



ТОРГОВОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

Поставка алюминиевого профиля и комплектующих

«
117218,
, . ,
, 32
(« »,)
)
∴ +7 (495) 223-35-91 ()
+7 (499) 124-79-90
+7 (495) 974-78-26
+7 (495) 974-25-49

market@apto-m.ru
www.apto-m.ru

Оглавление

1. Введение	3
2. Состав системы.....	4
2.1. Алюминиевые профили	6
2.2. Погонаж.....	7
2.3. Фурнитура	8
2.4. Оснастка.....	9
3. Расчёт конструкций.....	10
3.1. Определение габаритных размеров торговой мебели.	10
3.2. Определение размеров прогонов и стоек	12
3.3. Определение размеров панелей.....	13
3.4. Определение размеров раздвижных и распашных дверок.....	14
3.5. Определение размеров полок и столешниц.....	15
3.6. Примеры расчета торговой мебели	16
4. Типовые конструкции и сечения	20
4.1. Основные варианты каркасов торговой мебели	20
4.2. Распашные дверки	22
4.3. Раздвижные дверки	22
4.4. Раздвижные дверки на роликах	23
4.5. Проход между прилавками	23
4.6. Выдвижная полка	24
4.7. Цоколь прилавка.....	25
5. Сборка торговой мебели	26
5.1. Способы соединения профилей	26
5.2. Замок для раздвижных дверок	27
5.3. Раздвижные дверки на роликах	28
5.4. Распашные дверки	29
5.5. Полкодержатели	29
5.6. Пример сборки стандартной витрины.....	31
6. Рекомендации по эксплуатации торговой мебели	34
Приложение	35
Эскизы полок для торговой мебели	35
Полки на прогонах.....	35
Полки на полкодержателях.....	39

1. ВВЕДЕНИЕ

Система ЕВРОШОП предназначена для изготовления торговой мебели (прилавков, витрин, стеллажей и тд.). Благодаря своей универсальности система нашла применение также для обустройства аптек, музейных экспозиций, для изготовления выставочной мебели, демонстрационных стендов, легких перегородок и даже туалетных кабин.

Кроме того, система ЕВРОШОП совместима с системой Т-45 и добавочным профилем П-Серии, что позволяет комбинировать эти системы, создавая экономичные и оригинальные по дизайну конструкции.

Предметы торговой мебели представляют собой сборно-разборные конструкции; для сборки и разборки не требуется специального инструмента, достаточно двух шестигранных ключей.

Мебель при необходимости легко трансформируется, например, в витрине можно поменять количество полок, поменять высоту расположения полок, саму витрину можно нарастить.

Из профилей системы можно изготавливать не только отдельные предметы торговой мебели, но и так называемые моноблоки — непрерывные ряды торговой мебели различной конфигурации.

Кроме этого в системе предусмотрены:

- возможность изготовления скруглённых секций.
- возможность установки выдвижных полок.
- различные варианты открывания дверок (распашных, раздвижных).
- возможность регулировки мебели по высоте для компенсации неровностей пола.
- возможность подсветки выставляемого товара.

Прочность и долговечность торговой мебели обеспечивается за счет применения алюминиевых профилей, из которых собирается каркас, и элементов крепления, в частности, замков, выдерживающих большие усилия зятяжки.

Современный внешний вид обеспечивается широким применением стекла, современных листовых материалов и алюминиевых профилей с декоративной отделкой поверхностей, применением декоративных заглушек, хромированных угловых соединителей, хорошо сочетающихся с профилями.

Система ЕВРОШОП включает в себя:

- алюминиевые профили.
- погонаж.
- фурнитуру.
- оснастку для изготовления.

Алюминиевые профили изготавливаются из сплава АД31 ГОСТ 4784-97 (состояние материала профиля —Т1) или из сплава АW6063 EN573-2005 (состояние материала профиля—Т5) в соответствии с рабочими чертежами и техническими требованиями по ГОСТ 22233-2001. Поверхность профиля имеет анодное или полимерное покрытие. Цвет анодного покрытия — серебристый. Цвет полимерного покрытия — по шкале RAL.

Погонаж. В эту группу включаются уплотнители из мягкого ПВХ и профили из жёсткого ПВХ.

Фурнитура. Корпуса замков, заглушки резьбовые и декоративные изготавливаются из пластмассы АВС2020 по ТУ6-05-1587-84. Тройники — из алюминиевого сплава АК12 по ГОСТ 1583-89, чашки - из цинкового сплава ЦАМ4-1 по ГОСТ 19424-74. Все остальные детали, используемые в системе, имеют хромовое или цинковое покрытие.

Оснастка. Поскольку вся обработка профиля заключается в его нарезке и пробивке отверстий под замки, вся оснастка состоит из пробойника с комплектами инструмента и кондуктора для сверления отверстий под угловые замки.

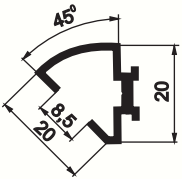
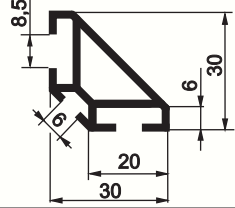
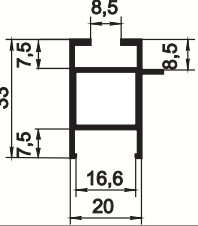
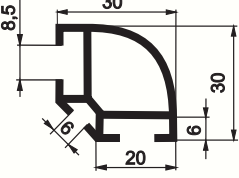
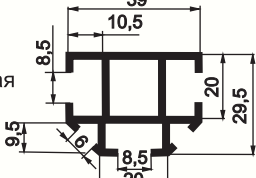
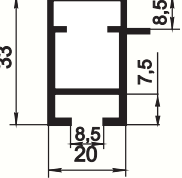
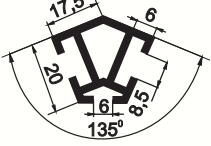
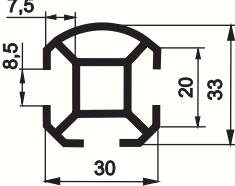
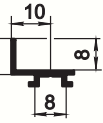
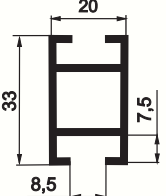
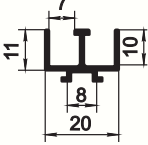
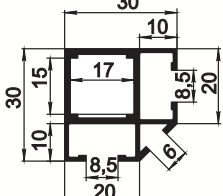
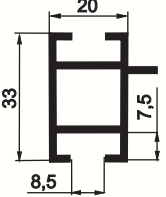
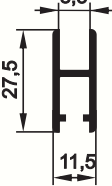
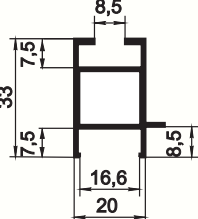
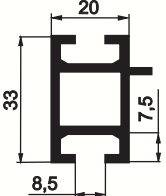
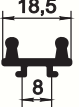
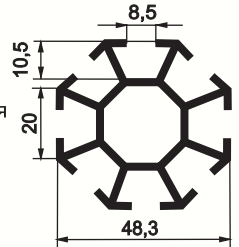
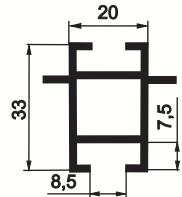
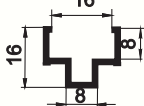
Панели, полки, столешницы, стёкла не входят в состав системы, так как их выбор определяется конкретным дизайн-проектом.

Обычно, в качестве прозрачного заполнения, используется оконное стекло толщиной 4 мм по ГОСТ 111-2001 или прозрачный полистирол (для радиусных секций). Распашные и раздвижные дверки изготавливаются из стекла толщиной 5 мм.

Для глухого заполнения используются МДФ, ДСП, ДВП, различные виды пластика. Толщина заполнения выбирается с учетом ширины пазов в профилях.

2. СОСТАВ СИСТЕМЫ

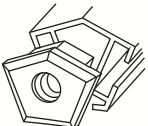
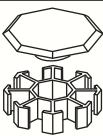
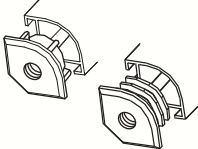
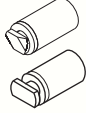
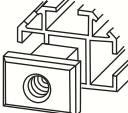

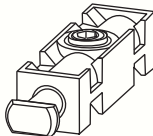
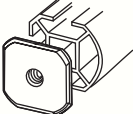

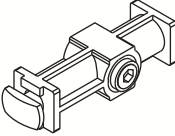
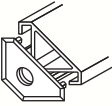
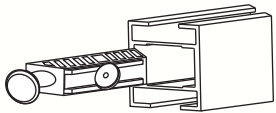
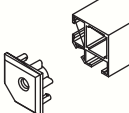
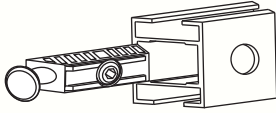
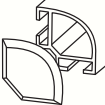
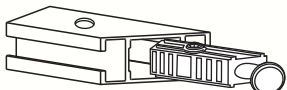
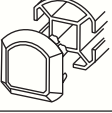
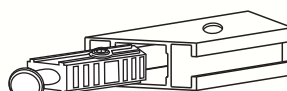
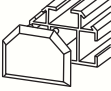

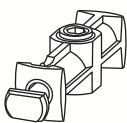
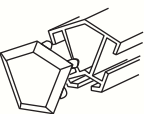
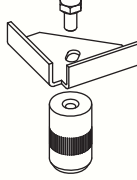
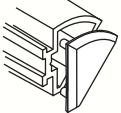
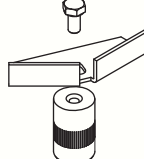
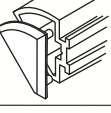

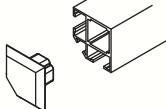
2.1. Алюминиевые профили

<p>Стойка поворотная</p> <p>A11</p> 	<p>Стойка треугольная</p> <p>A17</p> 	<p>Прогон однополочный с пазом 16 мм</p> <p>A25</p> 
<p>Стойка скруглённая</p> <p>A12</p> 	<p>Стойка промежуточная</p> <p>A18</p> 	<p>Прогон однополочный однопазовый</p> <p>A26</p> 
<p>Стойка 135°</p> <p>A13</p> 	<p>Стойка универсальная</p> <p>A19</p> 	<p>Профиль вспомогательный</p> <p>A27</p> 
<p>Прогон бесполочный</p> <p>A14</p> 	<p>Направляющая для раздвижных дверей</p> <p>A21</p> 	<p>Стойка прямоугольная</p> <p>A29</p> 
<p>Прогон однополочный</p> <p>A15</p> 	<p>Н-профиль</p> <p>A22</p> 	<p>Прогон однополочный с пазом 16 мм</p> <p>A30</p> 
<p>Прогон однополочный усиленный</p> <p>A15-01</p> 	<p>Направляющая нижняя</p> <p>A23</p> 	<p>Стойка восьмигранная</p> <p>B0058</p> 
<p>Прогон двухполочный</p> <p>A16</p> 	<p>Профиль окантовочный</p> <p>T32</p> 	

2.2. Погонаж

Наименование, код	Материал: мягкий ПВХ	Наименование, код	Материал: жёсткий ПВХ
<p>Уплотнитель</p> <p>K401</p> <p>прозрачный серый</p>		<p>Профиль окантовочный 6 мм</p> <p>K405</p> <p>L=2 м</p> <p>серый</p>	
<p>Уплотнитель</p> <p>K402</p> <p>белый серый чёрный прозрачный</p>		<p>Профиль окантовочный 8 мм</p> <p>K406</p> <p>L=2 м</p> <p>серый</p>	
<p>Заглушка декоративная</p> <p>K403</p> <p>белый серый чёрный</p>		<p>Направляющая нижняя</p> <p>K407</p> <p>L=2 м</p> <p>белый серый</p>	
<p>Заглушка декоративная</p> <p>K404</p> <p>белый серый чёрный</p>		<p>Направляющая верхняя</p> <p>K408</p> <p>L=2 м</p> <p>белый серый</p>	
<p>Уплотнитель</p> <p>A0062</p> <p>серый</p>		<p>Короб для электропроводки</p> <p>K409</p> <p>L=2 м</p> <p>белый серый</p>	
		<p>Профиль прокладочный</p> <p>K414</p> <p>L=3 м</p> <p>серый</p>	
		<p>Уплотнитель</p> <p>T208</p> <p>L=3 м</p> <p>серый</p>	

2.3. Фурнитура

Наименование, код		Наименование, код	
Заглушка резьбовая для стойки А13 E024-00 пластм.		Заглушка декоративная для стойки Б0058 K104-01	белый серый чёрный 
Заглушка резьбовая для стойки А12 E027-00 пластм. E027-01 пластм. усиленная		Полкодержатель к стойкам А12, А18 E044-00 к стойкам А13 E044-01	Допускаемая нагрузка 20 кг на 1 полкодержатель. 
Заглушка резьбовая для А14, А18 E030-00 пластм.		Замок 15x17, специальный E449-00	 
Заглушка резьбовая для стойки А19 E034-00 пластм.		Замок 17x15, стандартный E471-01 E471-01(14)	 
Заглушка резьбовая для стойки А17 E023-00*		Замок 17x15, 45°, правый E441-00	
Заглушка резьбовая для стойки А29 E022-00		Замок 17x15, 45°, левый E442-00	
Заглушка декоративная для стойки А12 E122-01	белый серый чёрный 	Замок 17x15, 45°, правый E474-00	
Заглушка декоративная для стойки А19 E123-01	белый серый чёрный 	Замок 17x15, 45°, левый E475-00	
Заглушка декоративная для стойки А18 E124-01	белый серый чёрный 	Замок 17x15, нестандартный E480-00	 
Заглушка декоративная для стойки А13 E125-01	белый серый чёрный 	Держатель цокольный для А12 E551-01	
Заглушка декоративная для стойки А11, правая E126-01	белый серый чёрный 	Держатель цокольный для А13 E551-02	
Заглушка декоративная для стойки А11, левая E126-02	белый серый чёрный 		
Заглушка декоративная для стойки А17 E121-00*	белый серый чёрный 		
Заглушка декоративная для стойки А29 E120-00	белый серый чёрный 		

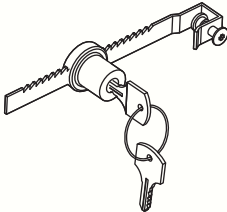
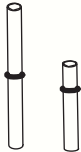
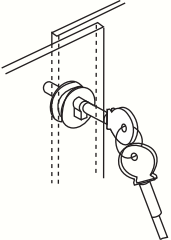
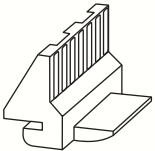
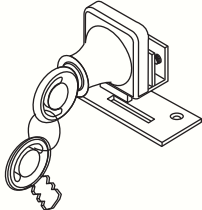
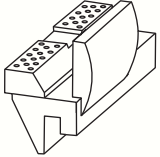
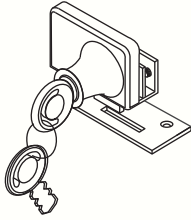
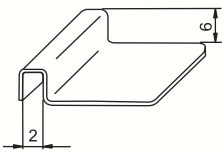
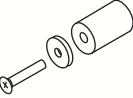
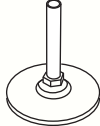

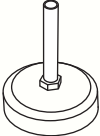

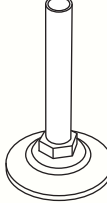
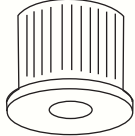
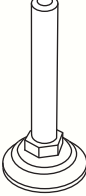
*-поставка под заказ

Наименование, код		Наименование, код	
Тройник металлический 90° A12x3(90°) E656-01	“хром” анодир. белый серый чёрный	Стяжка металлическая 33 мм A12x2+A14x2(90°) E602-01	“хром” анодир. белый серый чёрный
Тройник пластмассовый 90° A12x3(90°) E656-00*	белый серый чёрный	Стяжка металлическая 39 мм A12x2+A18x2(90°) E601-01	“хром” анодир. белый серый чёрный
Тройник металлический 135° A13+A12x2(135°) E652-01	“хром” анодир. белый серый чёрный	Соединитель угловой пластм. A12x2(90°) E661-00*	белый серый чёрный
Тройник пластмассовый 135° A13+A12x2(135°) E652-00*	белый серый чёрный	Соединитель угловой металлический A12x2(90°) с пазами под стекло E661-01	“хром” белый серый чёрный
Тройник пластмассовый 135° A13+A17x2(135°) E673-00*	белый серый чёрный	Четверник пластм. 30 мм A12x2+A18x2(90°) E601-00*	белый серый чёрный
Тройник пластмассовый 90° A17x3(90°) E657-00*	белый серый чёрный	Кронштейн для ДСП 16 мм (к прогонам А14) K430	


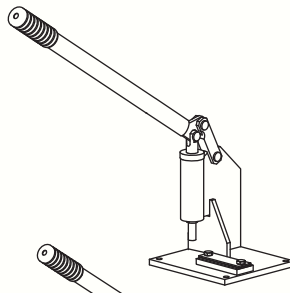
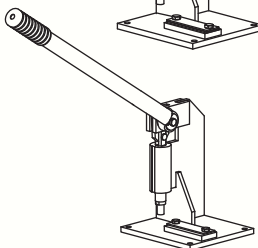
ФУРНИТУРА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Комплект петель для распашных дверей из ДСП 16 мм K206-02 хр.		Полкодержатель - универсальный K006-01 Допускаемая нагрузка 20 кг на 1 полкодержатель.	
Комплект петель для распашных дверей из стекла 5-6 мм K205-00 ан. K205-01 хр. с пластм. винтом K205-02 хр. с металл. винтом		Полкодержатель - краб K005-00 белый K005-01 белый Допускаемая нагрузка 12 кг на 1 полкодержатель.	
Петля дверная правая 100x42 мм K200-01 Петля дверная левая 100x42 мм K201-01	Используется в системе “СТАНДАРТ”	Замок для профиля А22 C8600+C8000	
Петля дверная правая 100x35 мм K202-01 Петля дверная левая 100x35 мм K203-01	Используется в системе “ЕВРОШОП”	Заглушка для профиля А22 A0061C Ролик для профиля А22 A0060B	

*-поставка под заказ

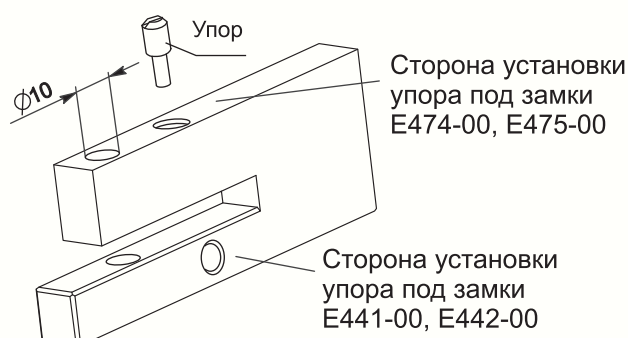
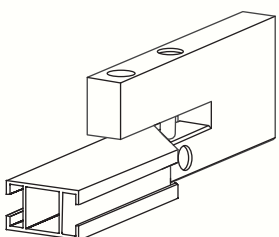
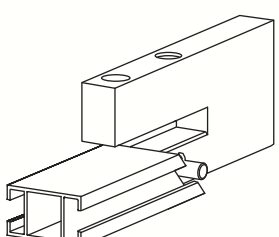
Наименование, код	Наименование, код
<p>Замок реечный для раздвижных дверей K225-00</p> 	<p>Удлинитель $\varnothing 12$ для профилей А19, П006, П006-2, П006-3, П010 K400-01 K400-02</p> 
<p>Замок для раздвижных дверей K227-00 (отв. в стекле $\varnothing 16$ мм)</p> 	<p>Ограничитель дверной K259-00</p> 
<p>Замок для распашных дверей 36x32 мм хром K255-00</p> 	<p>Держатель стекол 6 мм K302-00 Держатель стекол 8 мм K303-00 Держатель стекол 10 мм K304-00</p> 
<p>Замок для распашных дверей 36x52 мм хром K256-00</p> 	<p>Держатель полки 2x6 мм K321-00</p> 
<p>Ручка-штырь K217-01 "хром"</p> 	<p>Опора регулировочная $\varnothing 48/M8$, H=40 K517-00</p> 
<p>Ручка пластмассовая K216-00 белый K216-01 "хром"</p> 	<p>Опора регулировочная $\varnothing 40/M8$, H=40 с отверстием под ключ S3 K517-01 K517-02 хром</p> 
<p>Втулка $\varnothing 12$ к стойкам П006, П006-2, П006-3, П010, А19 под регулировочную опору K504-00 металл.</p> 	<p>Опора регулировочная $\varnothing 28/M8$, H=40 K512-00 Опора регулировочная $\varnothing 28/M8$, H=40 с отверстием под ключ S3 K512-01</p> 
<p>Втулка $\varnothing 23$ к стойке Б0058 под регулировочную опору K505-00 металл.</p> 	<p>Опора регулировочная $\varnothing 23/M8$, H=40 K511-00</p> 

2.4. Оснастка

<p>Наименование, код</p>	
<p>Ключ шестигранный: K004-03 S=3 мм K004-04 S=4 мм K004-05 S=5 мм</p>	
<p>Пробойник ручной рычажный универсальный для вырубki фиксирующих отверстий Ход пуансона 15 мм, усилие на рукоятке при вырубке отверстия под замок E471-01 - 30 кг. K050-01</p>	
<p>Пробойник ручной эксцентриковый универсальный для вырубki фиксирующих отверстий Ход пуансона 4 мм, усилие на рукоятке при вырубке отверстия под замок E471-01 - 10 кг. ПК 148</p>	

Номенклатура комплектов инструмента

Код комплекта	Замок	Профиль	Система	Диаметр отверстия, мм	Расстояние от торца, мм
ПК20	K001-00 K001-01 K001-02	П007, П008-16, П009, П009-16	СТАНДАРТ	12	26
ПК21	K014-01 K014-02	П006, П006-01, П006-03	СТАНДАРТ	8	27,5
ПК22	E471-01	A14, A15, A16, A18, A25, A26, A29, A30	ЕВРОШОП	10	29,5
ПК23	K031-01	ВВС 14, 16, 18	С-комплект	10	26,5
ПК24	Тройник E656	A12	ЕВРОШОП	4,5	18
ПК25	Тройник E652	A13	ЕВРОШОП	4,5	18
ПК26	K019-01	С1-03 и др. Z400 и др.	АЛЬФА-С ОКТАНОРМ	12	20
ПК255	Тройник E657	A17	ЕВРОШОП	4,5	18

<p>Наименование, код</p>	
<p>Кондуктор для сверления фиксирующих отверстий Ø10 в прогонах под замки E441-00, E442-00, E474-00, E475-00 ПК 135</p>	
 <p>Упор</p> <p>Сторона установки упора под замки E474-00, E475-00</p> <p>Сторона установки упора под замки E441-00, E442-00</p>	<p>Примеры установки профиля в кондуктор под замок E474-00 см. рис. 1 под замок E442-00 см. рис. 2</p>   <p>Рис. 1</p> <p>Рис. 2</p>

3.РАСЧЁТ КОНСТРУКЦИЙ

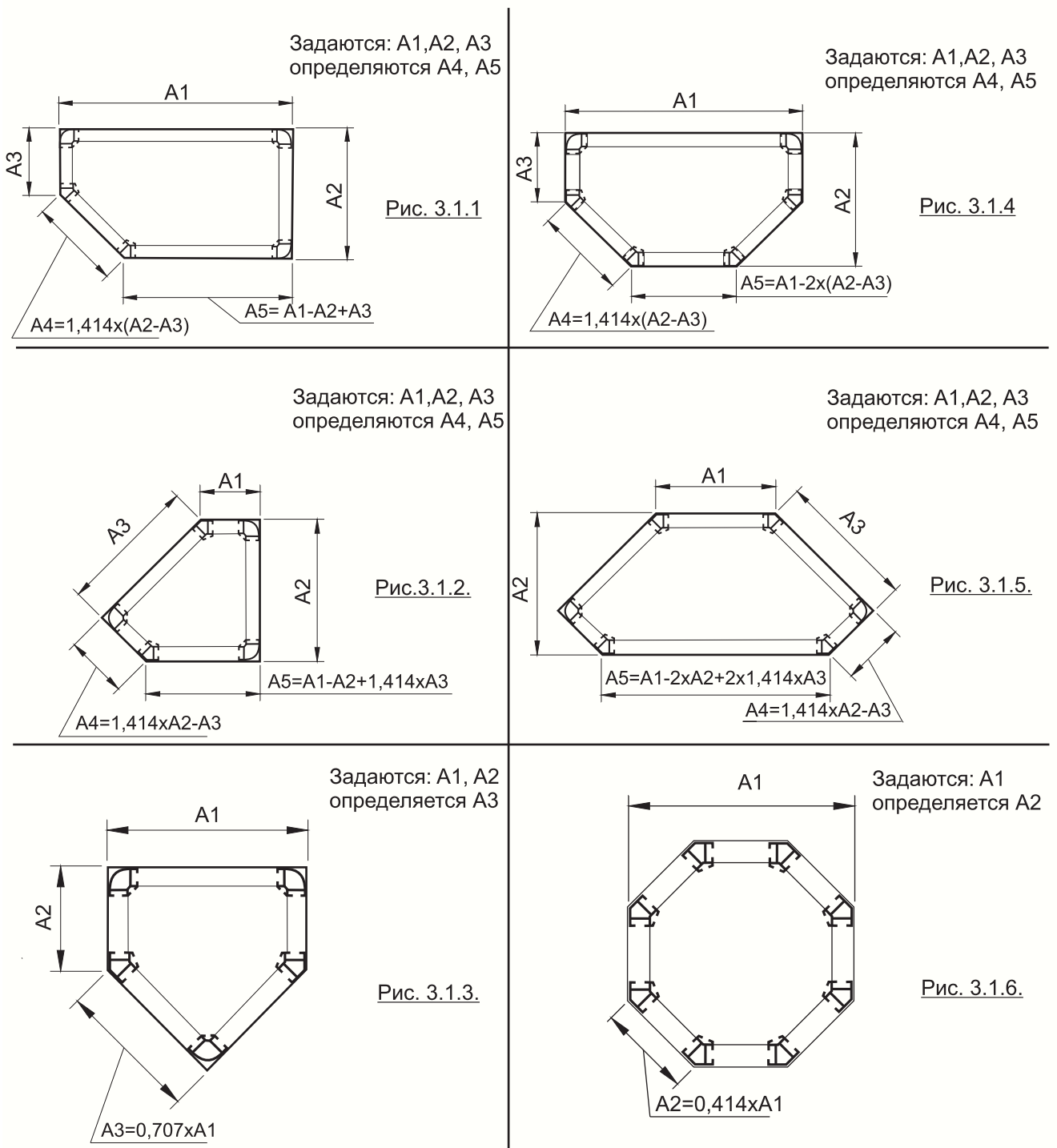
Обозначения:

А - габаритные размеры торговой мебели, мм.
 В - длины прогонов и стоек, мм.
 L - размеры панелей и полок, мм.
 Н - высота проёма, мм.

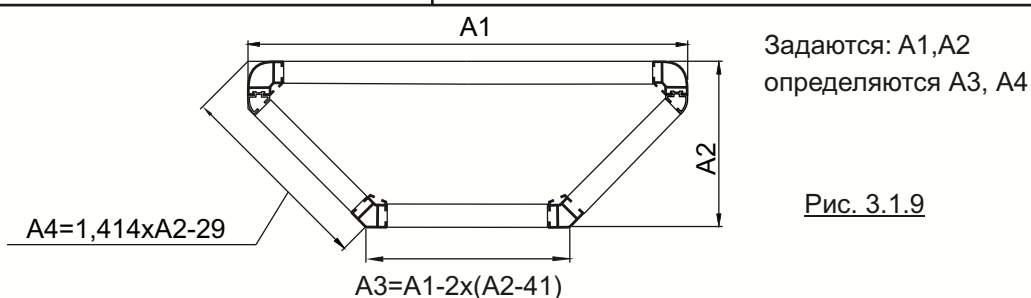
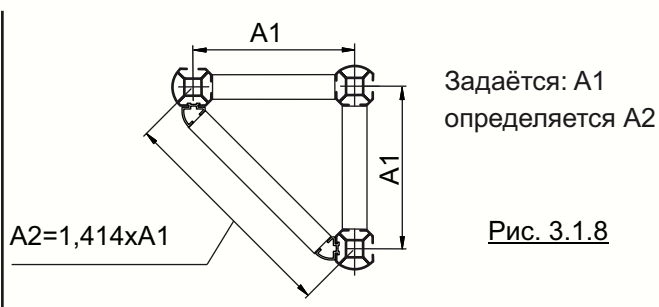
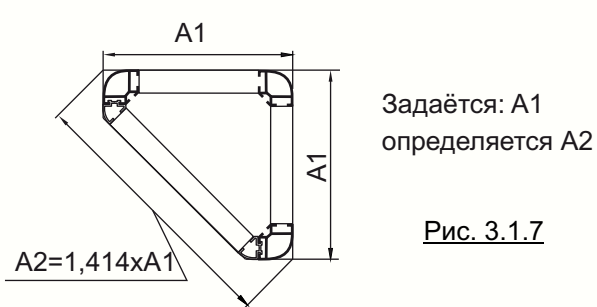
3.1. Определение габаритных размеров торговой мебели

Габаритные размеры являются основными параметрами для расчёта длин прогонов, размеров панелей, полок и столешниц.

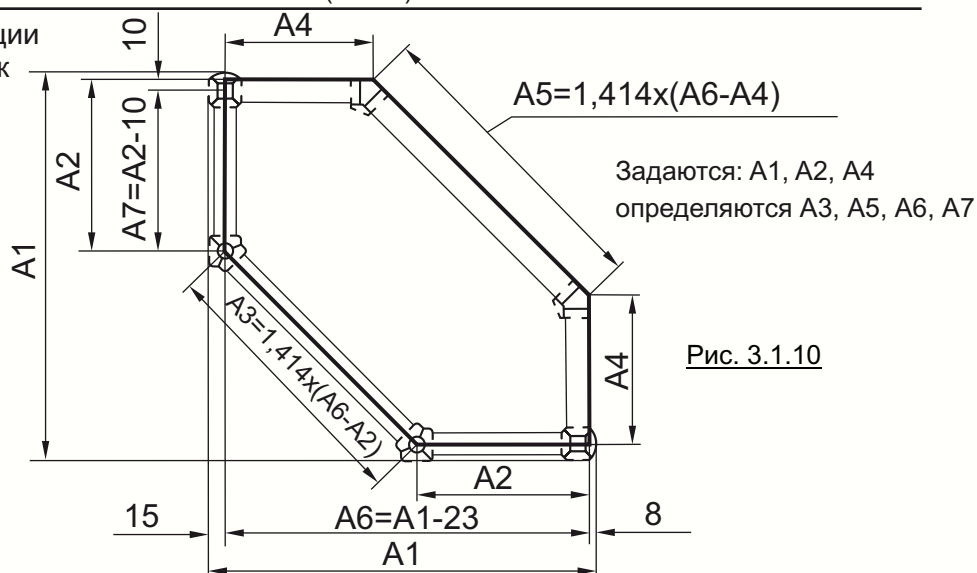
На рис. 3.1.1-3.1.6 приведены наиболее распространённые формы торговой мебели с формулами расчёта габаритов.



При расчёте других форм или при использовании другого набора профилей геометрия легко просчитывается с использованием приведённых формул, а для конструкций с разнородными стойками, а также с поворотной стойкой ещё и с учётом размеров применяемых стоек (см. рис. 3.1.7-3.1.10).



Возможны конструкции с использованием стоек системы "Стандарт" (см. рис.3.1.10)



При применении стоек А19, А18, Б0058 габариты удобнее определять по центрам стоек. Следует учитывать, что минимальные габариты торговой мебели определяются установкой в прогон двух замков длиной 55 мм с запасом в 2 мм. На рис. 3.1.11 в качестве примера приведены минимальные габариты при использовании различных профилей.

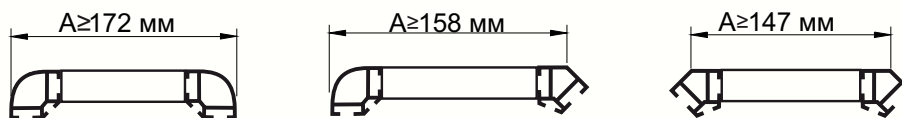


Рис. 3.1.11

Длины стоек определяются высотой конструкции. При установке на неровном полу, в нижние торцы стоек устанавливают резьбовые заглушки с регулировочной опорой для компенсации неровностей пола. Если пол ровный, можно обойтись одними заглушками.

Для определённости расчётов, расстояние от пола до нижнего торца стойки принимается равным 20 мм. Таким образом, если высота конструкции составляет, например, 900 мм, высота стойки равна 880 мм.

3.2. Определение размеров прогонов и стоек

В системе ЕВРОШОП прогоны примыкают к стойкам без промежуточных деталей. Длины прогонов определяются в зависимости от габаритов конструкции в плане (размер А) и от варианта сочетания стоек. Расчёты справедливы, если профили нарезаются с точностью $\pm 0,5\text{мм}$. На рисунках 3.2.1-3.2.9 приведены наиболее часто применяемые сочетания.



Рис. 3.2.1.

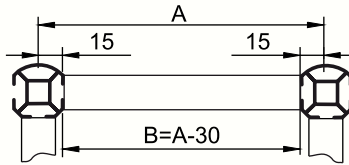


Рис. 3.2.2

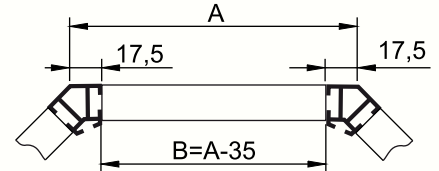


Рис. 3.2.3

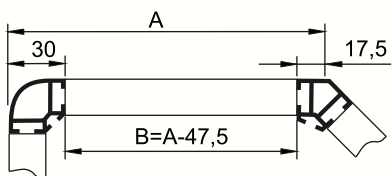


Рис. 3.2.4.

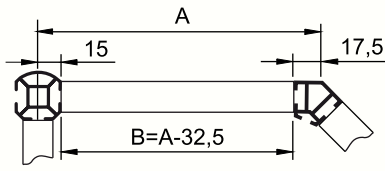


Рис. 3.2.5

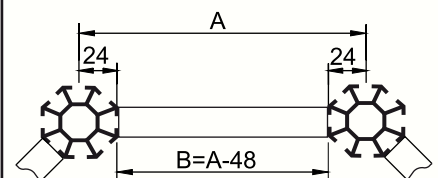


Рис. 3.2.6

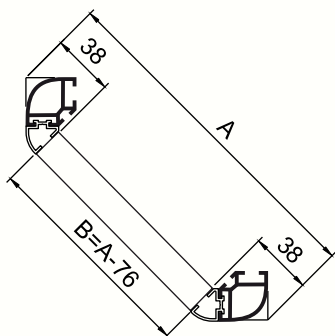


Рис. 3.2.7

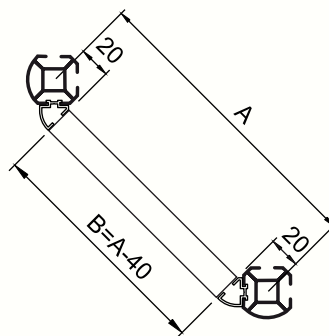


Рис. 3.2.8

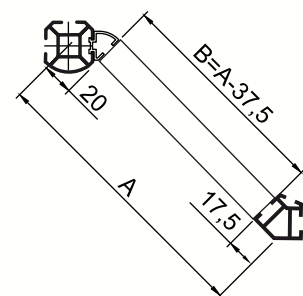
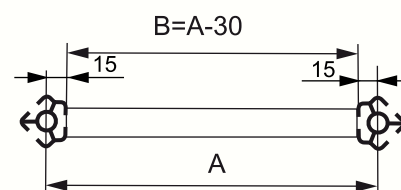
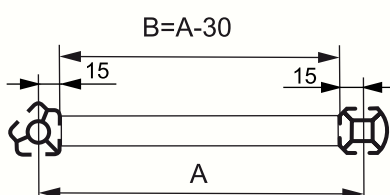


Рис. 3.2.9

Ниже приведены некоторые комбинации стоек системы “ЕВРОШОП” и



3.3. Определение размеров панелей

Размеры панелей зависят от размеров закрываемых проёмов, глубины пазов обрамляющих профилей и способа их установки. На рис.3.3.1-3.3.18 приведены некоторые способы установки панелей и указаны рекомендуемые зазоры и глубина установки панелей в паз. Эти данные используются для определения размеров панелей.

Размеры в каждом конкретном случае могут отличаться от рекомендованных, но для компенсации допусковых неточностей при резке профилей и панелей, а следовательно для обеспечения собираемости, односторонний зазор должен быть не менее 0,75 мм по номиналу.

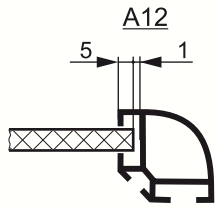


Рис.3.3.1

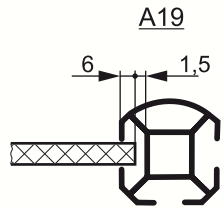


Рис.3.3.2

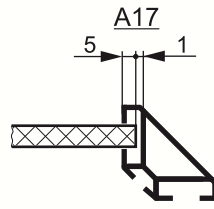


Рис.3.3.3

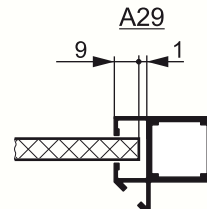


Рис.3.3.5

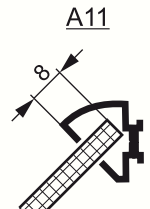


Рис.3.3.4

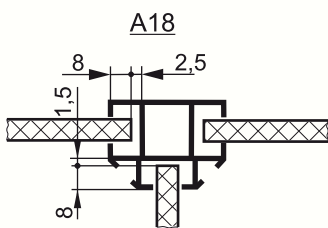


Рис.3.3.6

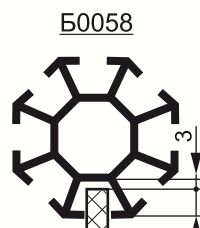


Рис.3.3.7

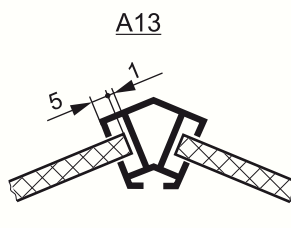


Рис.3.3.8

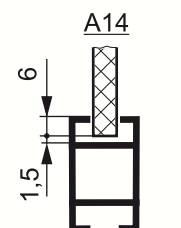


Рис.3.3.10

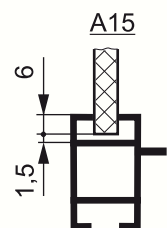


Рис.3.3.11

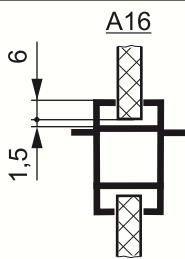


Рис.3.3.12

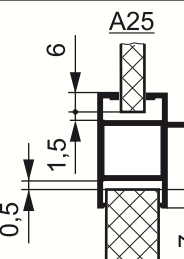


Рис.3.3.13

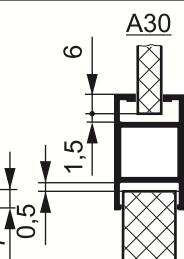


Рис.3.3.14

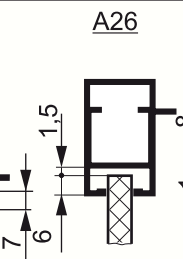


Рис.3.3.15

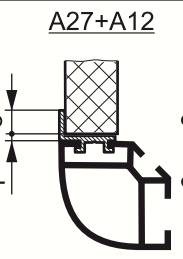


Рис.3.3.16

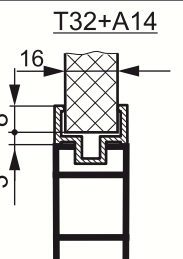
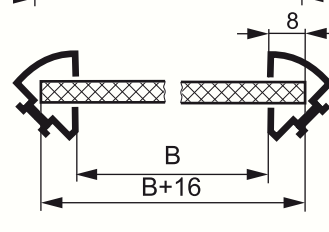
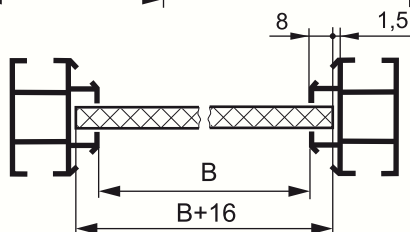
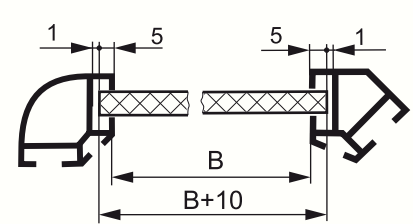
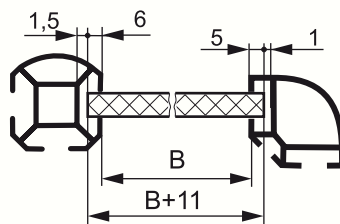
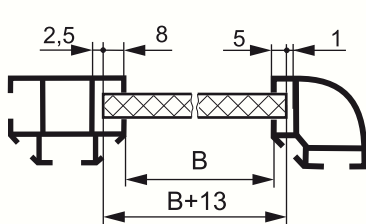
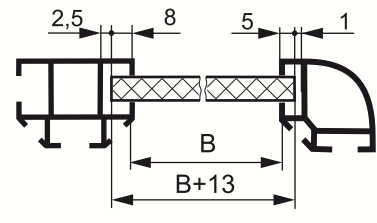
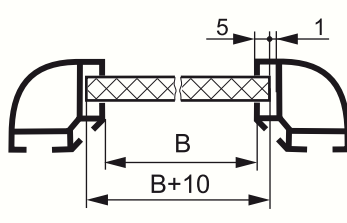
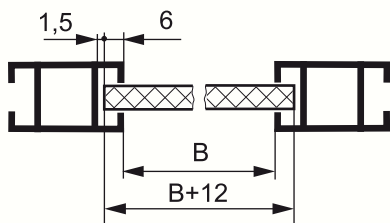


Рис.3.3.17



Рис.3.3.18

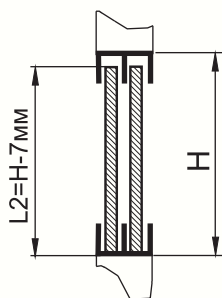
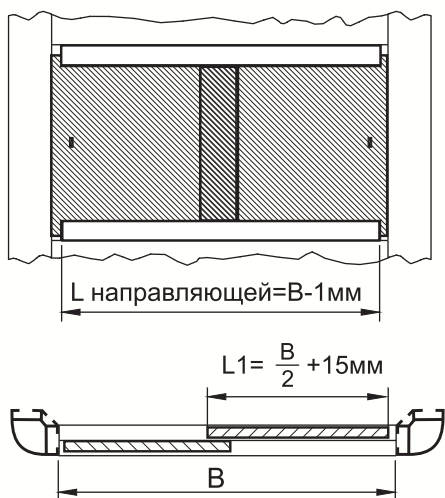
Для облегчения расчётов ниже рассмотрены основные комбинации профилей и формулы для определения размеров панелей.



3.4. Определение размеров раздвижных и распашных дверок

Расчёт размеров раздвижных и распашных дверей производится исходя из размеров проёма в каркасе.

Раздвижные дверки



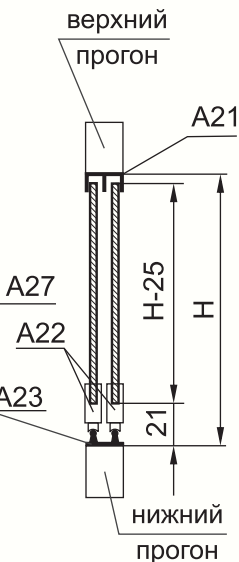
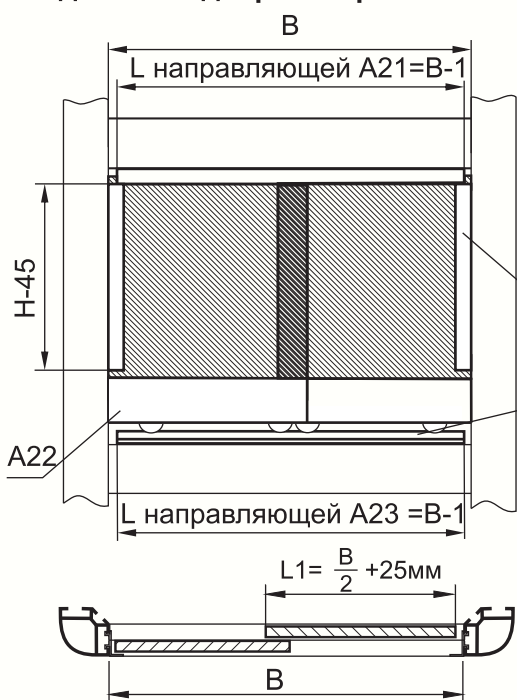
Рекомендуемый максимальный размер проёма под раздвижные дверки из стекла толщиной 5 мм 1000x800 мм.

Если предусматривается необходимость съёма дверей, то снизу ставится низкая направляющая K407, сверху высокая K408.

Если такая возможность не предусматривается, то сверху и снизу ставятся высокие направляющие K408 из пластика или A21 из алюминия.

Рис. 3.4.1

Раздвижные дверки на роликах



Длина H-профилей(A22)=L1+2 мм. Длина уплотнителей (A0062) назначается по ширине стекла L1. Размеры раздвижных дверок выбираются с учётом того, что максимальная нагрузка на 2 ролика составляет 6 кг, что соответствует 0,5 м² стекла толщиной 5 мм.

Для исключения прогиба нижнего прогона под действием нагрузки от стёкол, в качестве нижнего прогона рекомендуется использовать профиль A15-01(усиленный прогон).

Рис.3.4.2

Распашные дверки

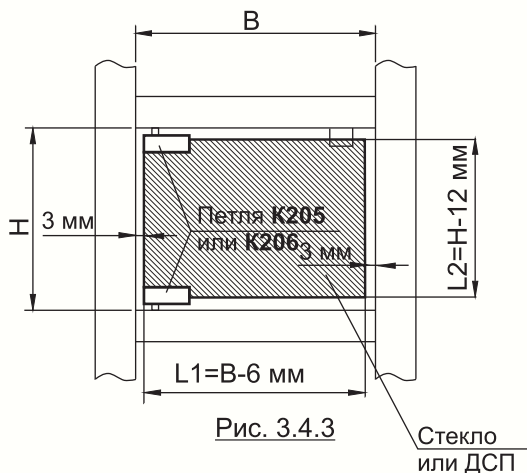


Рис. 3.4.3

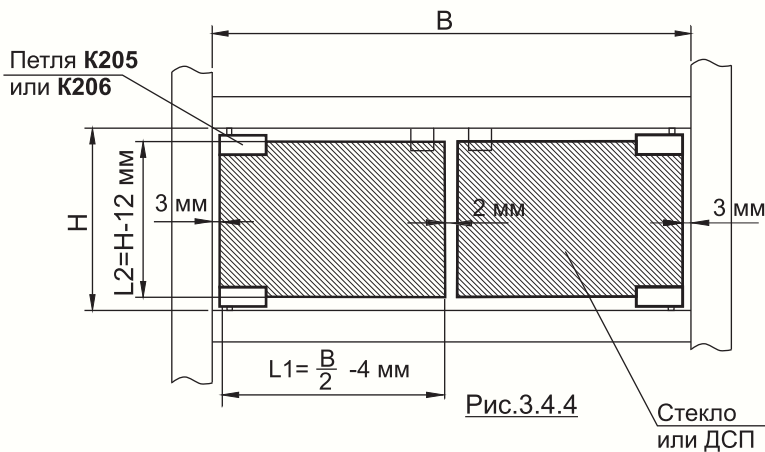


Рис.3.4.4

3.5. Определение размеров полок и столешниц

Размеры полок и столешниц зависят от способа их установки, габаритов торговой мебели, конфигурации стоек, и в каждом конкретном случае подлежат расчёту.

Полки на прогонах.

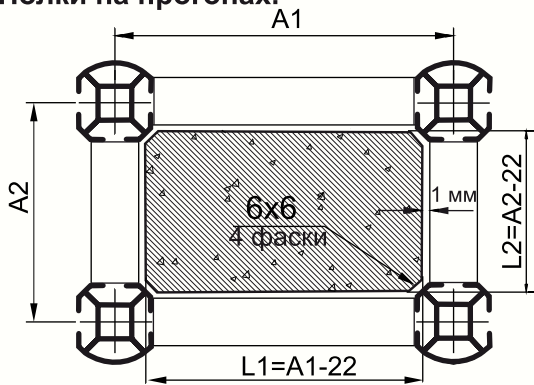


Рис. 3.5.1

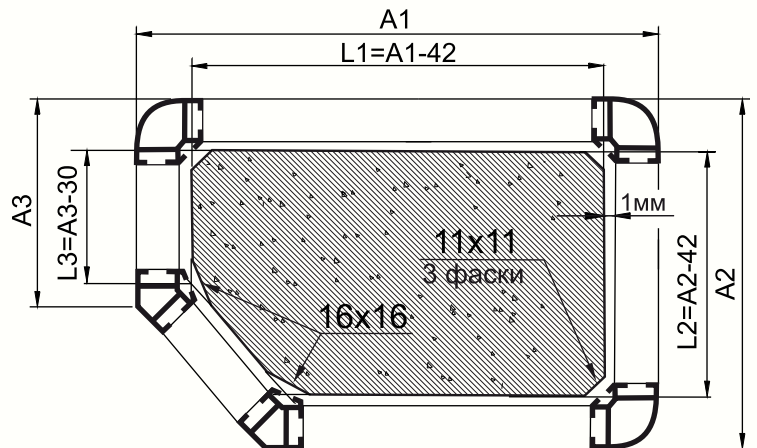


Рис. 3.5.2

Полки на полкодержателях.

Габариты этих полок, по отношению к габаритам полок, устанавливаемых на прогонах, увеличиваются на 6 мм по каждой из сторон, примыкающих к обшивке, соответственно увеличиваются и размеры фасок.

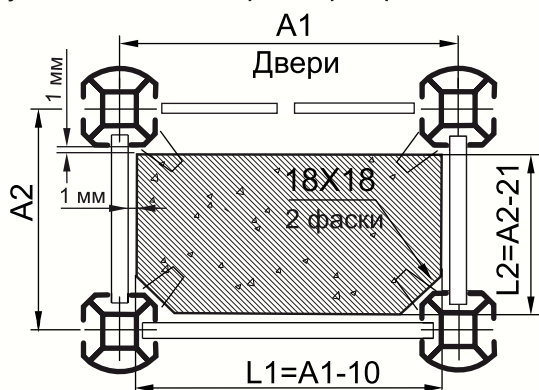


Рис. 3.5.3

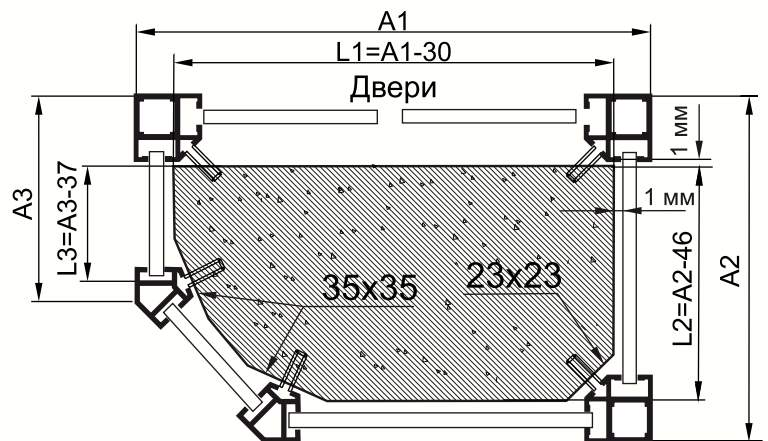


Рис. 3.5.4

Более подробно определение размеров полок рассмотрено в приложении.

Столешницы.

К столешницам, учитывая их назначение, предъявляются, как правило, более высокие требования по точности размеров и качеству обработки кромок.

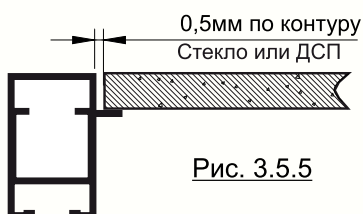


Рис. 3.5.5

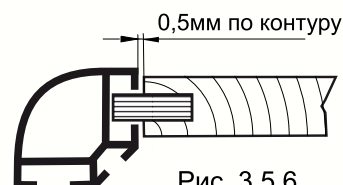


Рис. 3.5.6

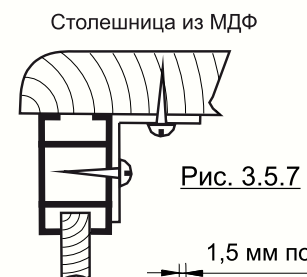


Рис. 3.5.7

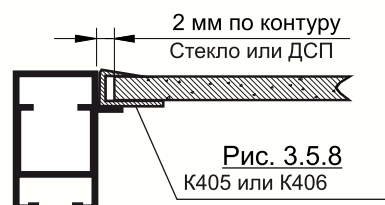


Рис. 3.5.8

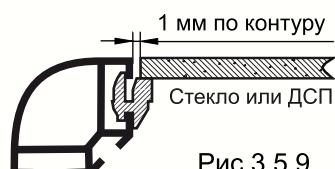


Рис. 3.5.9

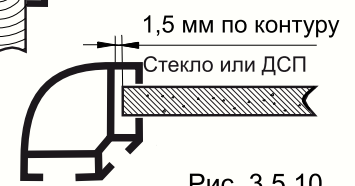


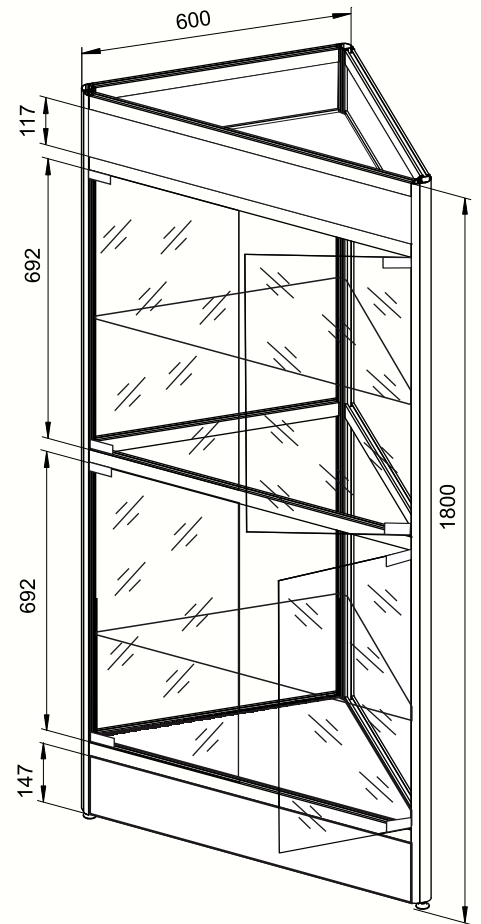
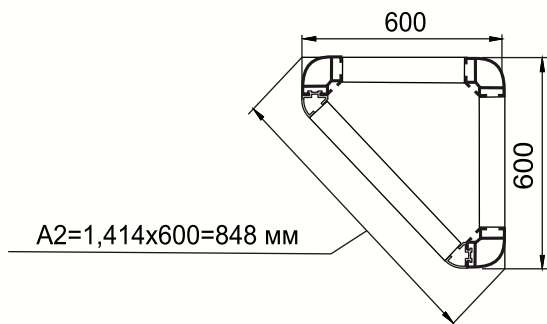
Рис. 3.5.10

3.6 .Примеры расчета торговой мебели

Пример 1.

Рассчитать витрину треугольной формы.
Задние стенки витрины закрыты ДСП толщиной 8 мм.
Фасад - два одинаковых проёма с распашными
двустворчатыми стеклянными дверками.
Высота витрины от пола 1800 мм, ширина задней стенки
600 мм, высота проёма 692 мм.
В конструкции предусматривается установка 3-х
стеклянных полок. Нижняя полка и крыша выполнены из
ДСП толщиной 8 мм.

Определяем габаритные размеры оборудования
(см. раздел 3.1).



Определяем длины прогонов и стоек (см. раздел 3.2).

Высота стоек: $1800-20=1780$ мм

Длины задних прогонов: $600-60=540$ мм

Длина фасадных прогонов: $848-76=772$ мм

Определяем размеры задних панелей (см. раздел 3.3).

Ширина: $540+10=550$ мм

Высота: $692+12=704$ мм

Аналогично определяем размеры фризových и цокольных панелей.

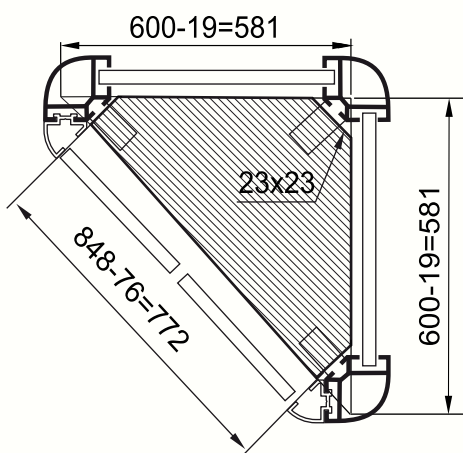
Определяем размеры распашных дверей (см. раздел 3.4).

Ширина двери: $772/2-4=382$ мм

Высота двери: $692-12=680$ мм

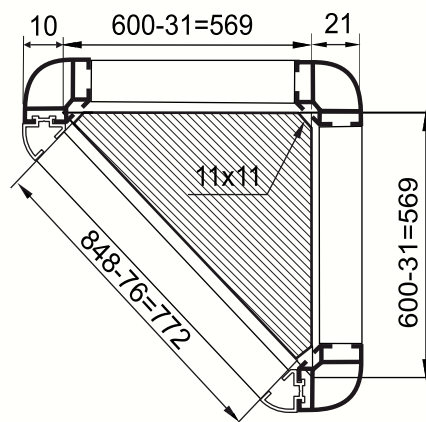
Определяем размеры полок с учётом габаритов витрины и конфигурации стоек (см. раздел 3.5 или рис.7.10 и рис.7.16 в приложении).

Эскиз 3.6.1



Полка
на полкодержателях

Эскиз 3.6.2



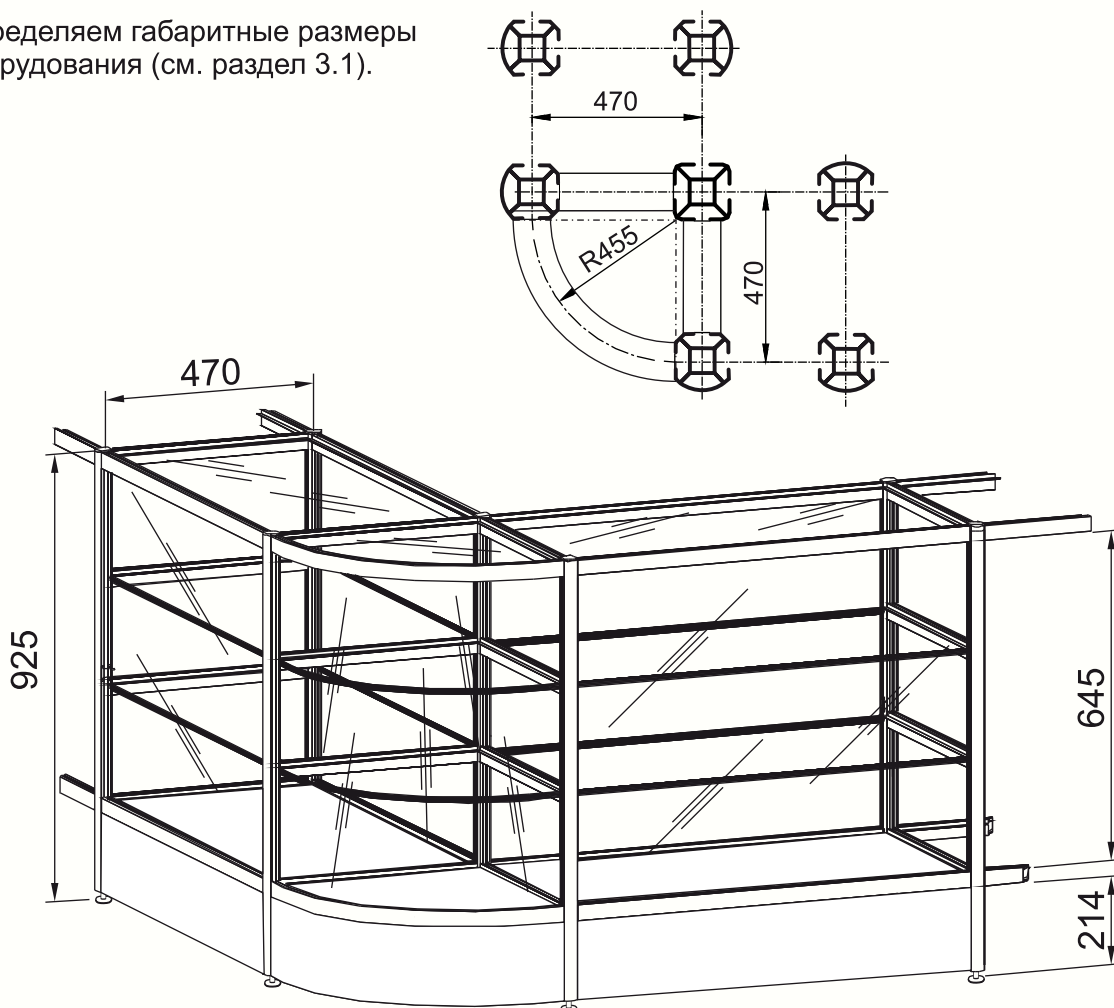
Полка
на прогонах

№ п/п	Наименование	Код или материал	Размеры, мм	Количество	Примечания
Алюминиевые профили					
1	Стойка	A12	1780	3	
2	Стойка	A11	1780	2	
3	Прогон	A15	540	8	
4	Прогон	A15	772	4	
Фурнитура					
5	Уплотнитель	K402		9,8 м	
6	Замок	E471-01		24	
7	Заглушка резьбовая	E034-00		3	
8	Петли для стекла	K205-01		4	
9	Опора регулировочная	K512-00		3	
Панели					
10	Панель задняя	Стекло 5	550x704	4	
11	Панель цоколя передняя	ДСП 8	788x153	1	
12	Панель фриза передняя	ДСП 8	788x129	1	
13	Панель цоколя задняя	ДСП 8	550x153	2	
14	Панель фриза задняя	ДСП 8	550x129	2	
Полки					
15	Полка на полкодерж.	Стекло 5	581x581	2	См. эскиз 3.6.1
16	Полка на прогонах	ДСП 8	569x569	3	См. эскиз 3.6.2
Дверки					
17	Дверка	Стекло 5	680x382	4	

Пример 2.

Рассчитать прилавок с закругленным фасадом - составную часть моноблока. Прилавок служит угловым элементом при повороте линии оборудования на 90° (моноблока на стойках А19). Боковые панели в прилавке - отсутствуют, стеклянные полки опираются на прогоны А16. Габариты: высота - 925 мм, ширина - 470 мм. В качестве угловой стойки используется профиль П006 на 4 направления (из системы "Стандарт").

Определяем габаритные размеры оборудования (см. раздел 3.1).



Определяем длины прогонов и стоек (см. раздел 3.2).

Высота стоек: $925 - 20 = 905$ мм

Длина прогона: $470 - 30 = 440$ мм

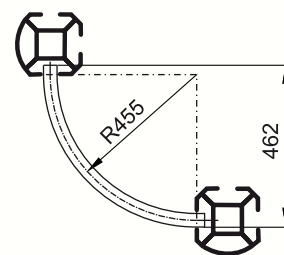
Длина гнутого профиля: $2 \cdot R/4 = 2 \cdot 3,14 \cdot 455 / 4 = 714$ мм

Определяем размеры гнутых панелей (см. раздел 3.3).

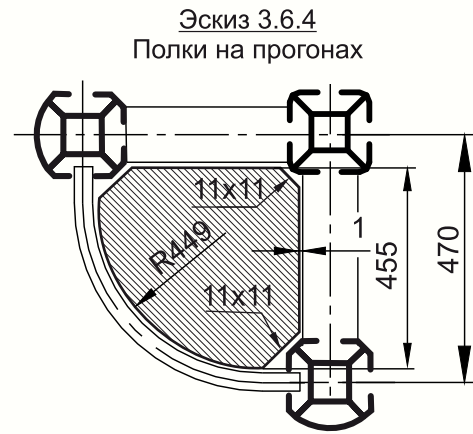
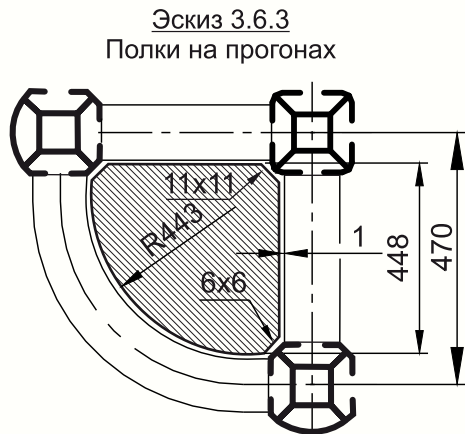
Длина развертки: $714 + 6 \times 2 = 726$ мм

Высота верхней панели: $645 + 6 \times 2 = 657$ мм

Высота нижней панели: $194 + 6 = 200$ мм



Определяем размеры полок с учетом габаритов витрины и конфигурации стоек (см.раздел 3.5).



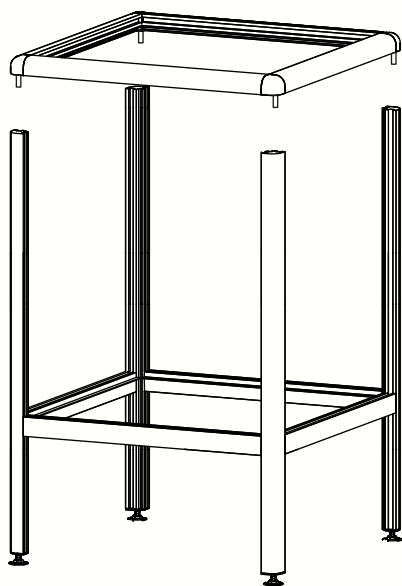
№ п/п	Наименование	Код или материал	Размеры, мм	Кол-во	Примечания
Алюминиевые профили					
1	Стойка	A19	905	2	
2	Стойка	П006	905	1	
3	Прогон	A16	440	8	
4	Прогон гнутый	A15	R455x90°	2	
Фурнитура					
5	Уплотнитель	K402		2,7 м	
6	Замок	E471-01		20	
7	Заглушка резьбовая	E034-00		3	
8	Заглушка декоративная	E123-01		2	
9	Заглушка декоративная	K101-00		1	
10	Опора регулировочная	K512-00		3	
Панели					
11	Панель гнутая верхняя	Полистирол прозрачный S=4мм	726x657	1	
12	Панель гнутая нижняя	МДФ 3мм	726x200	1	
13	Столешница	Стекло 6	448x448 R443	1	См. эскиз 3.6.3
Полки					
14	Полки на прогонах	Стекло 6	455x455 R449	2	См. эскиз 3.6.4
15	Полка на прогонах	ДСП 8	448x448 R443	1	См. эскиз 3.6.3

4.ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И СЕЧЕНИЯ

4.1. Основные варианты каркасов торговой мебели

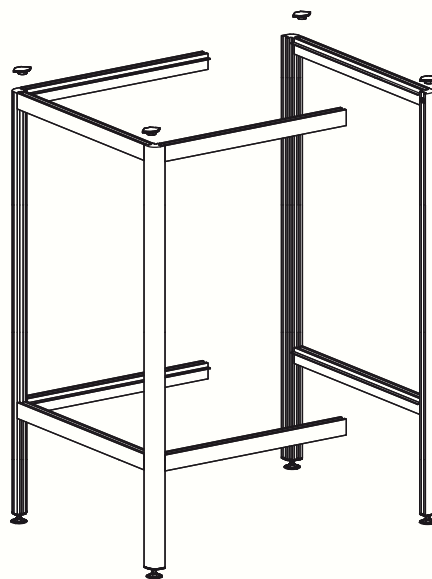
Вариант 1:

Каркас для одиночной конструкции.
В качестве стоек используется профиль А12.
Нижняя обвязка из прогонов, верхняя из А12.
Углы каркаса закруглены за счет использования тройников.



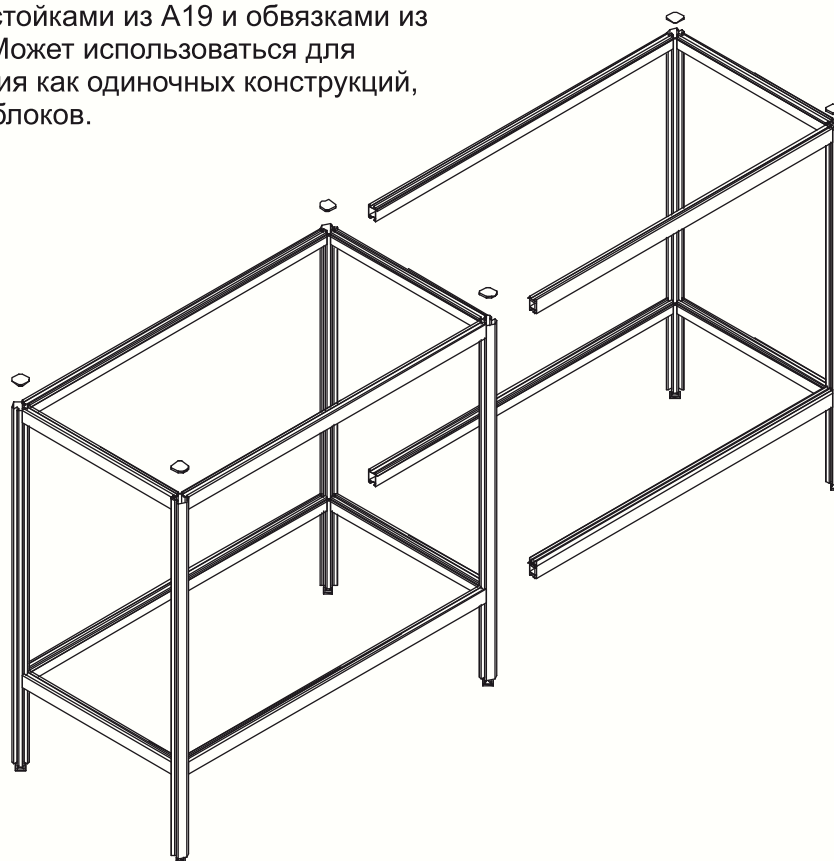
Вариант 2:

Каркас для одиночной конструкции.
Стойки из А12, все обвязки из прогонов,
отверстия в стойках сверху закрываются
декоративными заглушками.



Вариант 3:

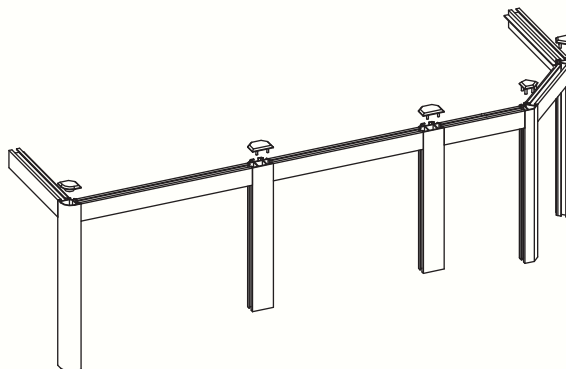
Каркас со стойками из А19 и обвязками из прогонов. Может использоваться для изготовления как одиночных конструкций, так и моноблоков.



Вариант 4:

Каркас для моноблока.

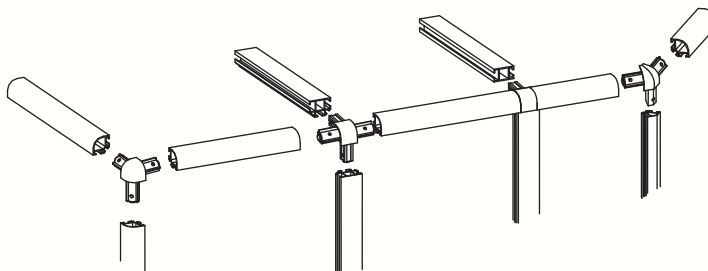
В качестве угловых стоек используются стойки А12, А13, в качестве промежуточных - стойки А18.



Вариант 5:

Каркас для моноблока.

Отличается от варианта 4 тем, что верхняя обвязка выполняется из профиля А12 с использованием тройников и соединителей.

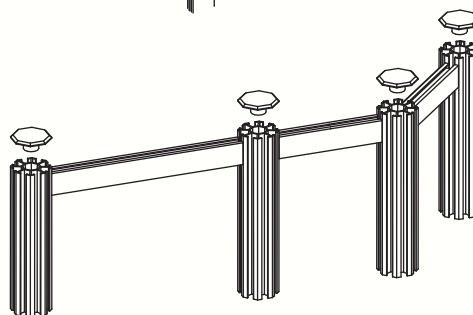


Вариант 6:

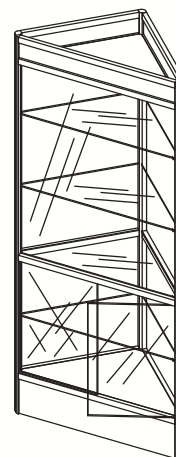
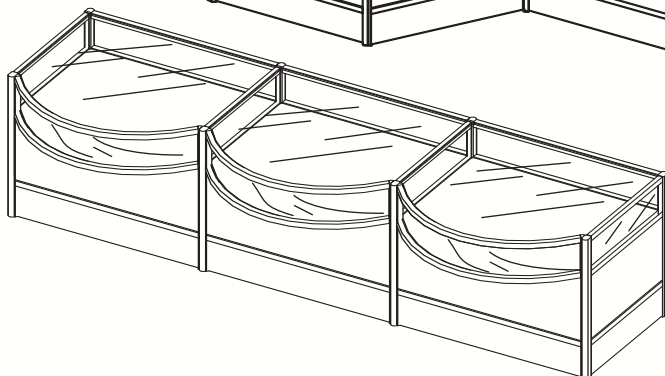
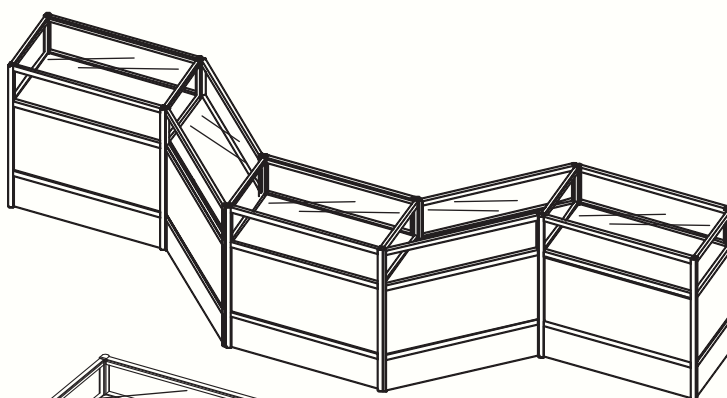
Каркас для усиленных конструкций

(перегородок, мини-павильонов и т.д.).

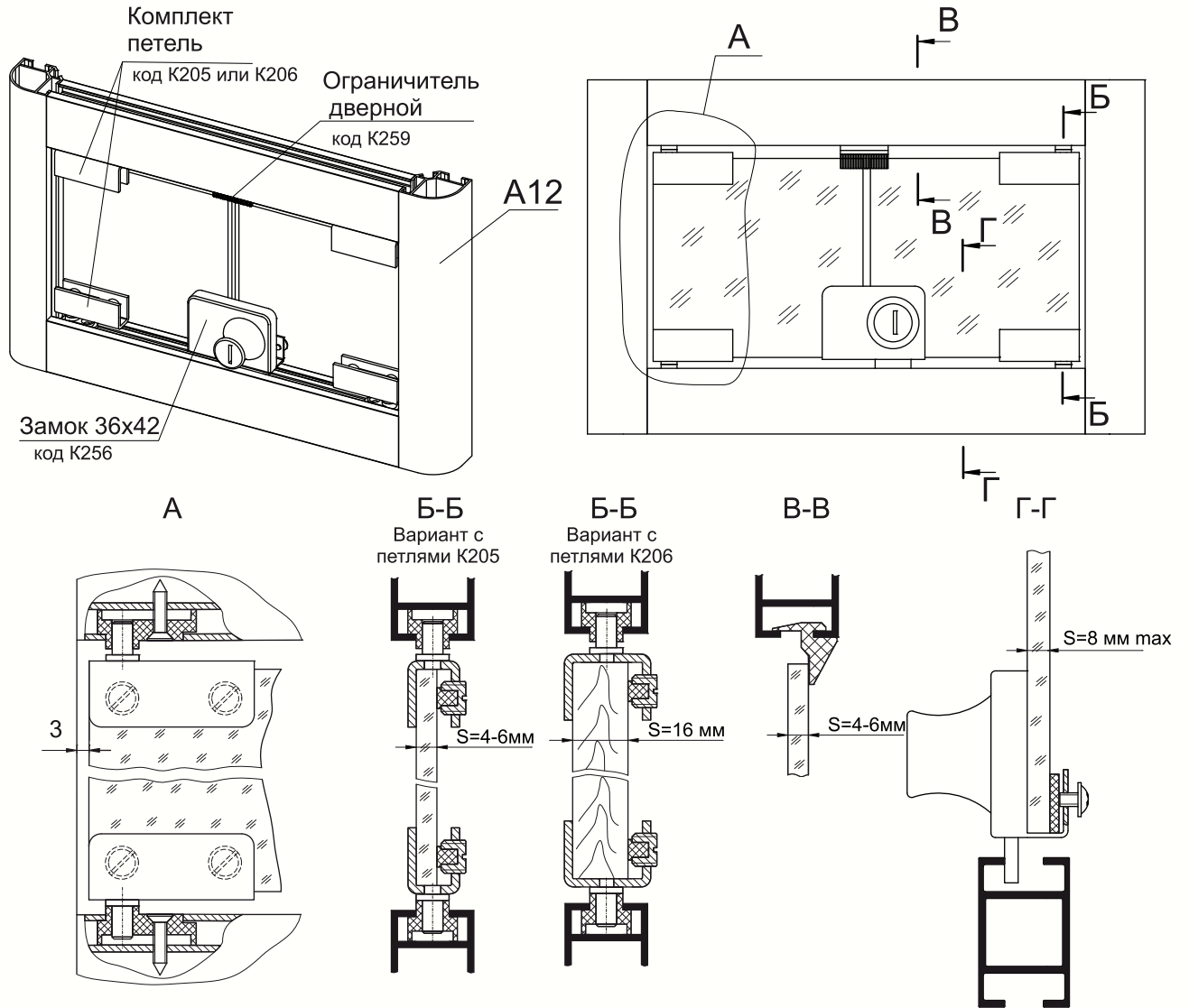
Стойки из профиля Б0058, обвязки из прогонов.



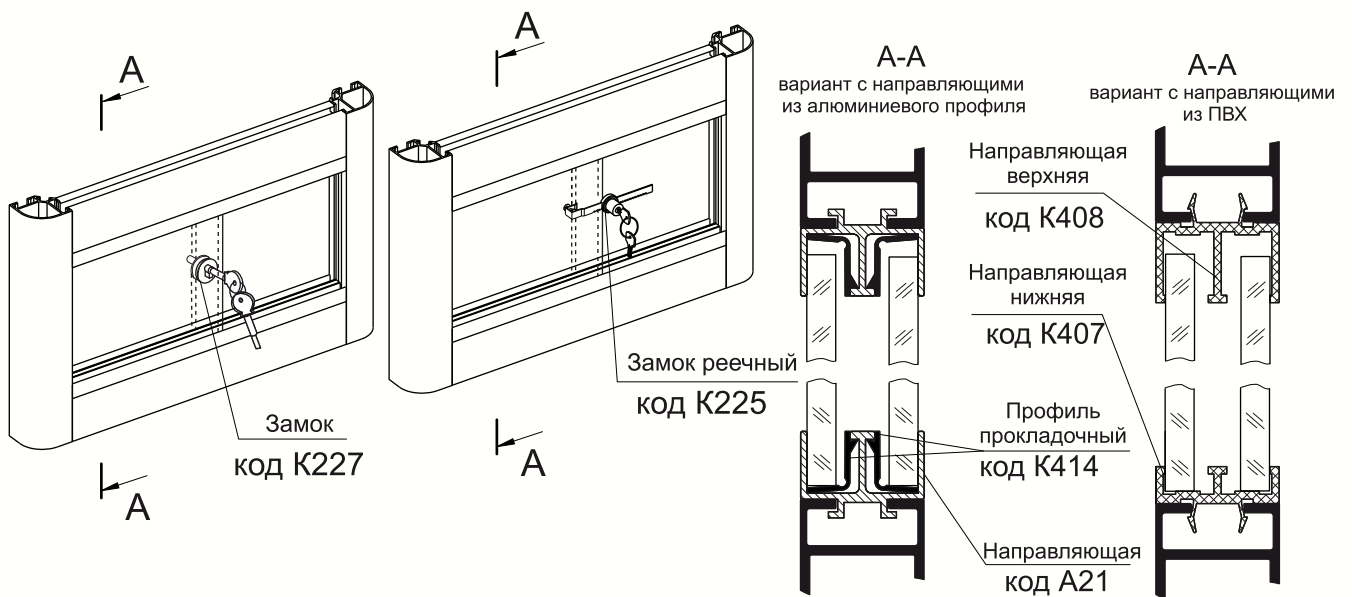
Особое место в системе ЕВРОШОП занимает поворотная стойка А11. Сопрягаясь с любой стойкой системы стойка А11 позволяет ориентировать поворот линии прилавков и витрин под углом 45°, что открывает новые возможности в части дизайна оборудования, более рационального использования площади. Ниже приведены примеры построения каркасов с использованием поворотной стойки.



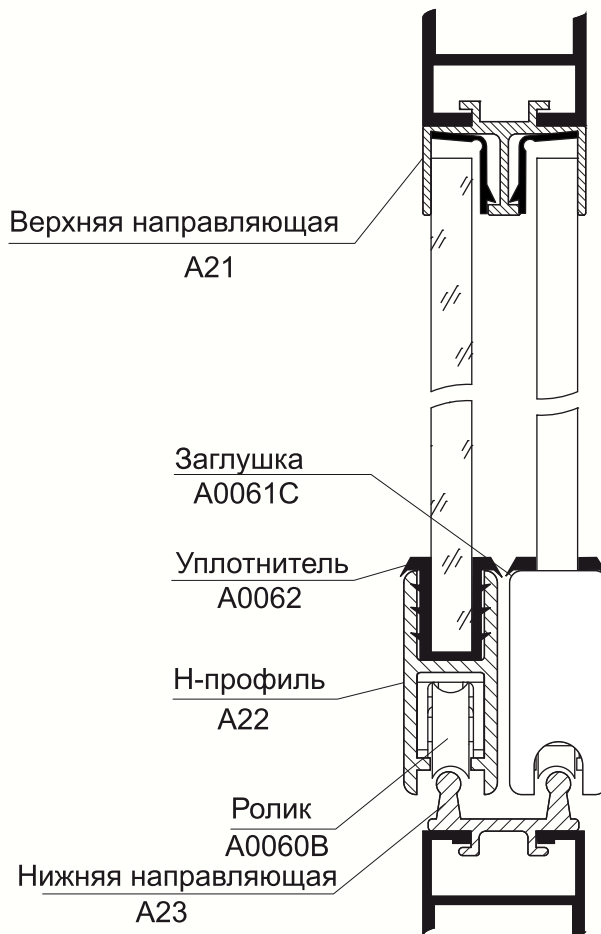
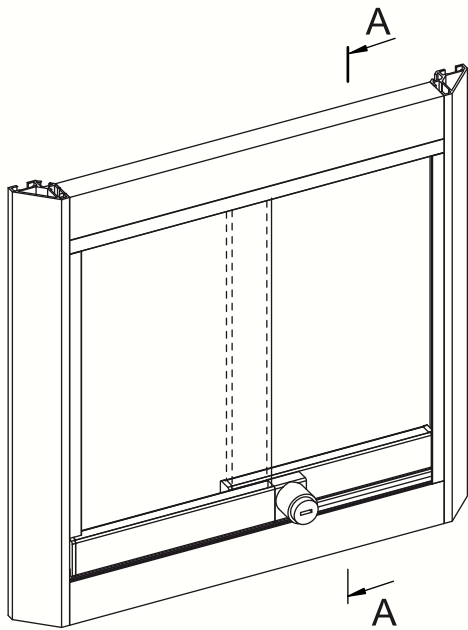
4.2. Распашные дверки



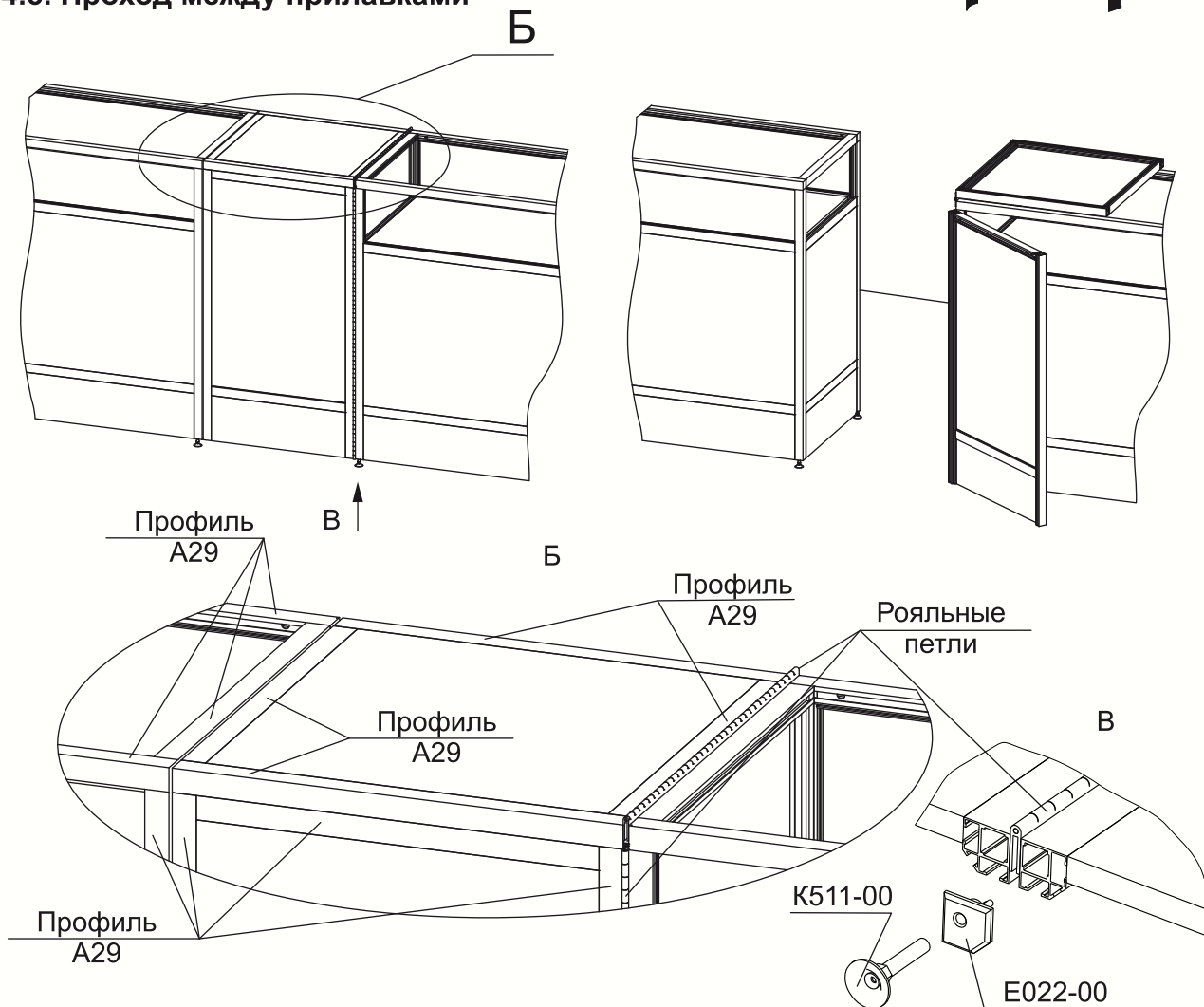
4.3. Раздвижные дверки



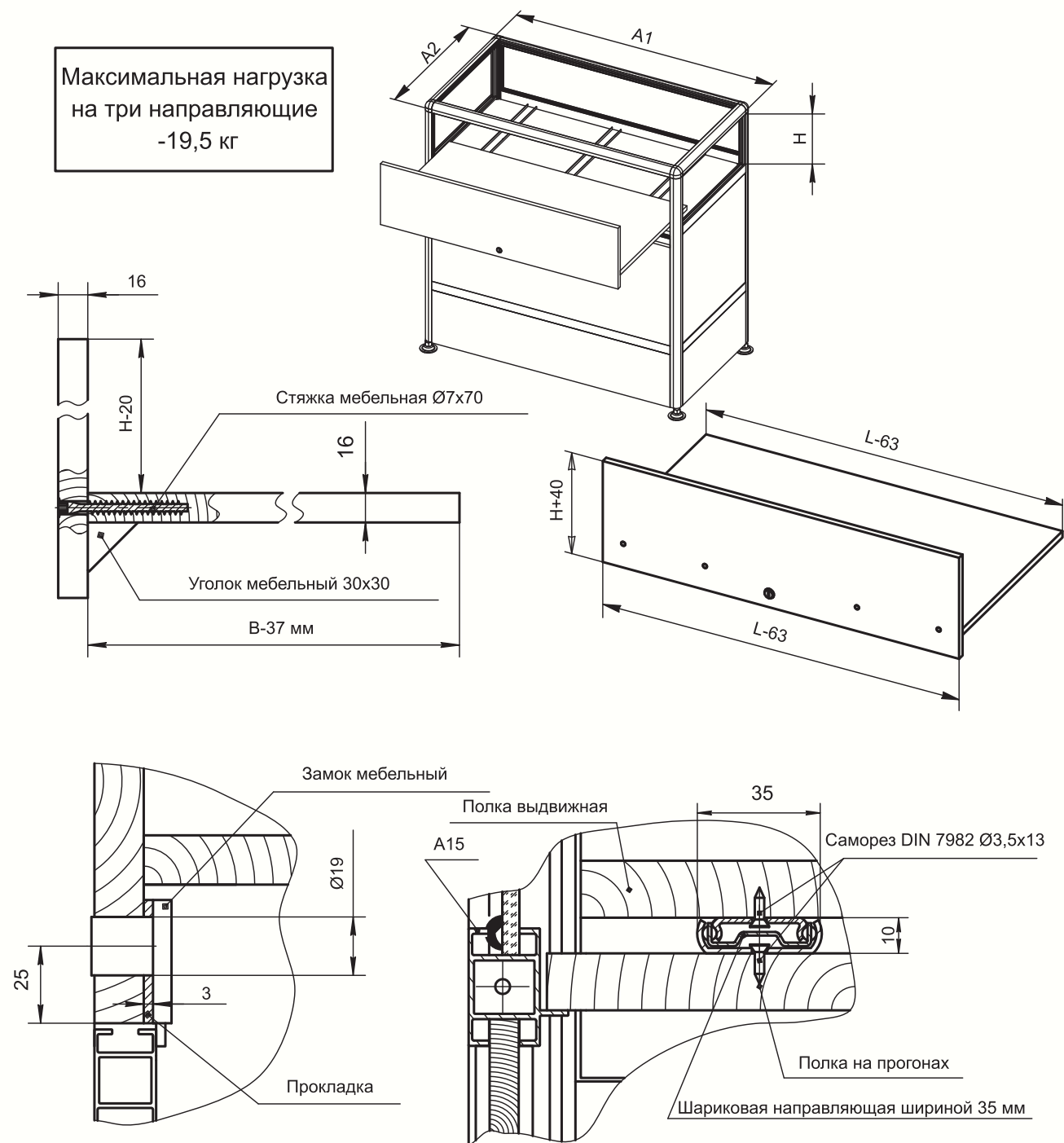
4.4. Раздвижные дверки на роликах



4.5. Проход между прилавками

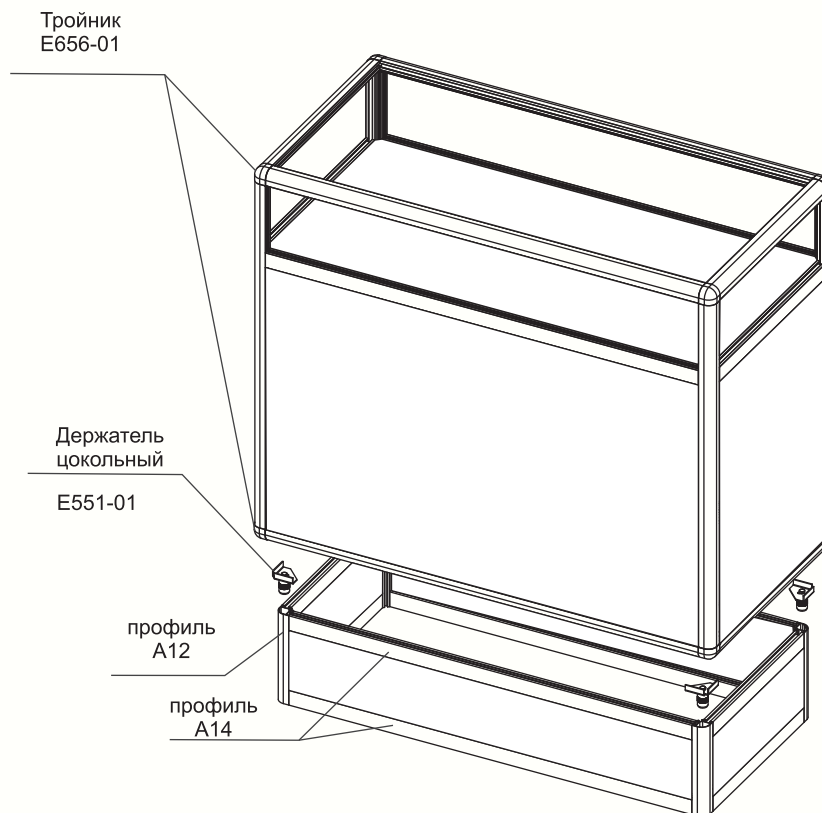
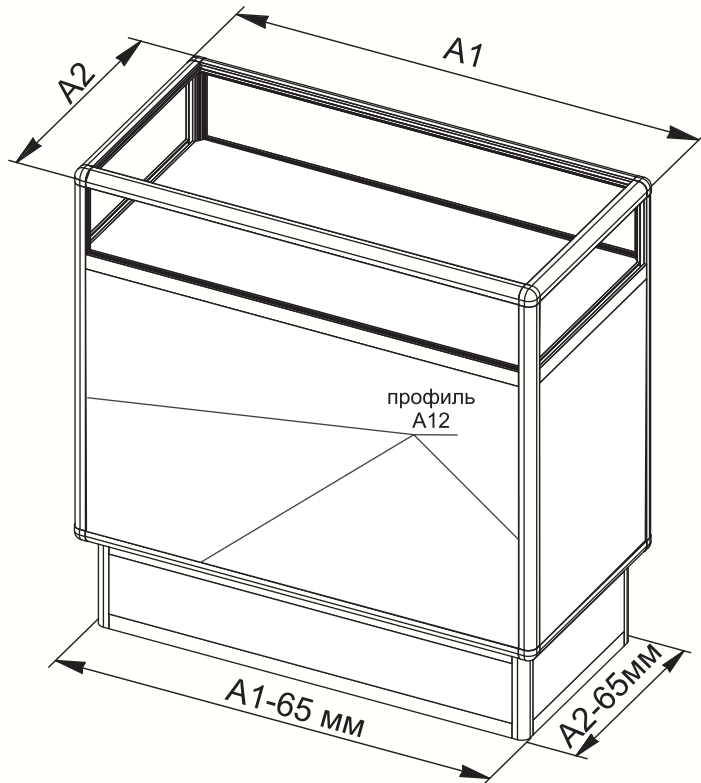


4.6. Выдвижная полка с использованием шариковых направляющих шириной 35 мм



Примечание: ширину прилавка A2 рекомендуется выбирать на 50 мм больше длины стандартной направляющей. Направляющие производятся в диапазоне длин 300-650 мм, с шагом 50 мм.

4.7. Цоколь прилавка



5. СБОРКА ТОРГОВОЙ МЕБЕЛИ

Монтаж торговой мебели может осуществляться как в производственных условиях, так и непосредственно на объекте.

Перед началом сборки необходимо провести подготовительные операции. Вставить замки в прогоны, установить регулировочные опоры, собрать раздвижные дверки, установить направляющие в пазы прогонов, установить заглушки и т.п. Затем в соответствии с эскизами(чертежами) собрать каркас с одновременной установкой заполнения. Замки затягиваются предварительно, для возможности последующей корректировки высоты проёмов. При необходимости заполнение уплотняется по периметру. Потом устанавливаются раздвижные(распашные дверки), полки. После контроля внешнего вида замки затягиваются окончательно. Далее конструкции придаётся устойчивое положение при помощи регулировочных опор.

5.1. Способы соединения профилей

Основными соединительными элементами в конструкциях системы ЕВРОШОП являются замки и соединители(тройники, четверники и т.п.).

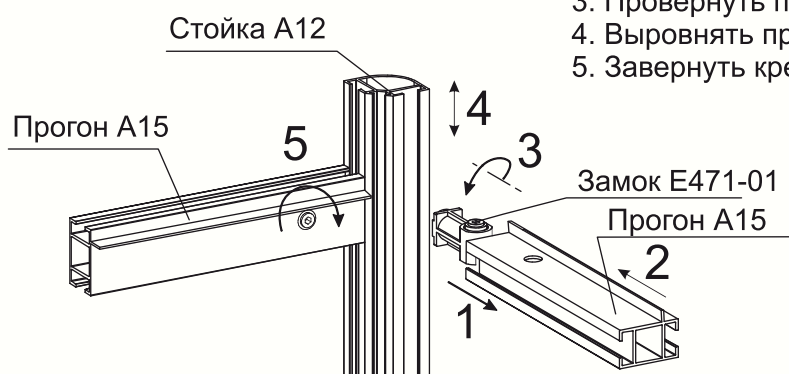
Замок - основной соединительный элемент, который используется при сборке торговой мебели, обеспечивая скрытое крепление прогонов к стойкам. В системе ЕВРОШОП существует несколько видов замков, позволяющих соединять профили различными способами. Наиболее часто используемым замком является замок Е471-01.

Для установки замка в прогон в профиле необходимо выполнить отверстие.

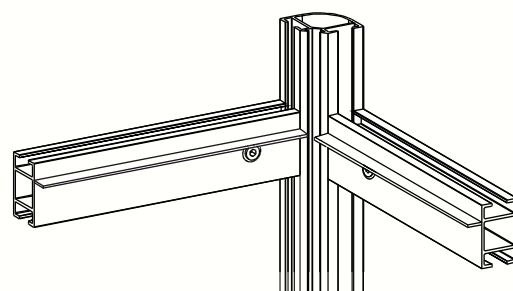
Эскизы обработки прогонов под установку замков.

Код	Эскиз	Примечание	Код	Эскиз	Примечание
A14 A15 A16 A25 A26 A30		Под замки Е471-01, Е471-01(14)	A14 A15 A16 A25 A26 A30		Под замок Е442-00
A14 A15 A16 A25 A26 A30		Под замки Е474-00, Е475-00	A18		Под замки Е471-01, Е471-01(14)
A29		Под замки Е471-01, Е471-01(14)			

Сборка на замках.



1. Установить замок в прогон.
2. Завести головку пальца в паз стойки.
3. Провернуть прогон с замком на 90°.
4. Выровнять прогоны на заданной высоте.
5. Завернуть крепежный винт замка.



Соединитель(тройник, четверник) - основной элемент, который используется при сборке торговой мебели, обеспечивая декоративное соединение профилей(стоек) между собой.

В системе ЕВРОШОП существует несколько видов соединителей, позволяющих соединять стойки в различных комбинациях.

Для установки тройника в стойках необходимо выполнить отверстия.

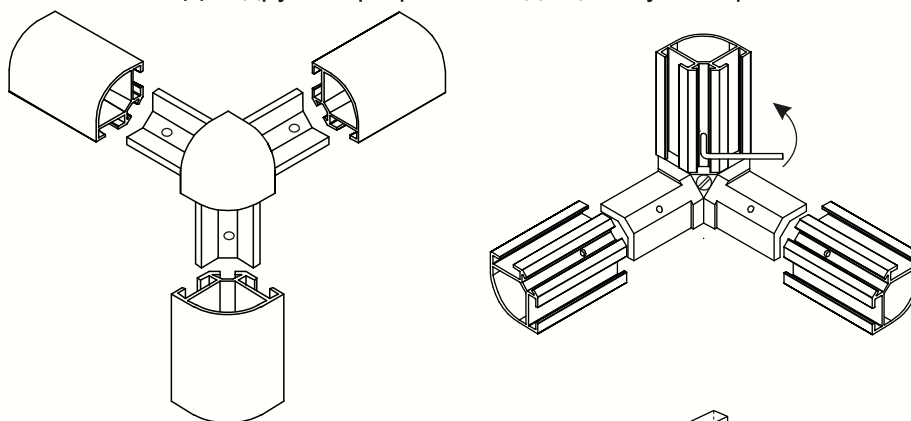
Эскизы обработки стоек под установку соединителей.

Код	Эскиз	Примечание	Код	Эскиз	Примечание
A12		Под соединители E656, E602, E656, E661	A17		Под соединители E657, E673
A13		Под соединители E652	* Размеры для контроля.		

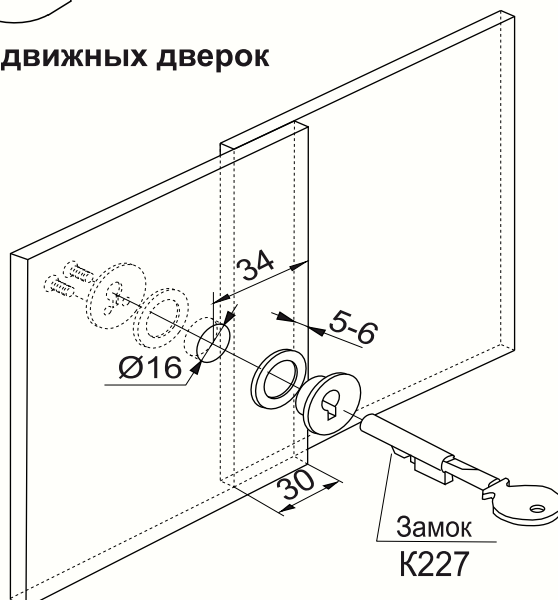
Сборка на соединителях.

На рисунке показан порядок сборки узла из 3 - х профилей A12 с помощью тройника E656-01. Крепление других профилей с помощью соединителей производится аналогичным образом.

- 1 Вставить тройник в профиль до упора.
2. Через отверстие в профиле вставить ключ в винт тройника.
3. Вращением ключа в направлении против часовой стрелки (на отворачивание) зажать тройник в профиле.
4. Два других профиля, входящих в узел, крепить аналогично.

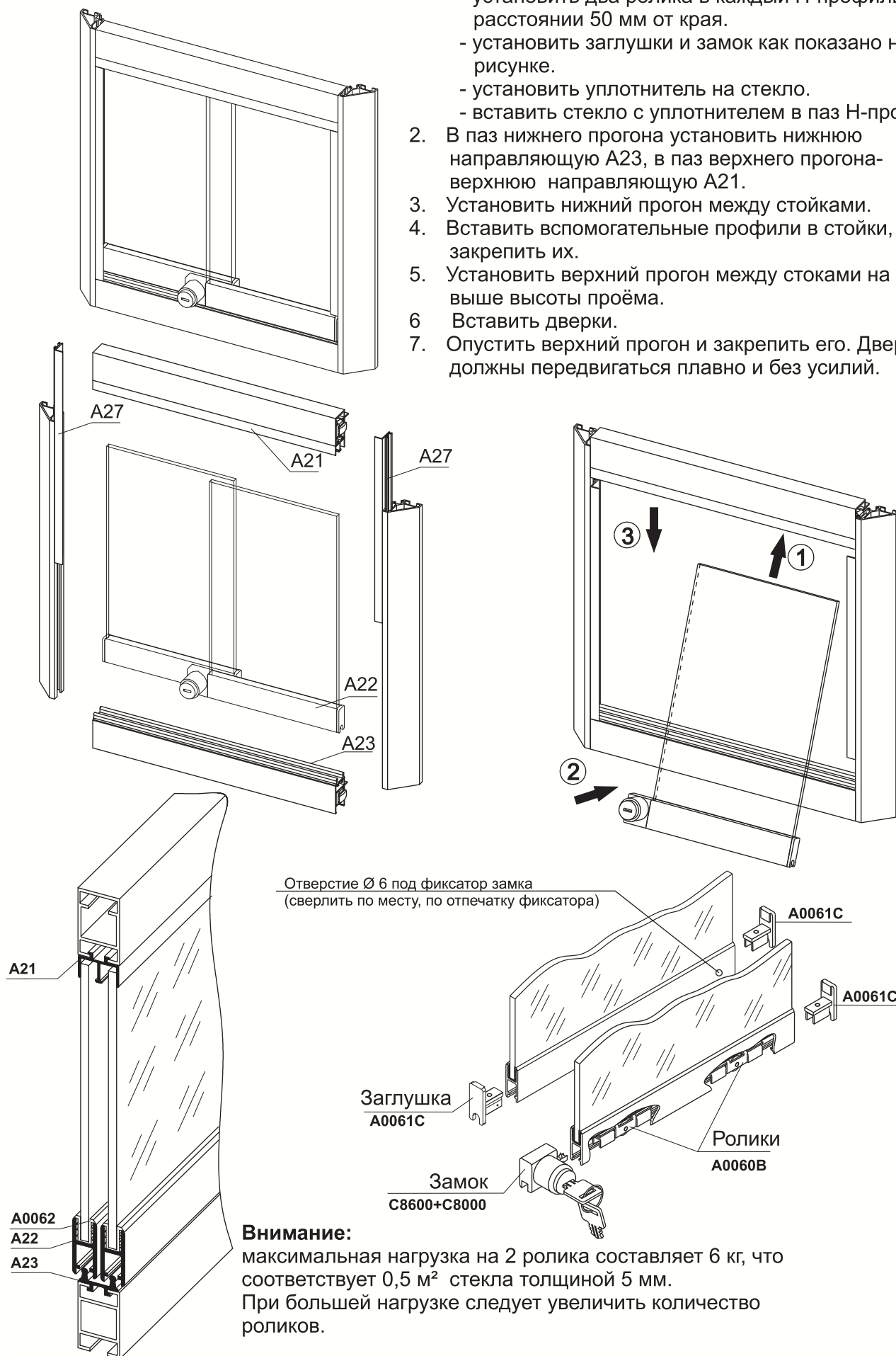


5.2. Замок для раздвижных дверей

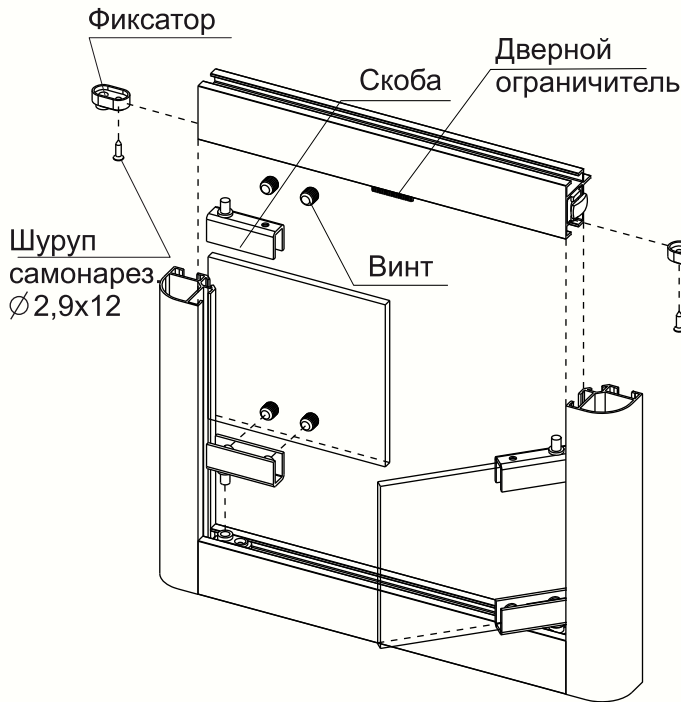


5.3. Раздвижные дверки на роликах

1. Собрать раздвижные дверки на роликах.
 - установить два ролика в каждый Н-профиль на расстоянии 50 мм от края.
 - установить заглушки и замок как показано на рисунке.
 - установить уплотнитель на стекло.
 - вставить стекло с уплотнителем в паз Н-профиля.
2. В паз нижнего прогона установить нижнюю направляющую A23, в паз верхнего прогона - верхнюю направляющую A21.
3. Установить нижний прогон между стойками.
4. Вставить вспомогательные профили в стойки, закрепить их.
5. Установить верхний прогон между стойками на 5 мм выше высоты проёма.
6. Вставить дверки.
7. Опустить верхний прогон и закрепить его. Дверки должны передвигаться плавно и без усилий.



5.4. Распашные дверки

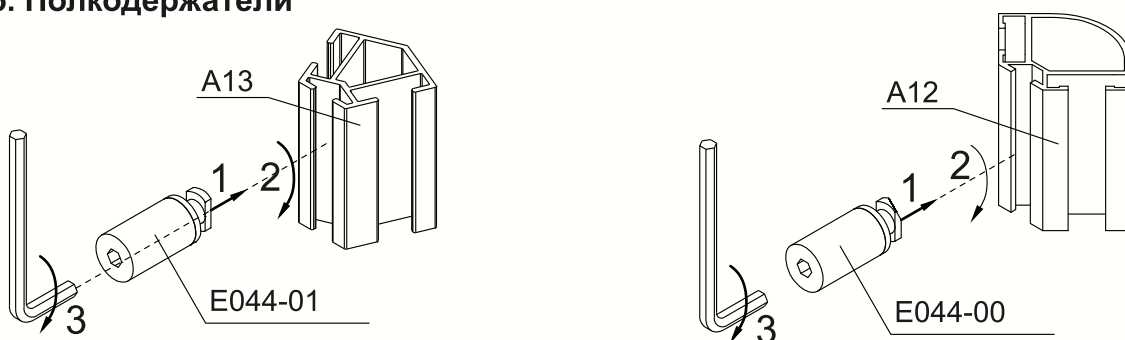


Эскизы разметки отверстий в пазу профилей под крепление фиксаторов петель.

Код	Эскиз	Примечание
A14 A15 A16 A25 A26 A30		Под петли К205 (для стекла 4-5 мм)
A14 A15 A16 A25 A26 A30		Под петли К206 (для ДСП 16 мм)

1. В прогонах(с установленными замками) разметить и просверлить отверстия под установку фиксаторов. Разметку отверстий в пазу профилей см. таблицу.
2. Установить фиксаторы в пазы верхнего и нижнего прогонов и закрепить самонарезающими шурупами.
3. Установить между стойками нижний прогон.
4. Установить скобы на дверки, закрепить винтами.
5. Установить дверки в фиксаторы нижнего прогона.
6. Сверху установить прогон, таким образом чтобы дверки могли свободно закрываться и открываться.
7. Установить дверной ограничитель.

5.5. Полкодержатели

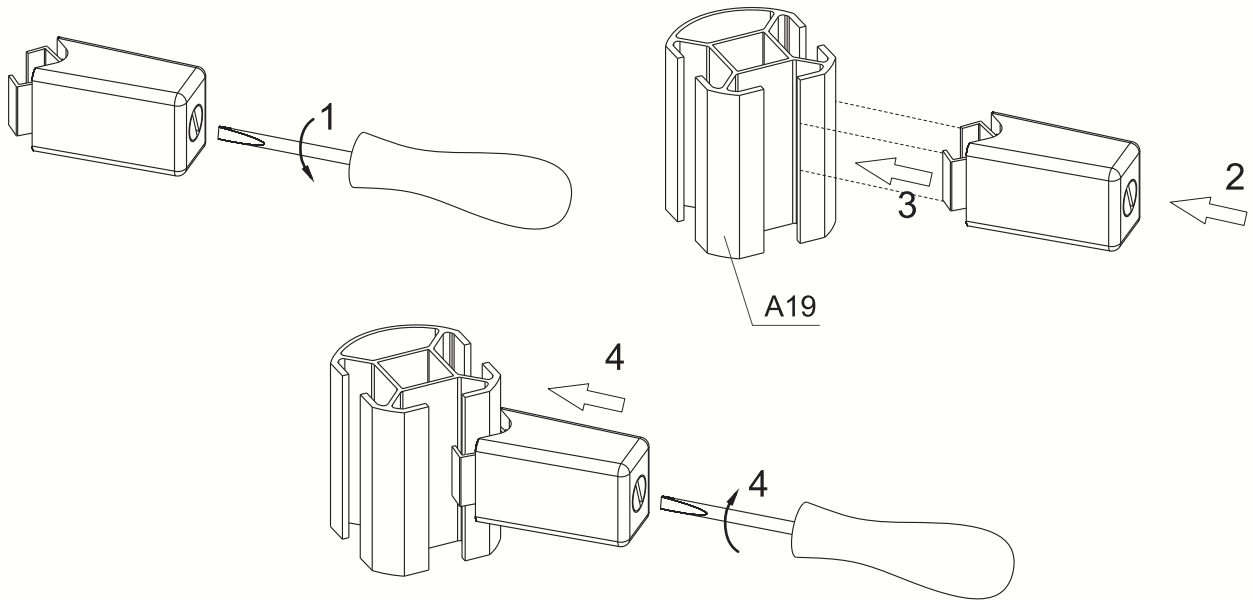


Порядок установки полкодержателей типа E044

1. Головку закладного болта ввести в соответствующий паз профиля.
2. Вращением рукой по часовой стрелке закрепить полкодержатель на профиле, при этом необходимо следить, чтобы головка болта развернулась на максимально возможный угол.
3. Вставить ключ в отверстие полкодержателя и затянуть полкодержатель. Усилие затягивания не должно быть чрезмерным, чтобы не вызвать деформацию стенок профиля.

Установка полкодержателя типа K005

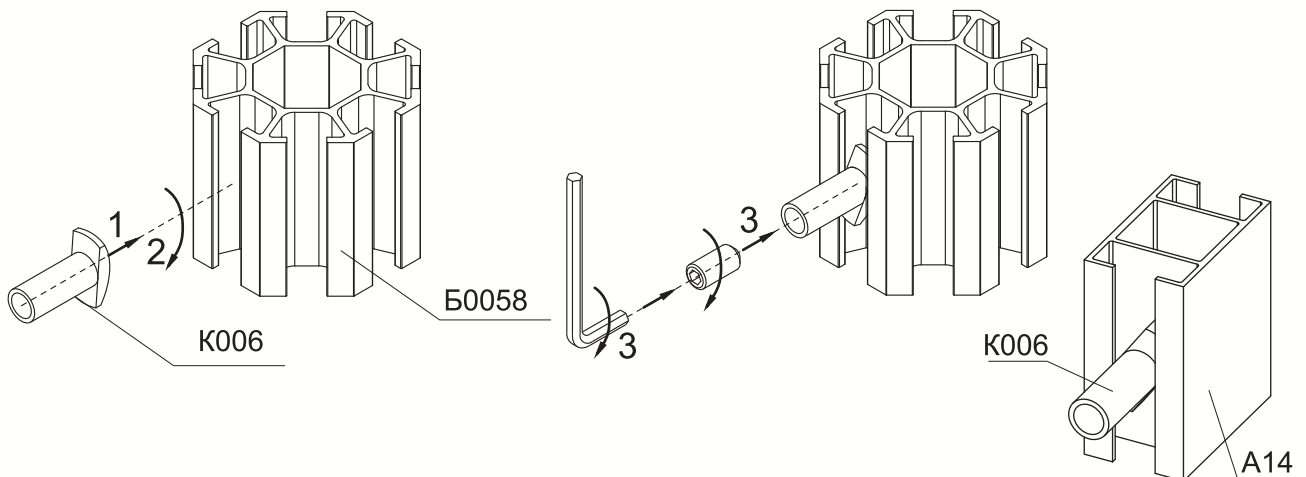
1. Отвернуть винт полкодержателя на максимально возможное расстояние.
2. Нажатием на головку винта выдвинуть лепестки зажима.
3. Натянуть лепестки зажима на полки профиля.
4. Прижав корпус полкодержателя к профилю, затянуть винт.



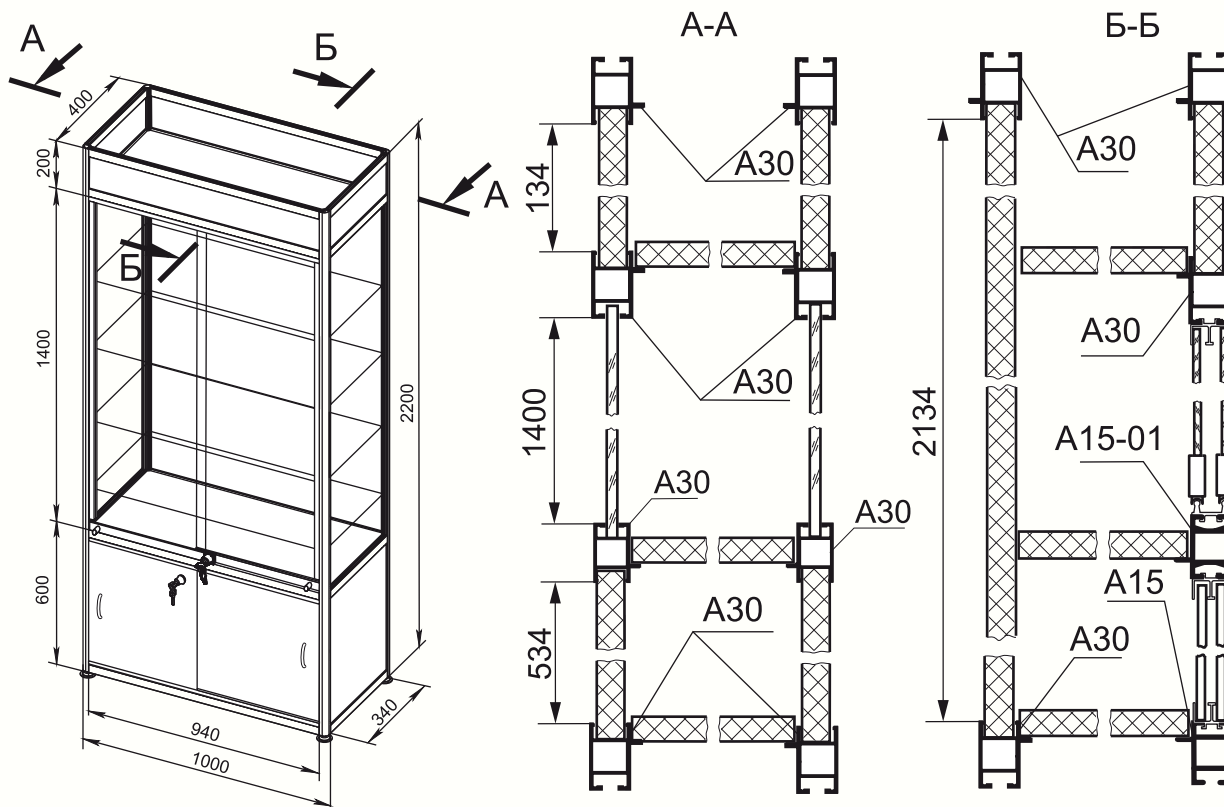
Установка полкодержателя K006

Полкодержатель K006 предназначен для установки в паз профиля шириной 8,5 мм.

1. Головку закладного штыря ввести в соответствующий паз профиля.
2. Вращением рукой по часовой стрелке развернуть головку штыря на максимально возможный угол.
3. Вставить ключ в отверстие штыря и затянуть его. Усилие затягивания не должно вызвать деформацию профиля.



5.6. Пример сборки стандартной витрины

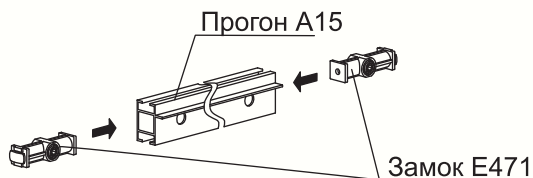


№п/п	Наименование	Арт. или материал	Размеры, мм	Кол-во на модель	Примечания
Алюминиевые профили					
1	Прогон усиленный А15-01	А15-01А	940	1	
2	Прогон А30	А30А	340	8	
3	Прогон А30	А30А	940	4	
4	Прогон А15	А15А	940	1	
5	Вспомогательный профиль А27	А27А	1355	2	
6	Направляющая А21	А21А	940	3	
7	Стойка А12	А12А	2200	4	
8	Направляющая нижняя	А23А	939	1	
9	Н-профиль	А22А	495	2	
Панели					
10	Панель зад/пер верхняя	ДСП 16 мм	940x148	2	
12	Панель задняя	ДСП 16 мм	940x2148	1	
13	Панель боковая верхняя	ДСП 16 мм	340x148	2	
14	Панель боковая средняя	Стекло 4 мм	350x1412	2	
15	Панель боковая нижняя	ДСП 16 мм	340x548	2	
Двери					
16	Дверь раздвижная верхняя	Стекло 5 мм	493x1375	2	
17	Дверь раздвижная нижняя	ДСП 6 мм	490x527	2	
Полки					
18	Полка на прогонах	ДСП 16 мм	358x958	3	4 фаски 10x10
19	Полка на полкодержателях	Стекло 6 мм	354x969	4	2 фаски 23x23
Фурнитура					
20	Замок 17x15		Е471-01	28	
21	Заглушка резьбовая для А12		Е027-00	4	
22	Опора регулировочная		К512-01	4	
23	Полкодержатель		Е044-00	16	
24	Уплотнитель		К402	7,5 м	
25	Ручка-штырь		К217-01	2	
26	Ручка пластмассовая		К216-01	2	
27	Ролик для профиля А22		А0060В	6	
28	Заглушка для профиля А22		А0061С	3	
29	Замок для профиля А22		С8600+С8000	1	
30	Уплотнитель		А0062	1 м	
31	Замок для дверок из ДСП			1	

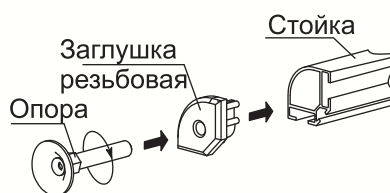
Подготовительные операции.

1. Во всех прогонах при необходимости пробить(просверлить)отверстия под замки.

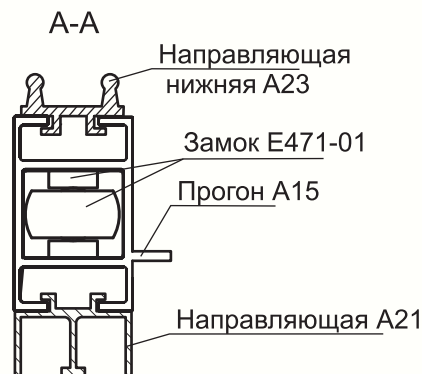
2. Вставить замки во все прогоны А15, предварительно вывернув винт замка. Торец винта должен быть заподлицо со втулкой замка.



3. Забить резьбовую заглушку в стойку, вкрутить регулировочную опору.

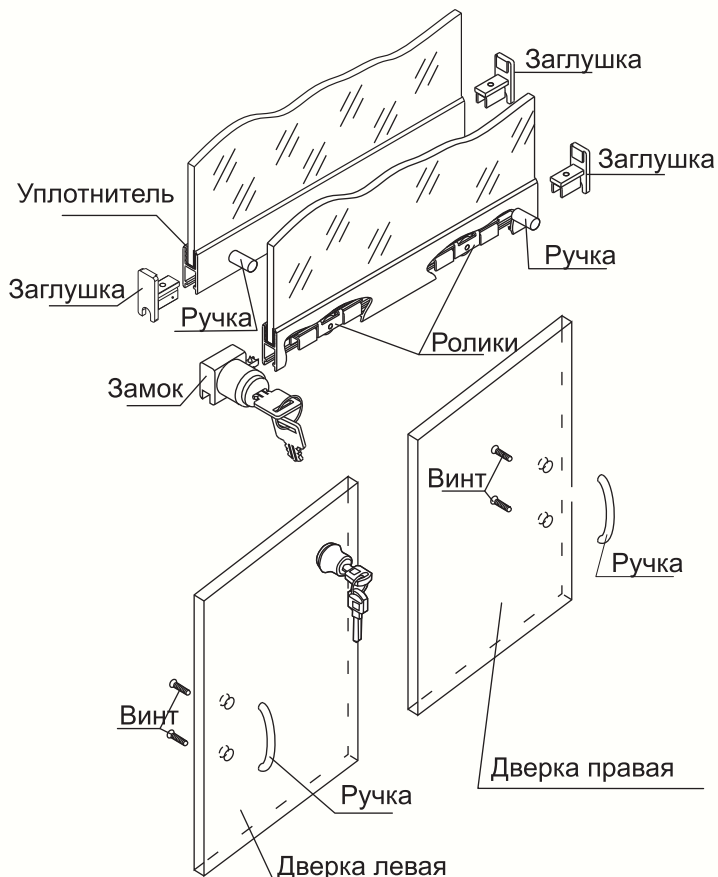


4. В верхний паз профиля А15(длиной 940 мм) вставить нижнюю направляющую, как показано на рисунке. В нижний паз установить направляющую А21.



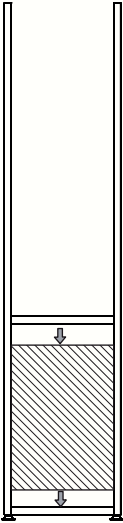
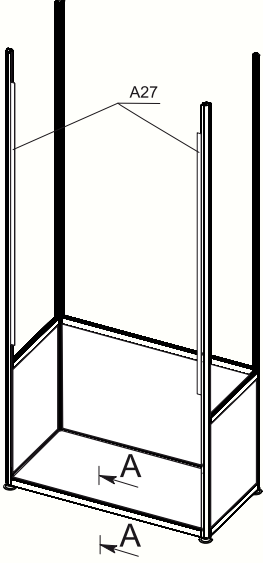
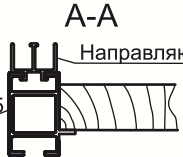
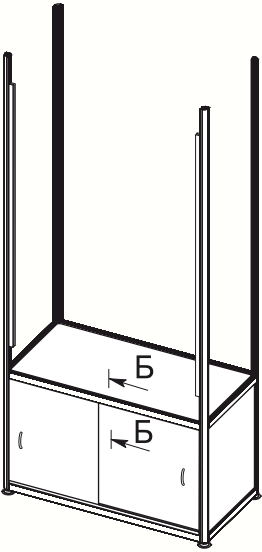

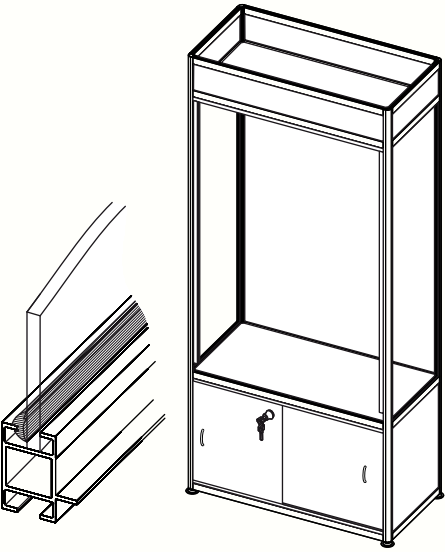
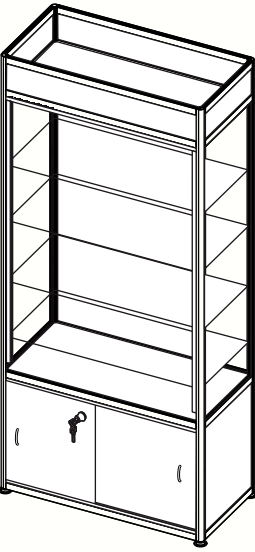
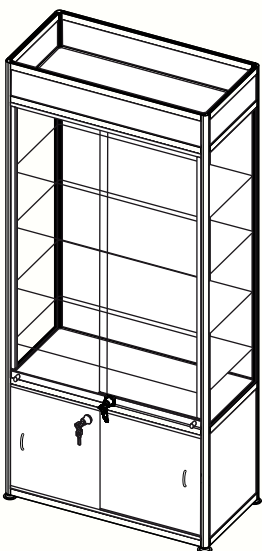
5. Собрать раздвижные дверки на роликах.

- установить по три ролика в каждый Н-профиль на расстоянии 50 мм от края.
- установить ручки.
- установить заглушки и замок, как показано на рисунке.
- установить уплотнитель на стекло.
- вставить стекло с уплотнителем в паз Н-профиля.



6. В раздвижные дверцы из ДСП установить ручки и замок.

Порядок сборки витрины

<p style="text-align: center;">1</p> <ul style="list-style-type: none"> - Собрать боковые стенки витрины, как показано на рисунке.  <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px; text-align: center;"> <p>До окончания сборки витрины замки полностью не затягивать</p> </div>	<p style="text-align: center;">2</p> <ul style="list-style-type: none"> - Соединить боковые стенки прогонами. - Вставить заполнение. - Собрать среднюю обвязку.  <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> <p>A-A</p>  <p>Прогон А15 Направляющая А21</p> </div>	<p style="text-align: center;">3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Установить дверки, поставив между стойками прогон А15-01. - Установить полку.  <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> <p>Б-Б</p>  <p>Направляющая нижняя А23 Прогон А15-01 Направляющая А21</p> </div>
<p style="text-align: center;">4</p> <ul style="list-style-type: none"> - Установить стёкла, заднюю панель - Собрать обвязку. - Установить уплотнитель по всему периметру стёкол с внешней стороны витрины. - Установить заполнение, собрать верхнюю обвязку. - Установить полку.  <p style="margin-top: 10px;">Уплотнение стёкол производится с помощью мыльного раствора или средства для мытья стёкол</p>	<p style="text-align: center;">5</p> <ul style="list-style-type: none"> - Установить стеклянные полки на равном расстоянии друг от друга (предварительно вставив полкодержатели в пазы стоек). - Обеспечить горизонтальное расположение стеклянных полок. 	<p style="text-align: center;">6</p> <ul style="list-style-type: none"> - Вставить раздвижные стеклянные дверки. - Выполнить отверстие в Н-профиле под штырь замка для стеклянных дверок (по отпечатку). - Затянуть все замки. 

6. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТОРГОВОЙ МЕБЕЛИ

Торговая мебель должна использоваться исключительно в соответствии со своим функциональным назначением. Мебель должна эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, имеющих отопление и вентиляцию, при температуре воздуха не ниже +10°C и не выше +40°C и относительной влажности 65-85%.

На определенном этапе эксплуатации некоторые механические части (петли, замки и т.п.) могут утрачивать оптимальную регулировку, выполненную во время сборки данной мебели. Это выражается в скрипе, затруднении открывания дверей (как раздвижных, так и распашных) или выдвижения ящиков, ослаблении креплений. Надлежащая работа данных элементов мебели обеспечивается путем их своевременной регулировки. Во избежание перекосов дверей и ящиков изделий их рекомендуется держать закрытыми. При ослаблении узлов резьбовых соединений (в частности замков) необходимо их подтягивать.

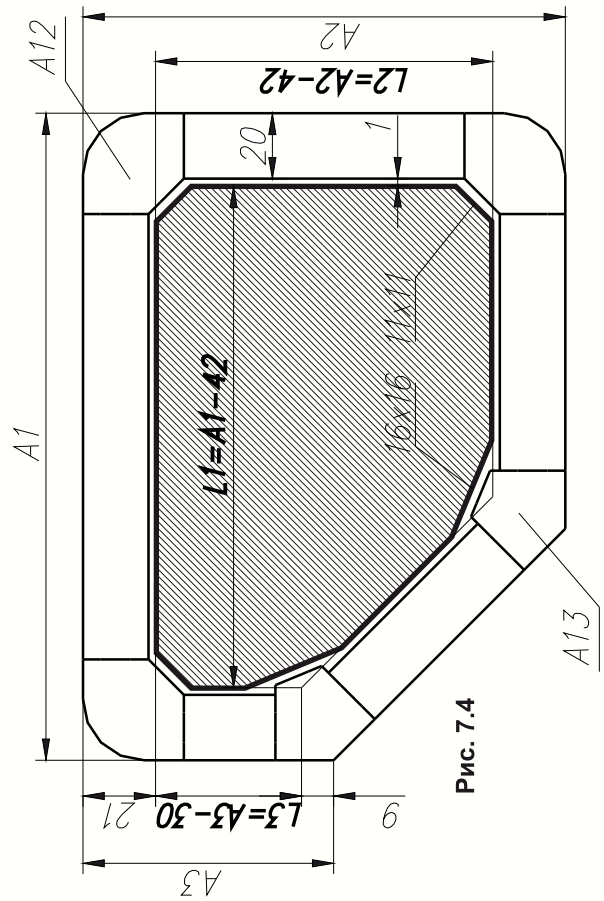
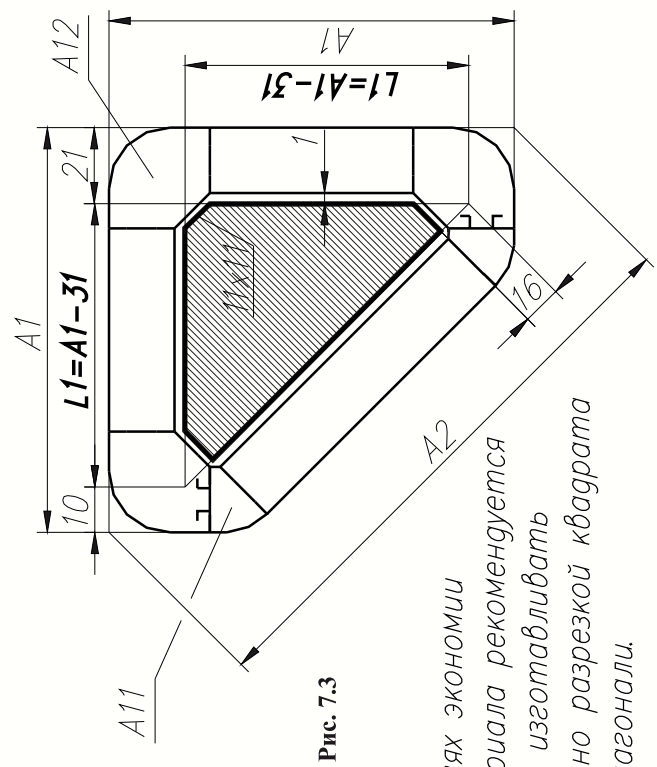
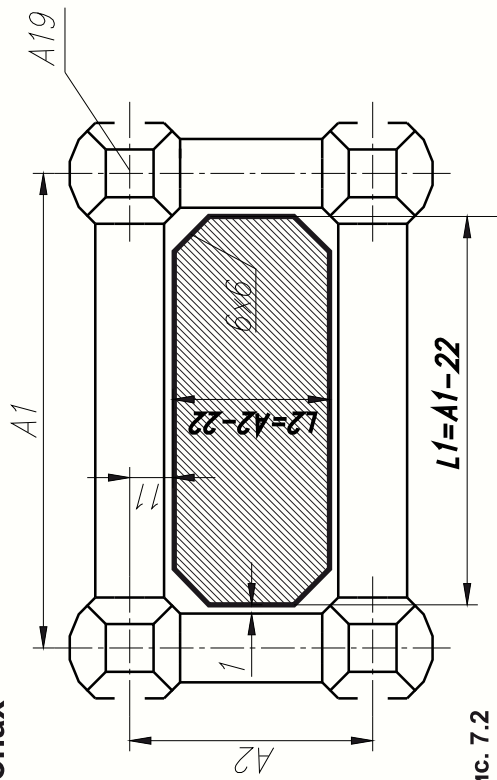
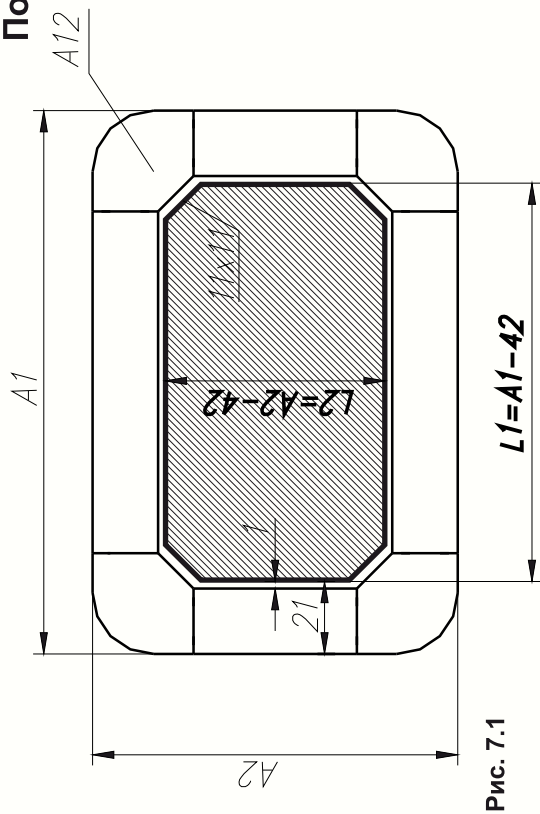
Раздвижные двери и механизмы следует оберегать от ударов, резких толчков во избежание повреждения стекла или выпадения роликового механизма из направляющих.

Не рекомендуется перемещать торговую мебель без последующей регулировки её положения относительно пола.

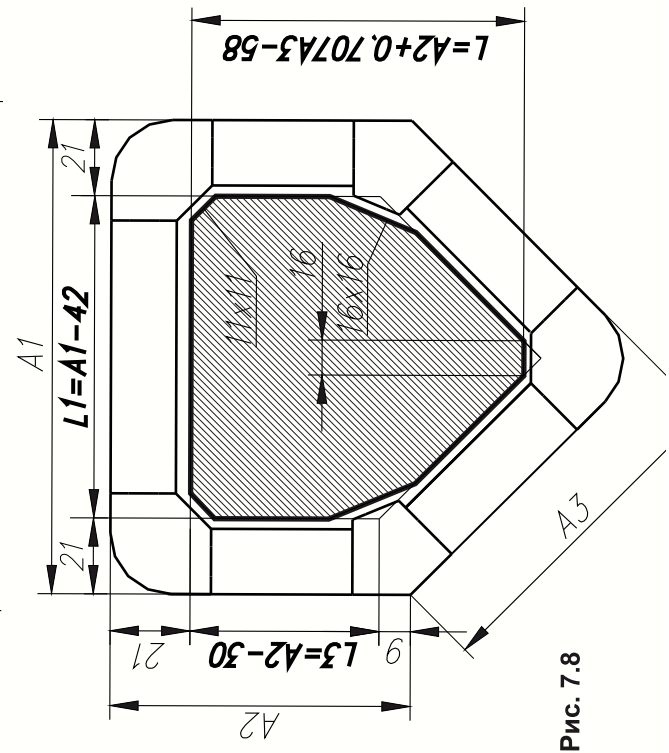
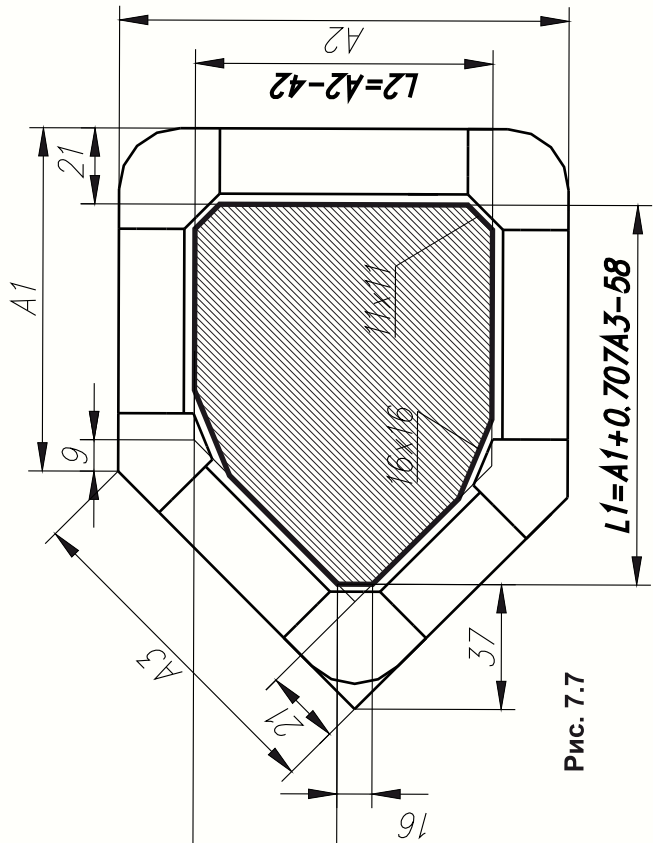
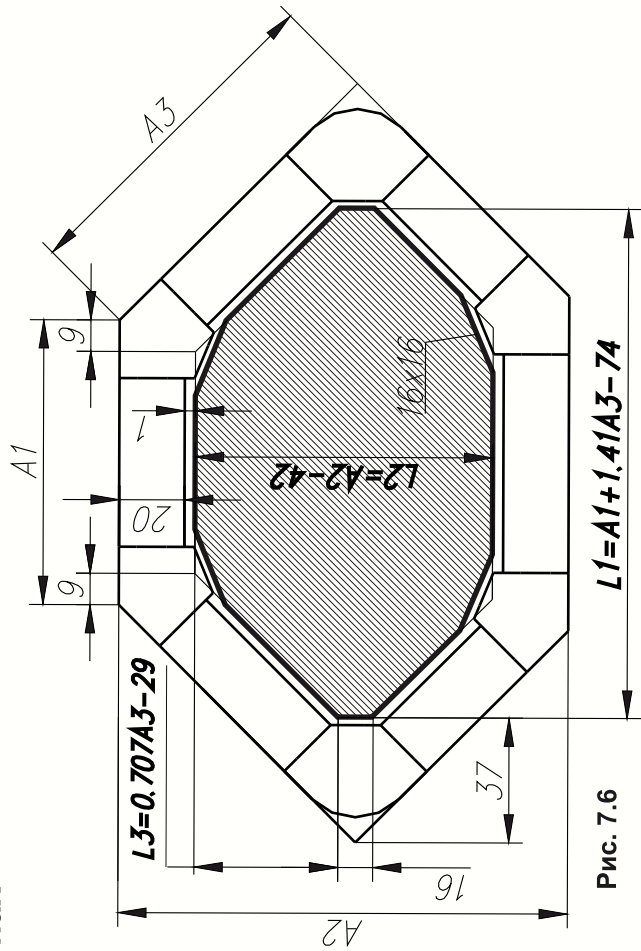
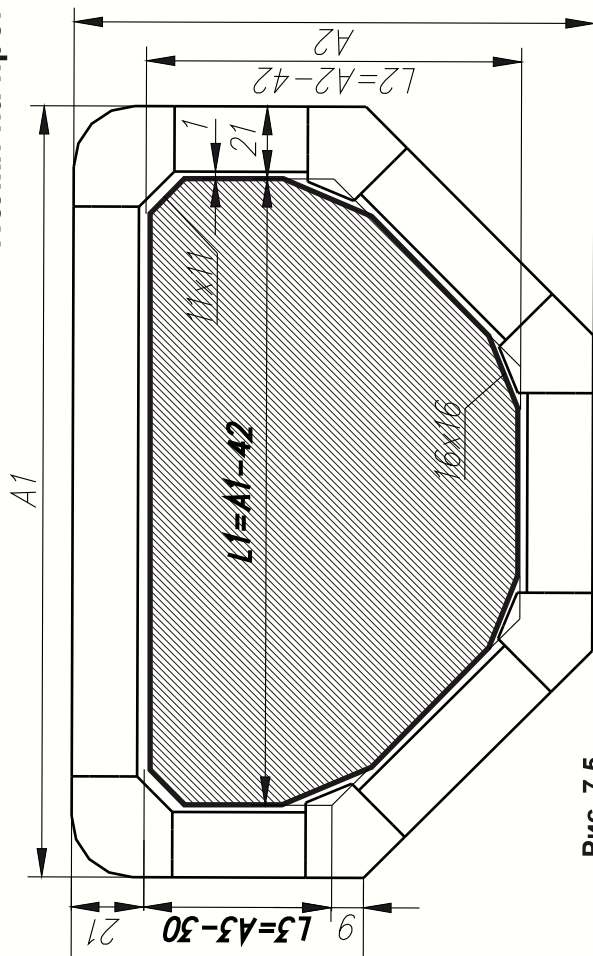
Внутри мебели продукцию лучше размещать таким образом, чтобы обеспечить равномерное распределение нагрузки на всю площадь поверхности. Вещи на полках размещаются по следующему принципу: наиболее тяжелые - ближе к краям, более легкие - ближе к центру. Многоярусные шкафы рекомендуется нагружать больше в нижних секциях, что обеспечит их лучшую устойчивость.

Приложение.
Эскизы полок для торговой мебели.

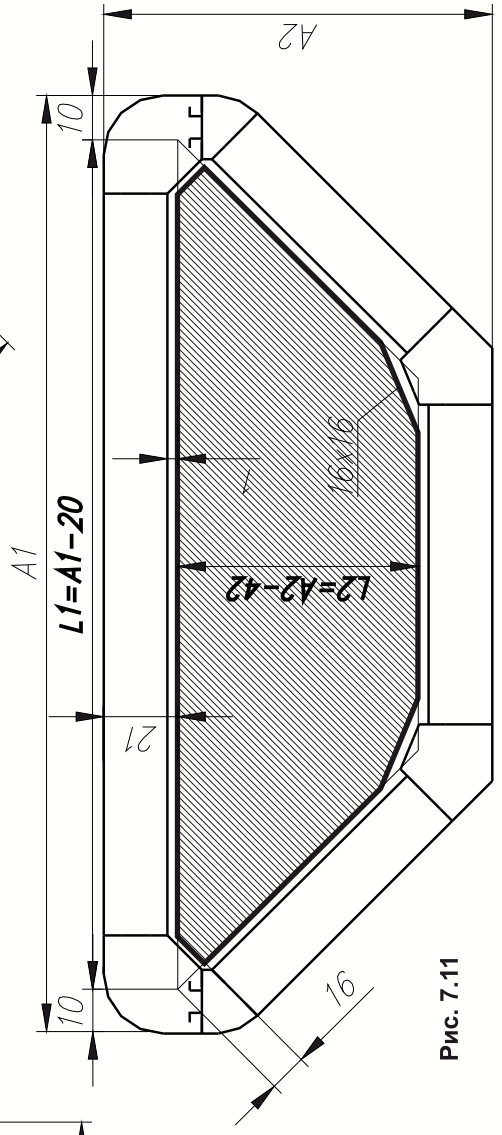
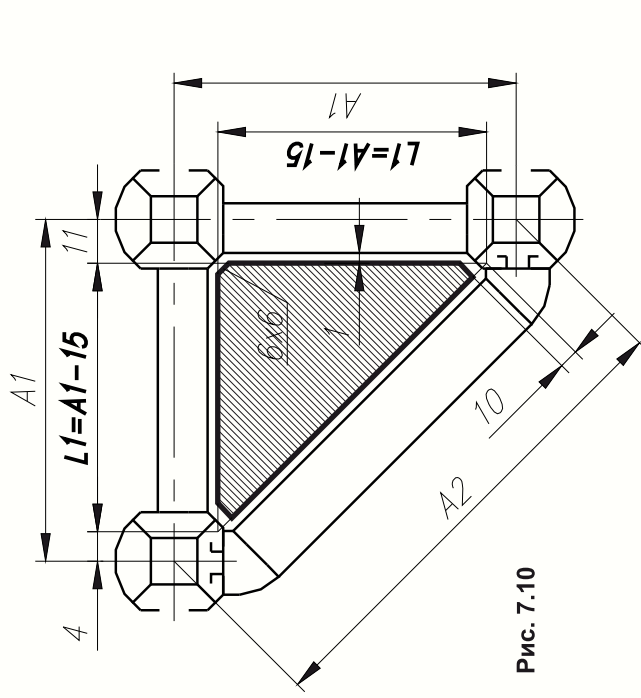
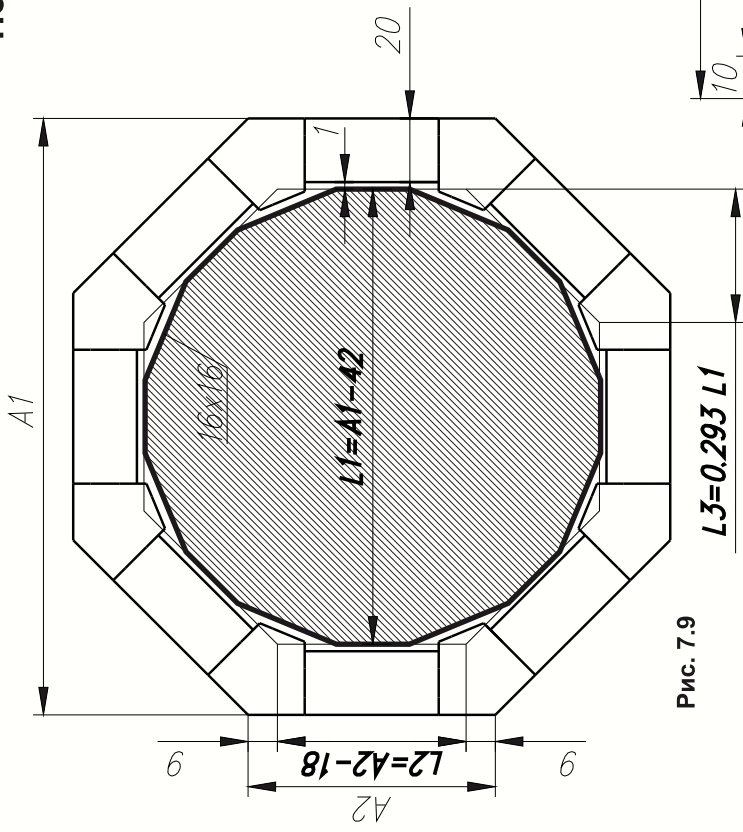
Полки на прогонах



Полки на прогонах



Полки на прогонах



Полки на прогонах

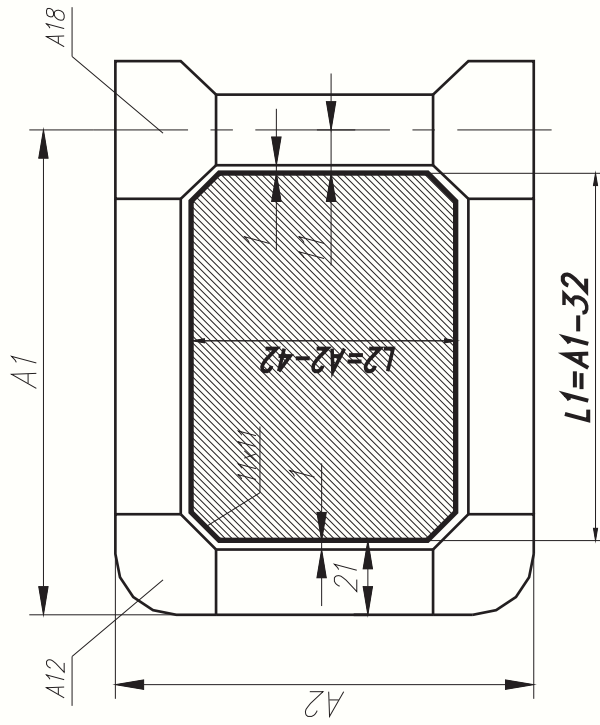


Рис. 7.12

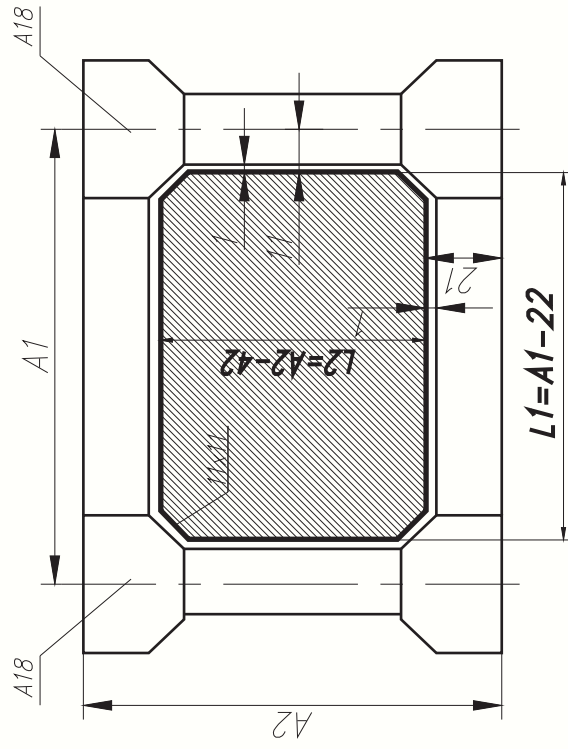


Рис. 7.13

Полки на полкодержателях

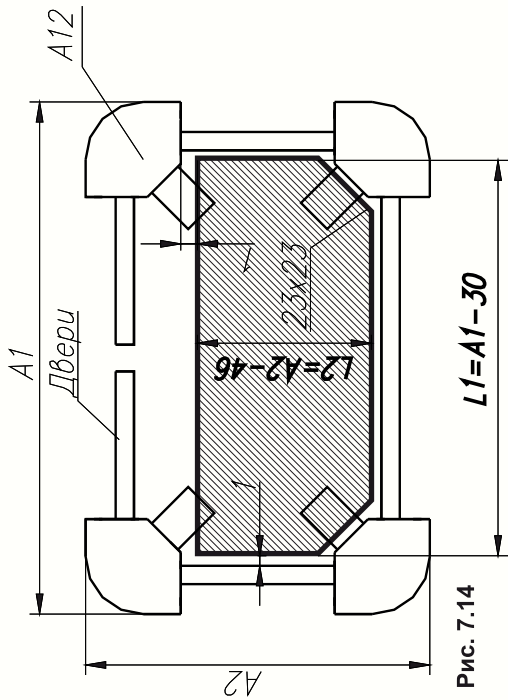


Рис. 7.14

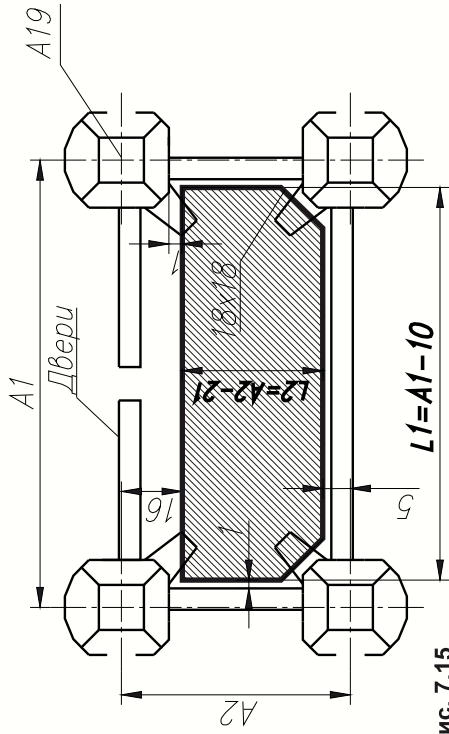


Рис. 7.15

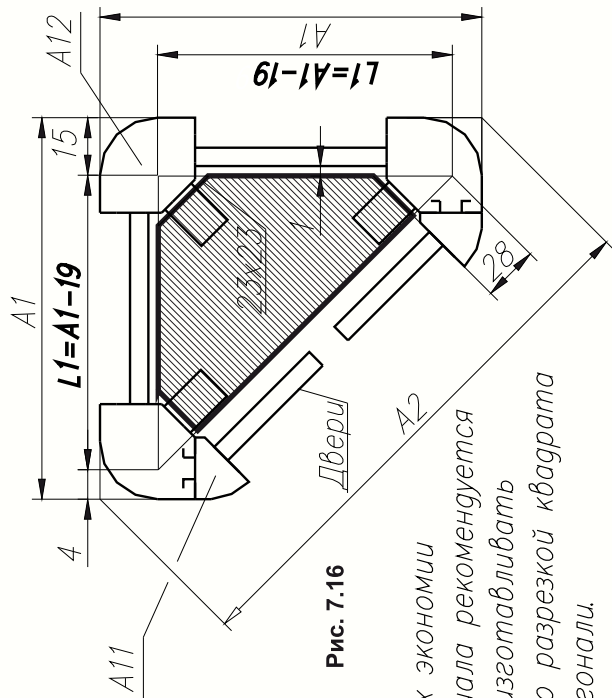


Рис. 7.16

В целях экономии материала рекомендуется полки изготавливать парно разрезкой квадрата по диагонали.

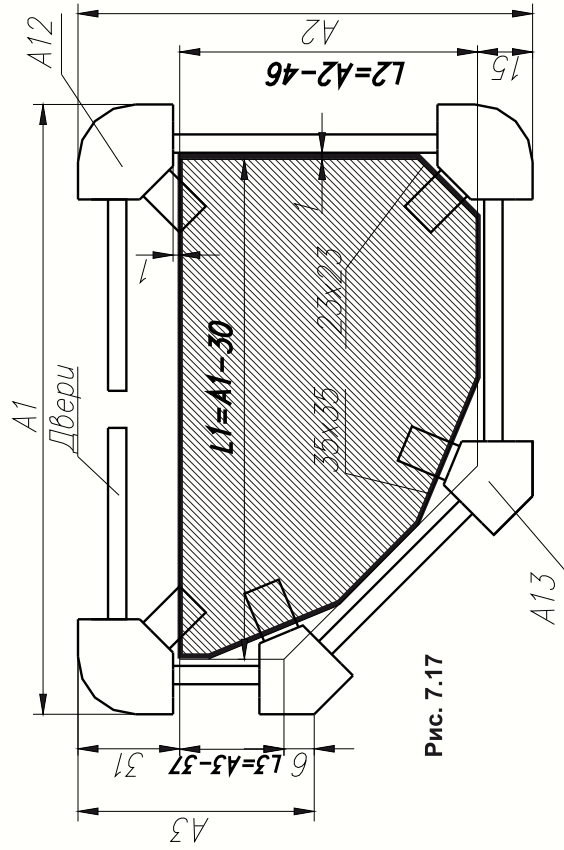


Рис. 7.17

Полки на полкодержателях

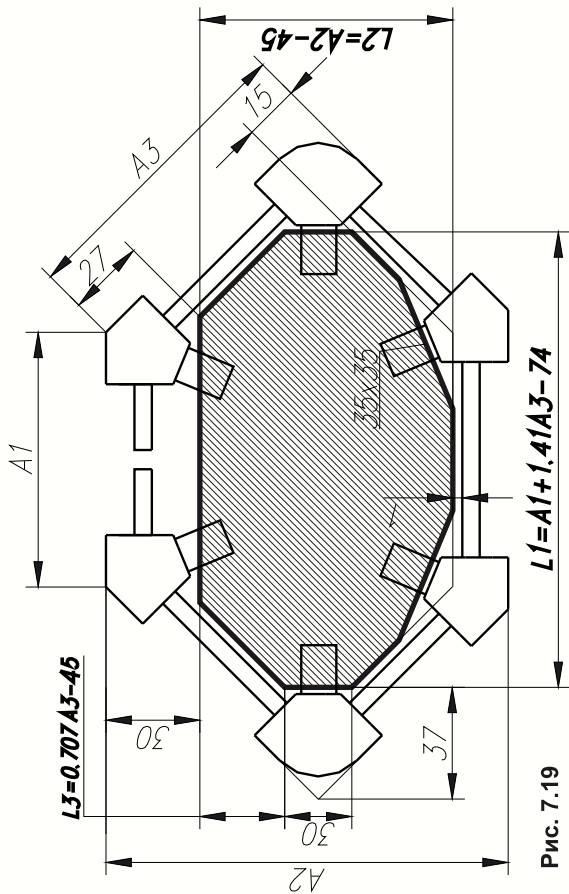


Рис. 7.19

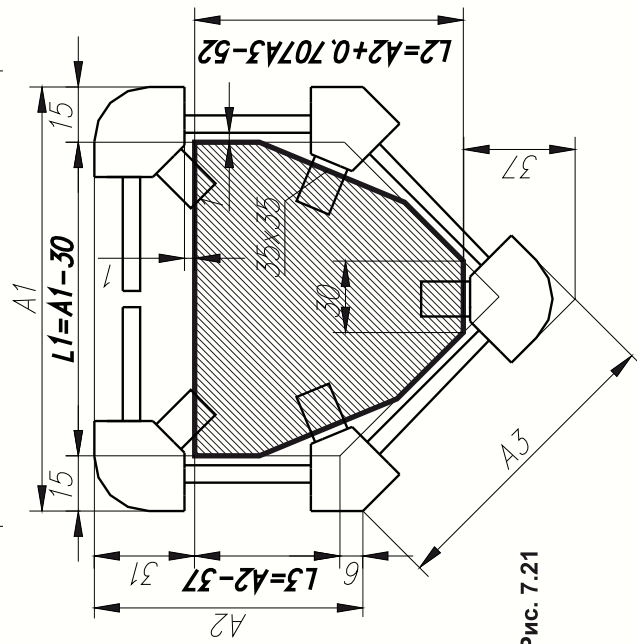


Рис. 7.21

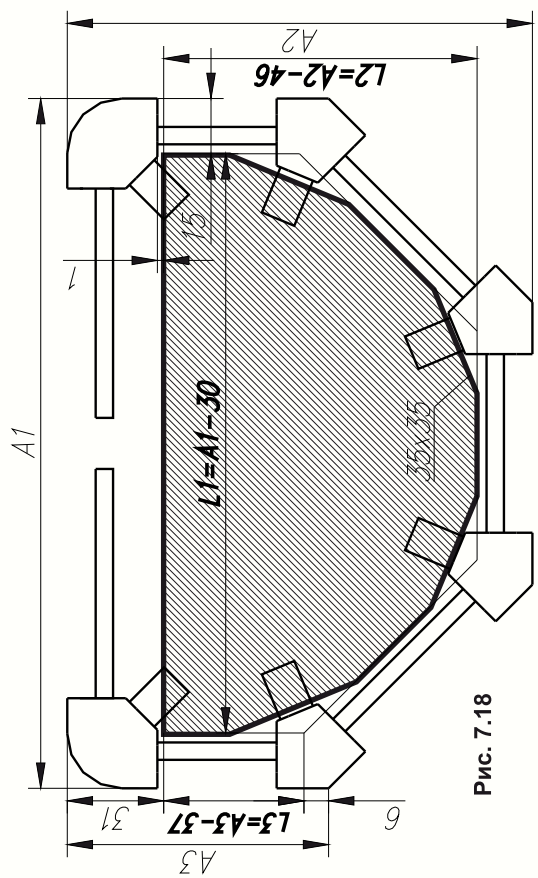


Рис. 7.18

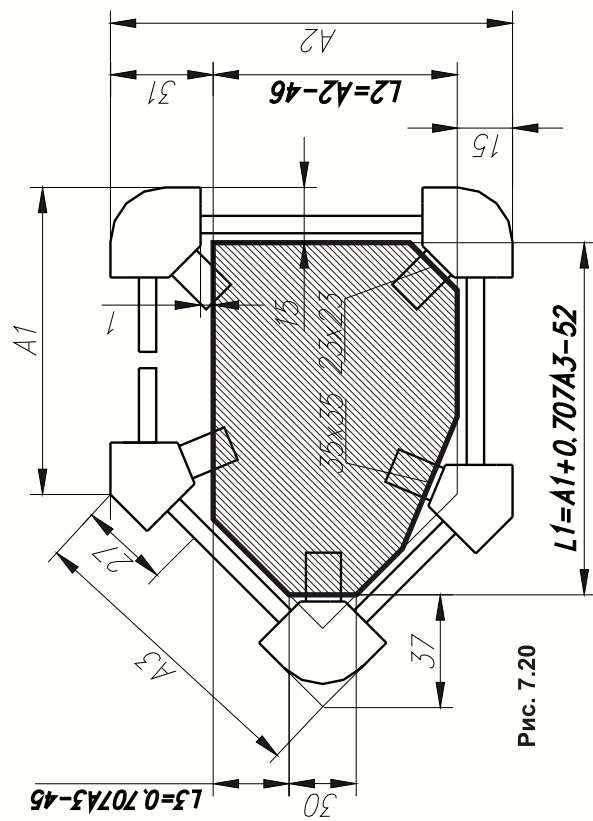


Рис. 7.20

Полки на полкодержателях

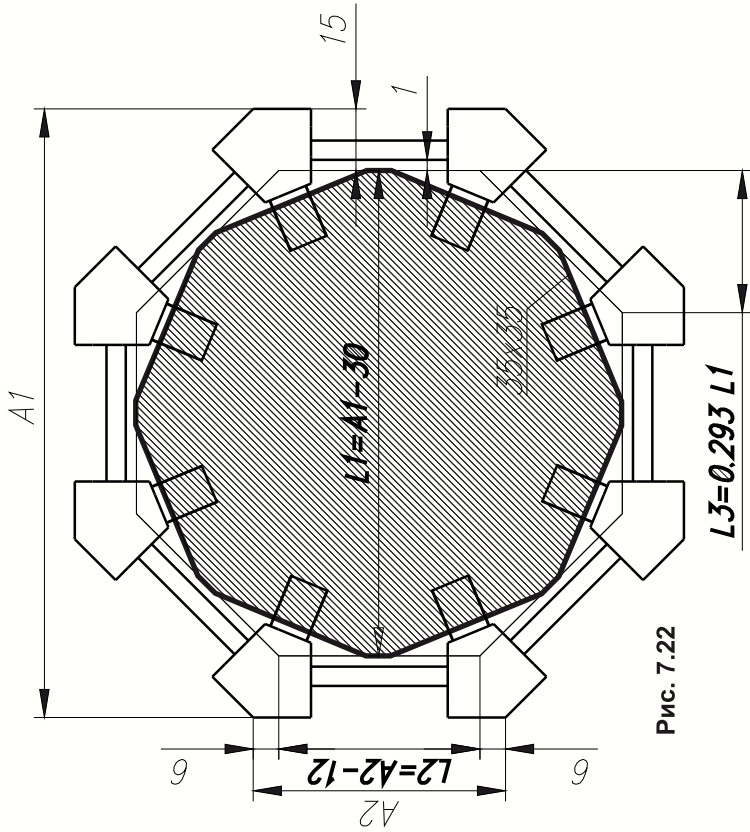


Рис. 7.22

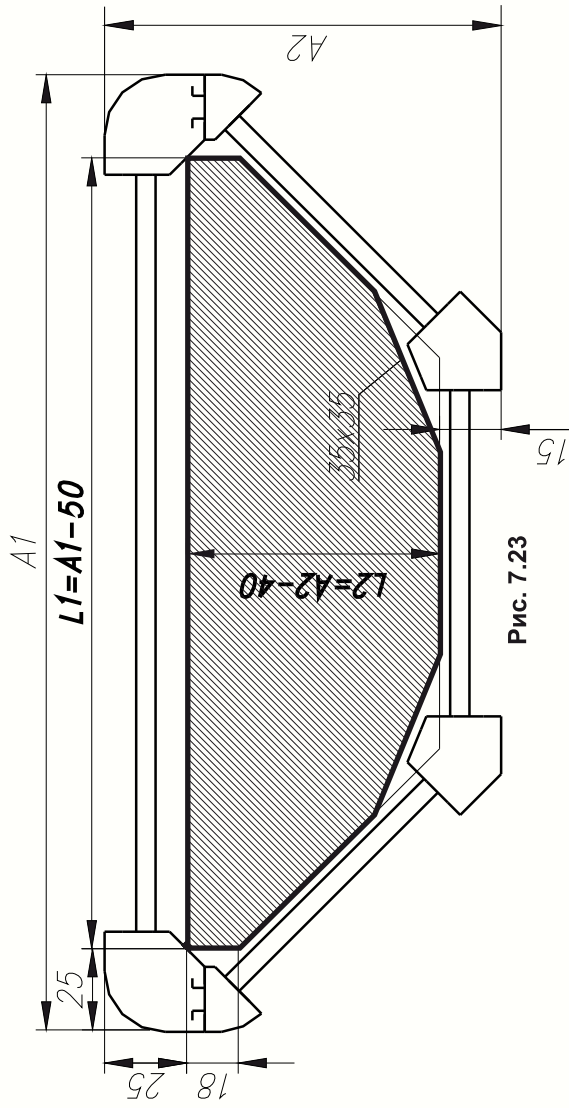


Рис. 7.23

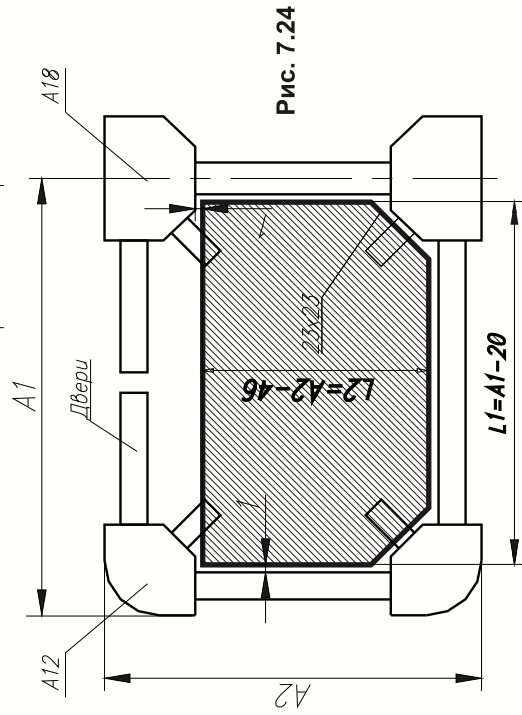


Рис. 7.24

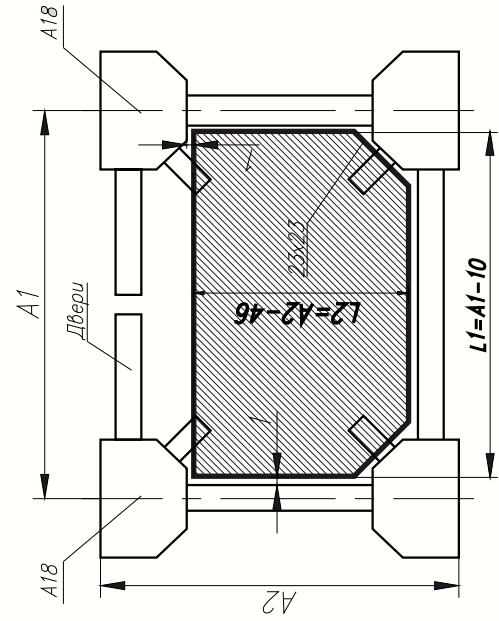


Рис. 7.25

апто[®]

Поставка алюминиевого профиля и комплектующих

«
117218,
, . , 32
,
(« »,)
)
.: +7 (495) 223-35-91 ()
+7 (499) 124-79-90
+7 (495) 974-78-26
+7 (495) 974-25-49

market@apto-m.ru
www.apto-m.ru