горизонтальный разрез секции перегородки,
образованной профилями T72-03 и T72-05

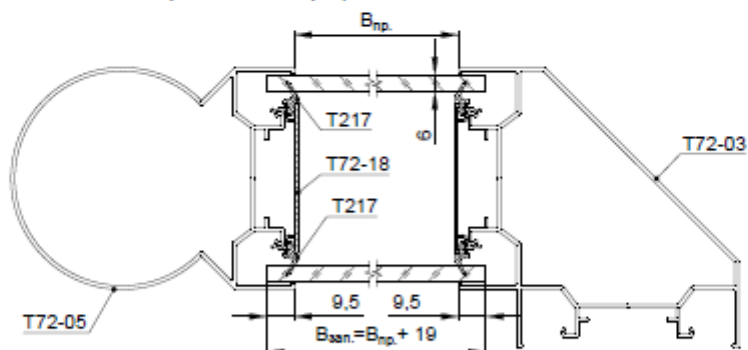


Рис. 11.4